

INSERTI PER TORNITURA
TURNING INSERTS
WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG



INSERTI PER TORNITURA

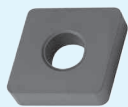
TURNING INSERTS

WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG



INSERTI PER TORNITURA TURNING INSERTS WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG

Inserti per tornitura / Turning inserts / Wenceschneidplatten für Drehbearbeitung



CNMA
PAG. 70



CNMG WM
PAG. 70



CNMG F1
PAG. 71



CNMG MM1
PAG. 71



CNMG MM2
PAG. 72



CNMG MS2
PAG. 72



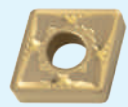
CNMG MP1
PAG. 73



CNMG RM3
PAG. 73



CNMG RP2
PAG. 74



CNMG RS1
PAG. 74



CNMG RS2
PAG. 75



CNMG 23
PAG. 75



CNMG 24
PAG. 76



CNMG 25
PAG. 76



CNMG 33
PAG. 77



CNMG 55
PAG. 77



CNMG 75
PAG. 78



CNMG 75
PAG. 78



CNMG 75
PAG. 79



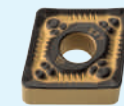
CNMM RM1
PAG. 79



CNMM RM2
PAG. 80



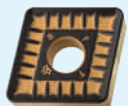
CNMM RP1
PAG. 80



CNMM RP3
PAG. 81



CNMM 20
PAG. 81



CNMM 32
PAG. 82



CNMM 34
PAG. 82



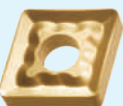
CNMM 34
PAG. 83



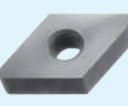
CNMM 35
PAG. 83



CNMM 36
PAG. 84



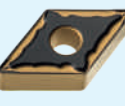
CNMM76
PAG. 84



DNMA
PAG. 85



DNMG MP2
PAG. 85



DNMG 24
PAG. 86



DNMG 25
PAG. 86



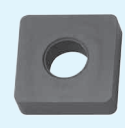
DNMG 75
PAG. 87



DNMT
PAG. 87



KNUX 11
PAG. 88



SNMA
PAG. 88



SNMG MP1
PAG. 89



SNMG RM3
PAG. 89



SNMG RS1
PAG. 90

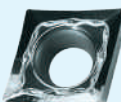




SNMG RS2
PAG. 90



SNMG 23
PAG. 91

Inserti per tornitura / Turning inserts / Wendeschneidplatten für Drehbearbeitung

							
SNMG 24	SNMG 25	SNMG 75		SNMM	SNMM RM1	SNMM RM2	SNMM RM4
PAG. 91	PAG. 92	PAG. 92		PAG. 93	PAG. 93	PAG. 94	PAG. 94
							
SNMM RP1	SNMM RP3	SNMM 20	SNMM 32	SNMM 34	SNMM 34	SNMM 35	SNMM 36
PAG. 95	PAG. 95	PAG. 96	PAG. 96	PAG. 97	PAG. 97	PAG. 98	PAG. 98
							
SNMM 55	SNMM 76		TNMA	TNMG	TNMG MM1	TNMG 24	TNMG 33
PAG. 99	PAG. 99		PAG. 100	PAG. 100	PAG. 101	PAG. 101	PAG. 102
							
TNMM 76		TNMX		VNMG 31		WNMA	WNMG F1
PAG. 102		PAG. 103		PAG. 103		PAG. 104	PAG. 104
							
WNMG RM3	WNMG 22	WNMG 24	WNMG 75	CCGT	CCMT F1	CCMT 21	CCMT 24
PAG. 105	PAG. 105	PAG. 106	PAG. 106	PAG. 107	PAG. 107	PAG. 108	PAG. 108
							
CCMT 31		DCGT	DCMT F1	DCMT 21	DCMT 24	DCMT 31	
PAG. 109		PAG. 109	PAG. 110	PAG. 110	PAG. 111	PAG. 111	

Inserti per tornitura / Turning inserts / Wendeschneidplatten für Drehbearbeitung



RCMX MS1
PAG. 112



RCMX 20
PAG. 112



RCMX 26
PAG. 113



RCMX 31
PAG. 113



RCMX 65
PAG. 114



RCMX 76
PAG. 114



SCMT 31
PAG. 115



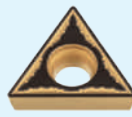
TCGT
PAG. 115



TCMT
PAG. 116



TCMT F1
PAG. 116



TCMT 24
PAG. 117



TCMT 31
PAG. 117



VBMT F1
PAG. 118



VBMT 24
PAG. 118



VCGT
PAG. 119



VCMT 31
PAG. 119

INDICE
INDEX
INHALT

INSERTI PER TORNITURA
TURNING INSERTS
WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG



INDEX

INSERTI PER TORNITURA **TURNING INSERTS** **WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG**



CHIAVE DEI CODICI ISO DEGLI INSERTI

KEY ISO CODES OF INSERTS

ISO-WENDEPLATTEN-SCHLÜSSEL



Simbolo Symbol	Forma Shape / Form	Angolo di punta Nose angle / Winkel	Forma inserto Insert shape Plattenform
H	Esagonale / Hexagonal / hexagonal	120°	
O	Ottagonale / Octagonal / oktogonal	135°	
S	Quadrata / Square / quadratisch	90°	
T	Triangolare / Triangular / triangulär	60°	
C	Romboidale / Rhombic / rhombisch	80°	
D		55°	
E		75°	
F		50°	
M		86°	
V		35°	
W	Esagonale / Hexagonal / hexagonal	80°	
L	Rettangolare / Rectangular / rechteckig	90°	
A	Parallelogramma Parallelogram / Parallelogramm	85°	
B		82°	
K		55°	
R	Rotonda / Round / rund	-	

Simbolo Symbol	Angolo di spoglia Nose angle / Freiwinkel
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
O	Altro / Other / Sonstiges

2 Angolo di spoglia inferiore
Clearance angle
Freiwinkel

1 Forma dell'inserto
Insert shape
Plattenform

S
1

N
2

M
3

G
4

3 Tolleranza
Tolerance
Toleranzen

Simbolo Symbol	Tolleranza (mm) / Tolerance (mm) / Toleranzen (mm)		
	Punta d'angolo Corner point Eckpunkt	Spessore Thickness Stärke	Cerchio inscritto Inscribed circle einbeschriebener Kreis
A	± 0,005	± 0,025	± 0,025
F	± 0,005	± 0,025	± 0,013
C	± 0,013	± 0,025	± 0,025
H	± 0,013	± 0,025	± 0,013
E	± 0,025	± 0,025	± 0,025
G	± 0,025	± 0,13	± 0,025
J	± 0,005	± 0,025	± 0,05 ± 0,13
K	± 0,013	± 0,025	± 0,05 ± 0,13
L	± 0,025	± 0,025	± 0,05 ± 0,13
M	± 0,08 ± 0,18	± 0,13	± 0,05 ± 0,13
N	± 0,08 ± 0,18	± 0,025	± 0,05 ± 0,13
U	± 0,08 ± 0,18	± 0,13	± 0,08 ± 0,25

Tolleranza del punto d'angolo Corner point tolerance (mm) / Eckpunkttoleranzen (mm)						
Cerchio inscritto Inscribed circle einbeschriebener Kreis	Triangolo Triangle triangulär	Quadrato Square quadratisch	80° Rombico Rhombic rhombisch	55° Rombico Rhombic rhombisch	35° Rombico Rhombic rhombisch	Rotondo Round rund
6,35	± 0,08					
9,52	± 0,08	± 0,08	± 0,08	± 0,11	± 0,13	
12,70	± 0,13	± 0,13	± 0,13	± 0,15	± 0,15	
15,88	± 0,15	± 0,15	± 0,15	± 0,18		
19,05	± 0,15	± 0,15	± 0,15	± 0,18		
25,40		± 0,18	± 0,18			
31,75		± 0,25				

Tolleranza dimensionale del cerchio inscritto Inscribed circle dimensional tolerance (mm) Dimensionelle Toleranz des eingeschriebenen Kreises						
Cerchio inscritto Inscribed circle einbeschriebener Kreis	Triangolo Triangle triangulär	Quadrato Square quadratisch	80° Rombico Rhombic rhombisch	55° Rombico Rhombic rhombisch	35° Rombico Rhombic rhombisch	Rotondo Round rund
6,35	± 0,05					
9,52	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05
12,70	± 0,08	± 0,08	± 0,08	± 0,08	± 0,08	± 0,08
15,88	± 0,10	± 0,10	± 0,10	± 0,10		± 0,10
19,05	± 0,10	± 0,10	± 0,10			± 0,10
25,40		± 0,13	± 0,13			± 0,10
31,75		± 0,20				± 0,12

INSERTI PER TORNITURA TURNING INSERTS WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG



CHIAVE DEI CODICI ISO DEGLI INSERTI KEY ISO CODES OF INSERTS ISO-WENDEPLATTEN-SCHLÜSSEL



Simbolo Symbol	Foro Hole/Loch	Forma del foro Hole shape / Form der Bohrung	Rompitruciolo Chipbreaker Spanbrecher	Sezione inserto Insert section WSP Querschnitt
N	Senza Without ohne		Senza Without / ohne	
R			Su un lato Single sided / einseitig	
F			Su due lati Double sided / zweiseitig	
A	Con With mit	Foro cilindrico Cylindrical hole zylinderförmige Bohrung	Senza Without / ohne	
M			Su un lato Single sided / einseitig	
G			Su due lati Double sided / zweiseitig	
W		Foro parzialmente cilindrico, svasatura a 40° - 60° Partially cylindrical hole, 40° - 60° counter sink teils zylinderförmige Bohrung, Senkung 40° - 60°	Senza Without / ohne	
T			Su un lato Single sided / einseitig	
Q		Foro parzialmente cilindrico, doppia svasatura a 40° - 60° Partially cylindrical hole, 40° - 60° double counter sink teils zylinderförmige Bohrung, Doppelsenkung 40° - 60°	Senza Without / ohne	
U			Su due lati Double sided / zweiseitig	
B		Foro parzialmente cilindrico, svasatura a 70° - 90° Partially cylindrical hole, 70° - 90° counter sink teils zylinderförmige Bohrung, Senkung 70° - 90°	Senza Without / ohne	
H			Su un lato Single sided / einseitig	
C		Foro parzialmente cilindrico, doppia svasatura a 70° - 90° Partially cylindrical hole, 70° - 90° double counter sink teils zylinderförmige Bohrung, Doppelsenkung 70° - 90°	Senza Without / ohne	
J	Su due lati Double sided / zweiseitig			
X		Forma speciale Special shape / Sonderform		

Cerchio inscritto Inscribed circle einbeschriebener Kreis	C	D	R	S	T	V	W	K
	3,97	03	04		03	06		
4,76	04	05		04	08			
5,56	05	06		05	09		03	
6,00			06					
6,35	06	07		06	11	11	04	
7,94	08	09		07	13	13	05	
8,00			08					
9,52	09	11	09	09	16	16	06	16
10,00			10					
12,00		12						
12,70	12	15	12	12	22	22	08	
15,88	16	19	15	15	27		10	
16,00			16					
19,05	19	23	19	19	33			
20,00			20					
22,22	22	27		22	38			
25,00			25					
25,40	25	31	25	25	44			
31,75	32	38	31	31	53			
32,00			32					

4 Tipo di inserto
Type of insert
Typ Wendeschneidplatte

5 Lunghezza del tagliente
Cutting edge length
Schneidkantenlänge



6 Spessore
Thickness
Stärke

7 Raggio
Radius
Eckenradius

8 Condizioni del tagliente
Cutting edge conditions
ausführung der Schneidkante

9 Senso di avanzamento
Feed direction
Vorschubrchtung

Spessore Thickness Stärke	Sistema metrico Metric system metrisches System
1,59	01
2,38	02
2,78	T2
3,18	03
3,97	T3
4,76	04
5,56	05
6,35	06
7,94	07
9,52	09

Arrotondamento degli spigoli Corner radius Rundung der Kanten	Simbolo / Symbol	
	In pollici Inch syst. / in Zoll	Sist. metrico Metric system
Spigolo vivo Sharp corner	V	00
0,2	0	02
0,4	1	04
0,8	2	08
1,2	3	12
1,6	4	16
2,0	5	20
2,4	6	24
2,8	7	28
3,2	8	32
Inserto rotondo Round insert runde Wendeschneidplatte	0	00 (Sistema in pollici) o MO (Sistema metrico) (Inch system) or MO (Metric system)

Simbolo Symbol	Condizioni del tagliente Cutting edge conditions Konditionen an der Schneide	Forma Shape Form
F	Spigolo vivo Sharp edge scharfe Schneidkante	
E	Spigolo levigatore arrotondato Round honing edge Schneidkantenverrundung	
T	Spigolo levigatore a smussare Chamfer honing edge negative Fase	
S	Spigolo levigatore combinato Combination honing edge negative Fase und Schneidkantenverrundung	

Simbolo Symbol	Senso Hand Richtung
R	Destro Right hand rechts
L	Sinistro Left hand links
N	Neutro Neutral neutral

INSERTI PER TORNITURA TURNING INSERTS WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG

BLACK PANTHER



Grazie agli innovativi processi di fabbricazione, l'ultimo strato di rivestimento, che è sempre un triossido d'allumina AL_2O_3 , di colore nero, aderisce perfettamente al substrato dell'inserto rendendo la superficie del Black Panther liscia e priva di tensioni superficiali.

Thanks to the new manufacturing process, the external layer of coating, that is always AL_2O_3 black in colour, perfectly adheres to the insert substrate. This grants **Black Panther** inserts with a smooth and tension free surface.

Neue Herstellungsverfahren ermöglichen eine perfekte Haftung der schwarzen Aluminiumoxid AL_2O_3 -Beschichtung auf dem WSP-Substrat. Dadurch entsteht die glatte und spannungsfreie Oberfläche von **Black Panther**.

AFFIDABILITÀ / RELIABILITY / ZUVERLÄSSIG

Più vita all'inserto anche ad elevati avanzamenti
Longer insert life during high machining
Längere WSP-Standzeit auch bei hoher Schnittgeschwindigkeit

REDDITIVITÀ / PROFITABILITY / EFFIZIENT

Aumento della capacità di asportazione:

- Più velocità
- Più avanzamento
- Più profondità di taglio

Increased machining capability

- Higher speed
 - Higher feed
 - More cutting depth
- Erhöhte Produktionskraft:
• höhere Geschwindigkeit
• höherer Vorschub
• verbesserte Schnitttiefe

DURATA / LASTING / DAUER

Durata dell'inserto garantita
Insert life guaranteed
Garantierte Laufzeit für WSP

SUBSTRATO / SUBSTRATE / QUALITÄT

Gradi di ultima generazione
Latest generation grades
Neu entwickelte Qualität

RIVESTIMENTO / COATING / BESCHICHTUNG

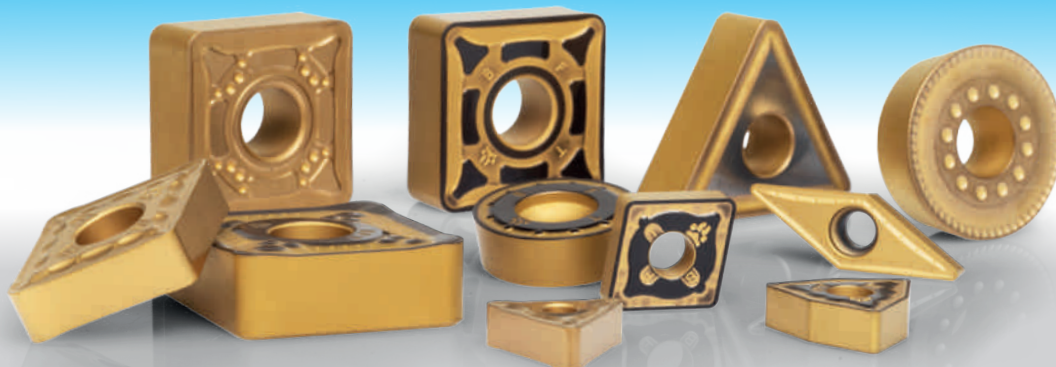
Nuova tecnologia di rivestimento:

- Riduce il coefficiente d'attrito
- Riduce la formazione di microscheggiature

New coating technology:

- Reduces friction coefficient
 - Reduces micro-chipping
- Neue Beschichtungstechnologie:
• weniger Reibung
• weniger Ausbröckelung

GOLD PANTHER



Gli innovativi substrati ad elevata tenacità, abbinati a rivestimenti multistrato a bassissimo coefficiente di attrito di ultimissima generazione, collocano gli inserti Gold Panther ad un livello superiore.

Risultati sorprendenti!

*The innovative high-strength substrates combined with the latest generation of multilayered coatings at a very low friction coefficient place **Gold Panther** insert at a higher level. Awesome results!*

*Die innovativen hochfesten Substrate, kombiniert mit der neuesten Generation von Mehrschichtüberzügen, mit sehr geringen Reibung-Elemente, **Gold Panther** Einsätze auf einem höheren Niveau stellen. Fantastische Ergebnisse!*

Con la linea Gold Panther la vita è più facile:

Facile controllo usura: grazie all'ultimo strato del rivestimento di colore oro!

Facile da usare: grazie ad una vita inserto prolungata e affidabile.

*With the **Gold Panther** line life is easier:*

Easy wear control: thanks to the latest gold colored coating!

Easy to use: thanks to a long and reliable insert life.

*Mit dem **Gold Panther** Linie ist das Leben leichter:*

Einfache Verschleißkontrolle: durch den letzten gelben farbigen Mantel!

Einfach zu benutzen: dank eine lange Lebensdauer und zuverlässige WSP Lebensdauer

Facile da scegliere: solo 3 gradi per coprire un'ampia gamma di materiali

Easy to choose: only 3 grades to cover a wide range of materials

Einfach zu wählen: nur 3 Sorten um eine breite Auswahl von Materialien zu zudecken

CNMA



Inserto bilaterale con tagliente molto robusto per il massimo della stabilità e rigidità.

Double sided flat top insert for the maximum of stability and rigidity.

Doppelseitige WSP mit sehr robuster Schneidkante für höchste Stabilität und Steifigkeit.

80°



CNMA - CNMG WM

INSERTI PER TORNITURA TURNING INSERTS WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI25BP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn	
	CNMA 120404														○	○						
CNMA 120408															○	○					0,2 ÷ 8,0	0,10 ÷ 0,53
CNMA 120412															○						0,3 ÷ 8,0	0,20 ÷ 0,80
CNMA 120416															○						0,3 ÷ 8,0	0,20 ÷ 1,00
CNMA 160612															○						0,3 ÷ 10,0	0,30 ÷ 0,80
CNMA 160616															○						0,3 ÷ 10,0	0,30 ÷ 1,00
CNMA 190608															○						0,3 ÷ 12,0	0,30 ÷ 0,80
CNMA 190612															○						0,3 ÷ 12,0	0,30 ÷ 0,80
CNMA 190616															○						0,3 ÷ 12,0	0,30 ÷ 1,00
CNMA 190624															○	○					0,4 ÷ 12,0	0,30 ÷ 1,50

GOLD PANTHER



CNMG WM



Inserto bilaterale con Tecnologia WIPER per lavorazioni medie. Rispetto all'inserto convenzionale, il WIPER consente di usare avanzamenti doppi mantenendo la stessa finitura superficiale; oppure può migliorare fino a 2,5 volte la finitura superficiale mantenendo gli stessi avanzamenti.

Double sided insert with WIPER Technology for medium machining. When compared to conventional insert, feed rates can be doubled while maintaining the same surface finishing; or surface finish can be improved by a multiple of 2,5 while maintaining the previous productive feed rates.

Doppelseitige WSP mit WIPER Technologie für mittlere Bearbeitungen. Verglichen mit herkömmlichen WSP kann der Vorschub bei WIPER-WSP verdoppelt werden, ohne dass die Oberflächengüte beeinträchtigt wird. Alternativ dazu kann die Oberflächengüte bis zu 2,5 Mal verbessert werden, wenn der ursprüngliche Vorschub beibehalten wird.

80°



BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn	
	CNMG 120408 WM	●													○							
CNMG 120412 WM		●			●										○						0,8 ÷ 5,1	0,30 ÷ 0,70

GOLD PANTHER



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

CNMG 120412 WM TSA25BP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

CNMG F1



NEW

Nuova geometria bilaterale, espressamente realizzata per operazioni di finitura. Garantisce un'ottima gestione del truciolo su tutti i tipi di materiali: acciai al carbonio, acciai inossidabili e superleghe resistenti al calore.

New bilateral geometry specifically engineered for finishing operations. It guarantees an excellent chip control on all types of materials: carbon steels, stainless steels and heat resistant super alloys.

Neue bilaterale Geometrie, die speziell für Endbearbeitungsvorgänge entwickelt wurde und einen hervorragenden Spanbruch für alle Arten von Materialien garantiert: Kohlenstoffstähle, rostfreie Stähle und hitzebeständige Superlegierungen.

80°



CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn					
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP
CNMG 120404 F1		•								•							•			0,4 ÷ 1,8	0,1 ÷ 0,25
CNMG 120408 F1		•								•							•			0,4 ÷ 1,8	0,1 ÷ 0,40

CNMG F1 - MM1

CNMG MM1



Inserto bilaterale con nuova geometria. Si presta a lavorazioni di media sgrossatura. I taglienti affilati lo rendono particolarmente adatto alla tornitura degli acciai inossidabili e leghe resistenti al calore, riducendo le forze di taglio ed evitando il tagliente di riporto.

Double sided with a new geometry for medium roughing machining. Thanks to the sharpened cutting edge it is particularly suitable for stainless steels and heat resistant super alloys; the reduced cutting forces avoid the edge built-up phenomenon.

Doppelseitige WSP mit neuer Geometrie; geeignet für mittleres Schruppen; dank der scharfen Schneidkanten besonders geeignet zum Drehen von rostfreien Stählen und hitzebeständigen Legierungen, wobei die Schnittkräfte reduziert werden und Aufbauschneiden vermieden wird.

80°



CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn					
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP
CNMG 120404 MM1	•																			0,8 ÷ 2,0	0,10 ÷ 0,20
CNMG 120408 MM1	•																			1,0 ÷ 4,0	0,15 ÷ 0,35
CNMG 120412 MM1	•			•																1,0 ÷ 4,0	0,16 ÷ 0,40
CNMG 160612 MM1	•			•					•											1,2 ÷ 6,0	0,20 ÷ 0,45
CNMG 160616 MM1	•			•					•											1,5 ÷ 7,0	0,22 ÷ 0,50

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
Beispiel für einen Auftrag:

CNMG 160616 MM1 TSA25BP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

INSERTI PER TORNITURA TURNING INSERTS WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG

CNMG MM2

Nuova geometria bilaterale realizzata per lavorazioni di sgrossatura e semi sgrossatura. La nuova geometria è stata realizzata per garantire un ottimo controllo di truciolo. Il nuovo design limita sia l'usura per craterizzazione che del tagliente di riporto.

New bilateral geometry, created for roughing and semi-roughing machining. This new geometry guarantees an excellent chip control. The new design limits the insert's crater wear and the built-up edge phenomenon.

Neue bilaterale Geometrie für die Schrupp- und Halbschruppbearbeitung, die dank des neuen Designs des Spanwinkels Kraterbildung und Aufbauschneiden vermeidet und eine hervorragende Spankontrolle garantiert.



80°



CNMG MM2 - MS2

INSERTI PER TORNITURA TURNING INSERTS WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
CNMG 190616.MM2	•			•	•							•								5,0 ÷ 10,0	0,3 ÷ 0,75

GOLD PANTHER



CNMG MS2

Nuova geometria bilaterale, realizzata specificatamente per la lavorazione di superleghe resistenti al calore.

New bilateral geometry, specifically created for machining heat resistant super alloys.

Neue bilaterale Geometrie speziell für hitzebeständige Superlegierungen.



80°



BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
CNMG 120408 MS2																	•		•	0,5 ÷ 1,5	0,1 ÷ 0,2
CNMG 120412 MS2																	•		•	1,0 ÷ 2,0	0,1 ÷ 0,25

GOLD PANTHER



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

CNMG 120408 MS2 TSL10GP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

CNMG MP1

Nuova geometria bilaterale, per semigrossatura e finitura, che garantisce un ottimo controllo del truciolo in condizioni di poca stabilità.

80°



New bilateral geometry, for semiroughing and finishing operations. It guarantees an excellent chip control in poorly established conditions.

Neue bilaterale Geometrie zum Schruppen und Schlichten, die eine hervorragende Spankontrolle, auch bei schlechten Stabilitätsbedingungen, garantiert.

NEW

CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn					
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP
CNMG 250924.MP1					•															7,0 ÷ 10,0	0,5 ÷ 0,8

GOLD PANTHER

CNMG MP1 - RM3

CNMG RM3

Nuova geometria bilaterale, realizzata specificatamente per la sgrossatura di tutti i tipi di acciai inossidabili, duplex e super duplex. Grande affidabilità. Studiata per evitare il fenomeno del tagliente di riporto.

80°



New bilateral geometry, especially made for roughing all types of stainless steels, Duplex and Super-Duplex. Designed to avoid built-up edge phenomenon and to guarantee high reliability.

Neue bilaterale Geometrie, speziell zum Schruppen aller Arten von rostfreien Stählen, Duplex und Super-Duplex. Hohe Zuverlässigkeit, um das Phänomen der Aufbauschneide zu vermeiden.

NEW

CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn					
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP
CNMG 120408 RM3										•		•								2,0 ÷ 4,0	0,20 ÷ 0,40
CNMG 120412 RM3										•		•								2,0 ÷ 4,0	0,25 ÷ 0,50

GOLD PANTHER

ESEMPIO DI ORDINE:
 Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

CNMG 120408 RM3 TIX20GP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

INSERTI PER TORNITURA TURNING INSERTS WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG

CNMG RP2

Nuova geometria bilaterale realizzata per la sgrossatura pesante di tutti i tipi di acciai al carbonio e ghise. Tagliente rinforzato che garantisce affidabilità ed elevate prestazioni, anche in condizioni gravose.

80°



New bilateral geometry for heavy roughing operations for all types of carbon steels and cast irons. Reinforced cutting edge which guarantees high reliability and great performance even during tough operations.

Neue bilaterale Geometrie für schweres Schruppen aller Arten von Kohlenstoffstählen und Gusseisen. Verstärkte Schneide, die Zuverlässigkeit und hohe Leistung auch unter rauen Bedingungen garantiert.



BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
CNMG 120408 RP2	•				•										•					3,0 ÷ 4,0	0,3 ÷ 0,45
CNMG 120412 RP2	•				•										•					3,0 ÷ 5,0	0,3 ÷ 0,50

GOLD PANTHER



CNMG RS1

Nuova geometria bilaterale per operazioni di semi sgrossatura e finitura di tutti i tipo di acciai inossidabili e superleghe resistenti al calore. Ottima combinazione tra tagliente affilato e tagliente stabile. Ridotte forze di taglio.

80°



New doubled sided geometry for semi-roughing and finishing operations for all types of stainless steels and heat resistant super alloys. Excellent combination between a sharp and stable cutting edge. Low cutting forces.

Neue doppelseitige Geometrie für Vorschruppen und Schlichten sämtlicher Arten rostfreier Stähle und hitzebeständiger Superlegierungen. Hervorragende Kombination zwischen Schärfe und Stabilität der Schneidkante. Geringe Schnittkräfte.

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
CNMG 120408 RS1									•											1,2 ÷ 8,5	0,20 ÷ 0,50
CNMG 160612 RS1									•											1,5 ÷ 9,0	0,20 ÷ 0,55
CNMG 160616 RS1									•											1,2 ÷ 8,5	0,20 ÷ 0,50
CNMG 190616 RS1	•						•				•							•		1,2 ÷ 8,5	0,20 ÷ 0,50
CNMG 190616 RS1	•			•			•				•							•		1,5 ÷ 9,0	0,20 ÷ 0,55

GOLD PANTHER



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

CNMG 190616 RS1 TSA10BP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

CNMG RS2



Nuova geometria bilaterale, prima scelta per lavorazioni medie e di finitura di acciai inossidabili e superleghe resistenti al calore. Ottima combinazione tra tagliente affilato e tagliente stabile. Ridotte forze di taglio.

New doubled sided geometry, first choice for medium and finishing operations of stainless steel and heat resistant alloys. Excellent combination between a sharp and stable cutting edge. Low cutting forces.

Neue doppelseitige Geometrie, erste Wahl für mittlere und Endbearbeitung von rostfreiem Stahl und hitzebeständigen Legierungen. Ideale Kombination aus scharfere und stabilere Schneide. Geringe Schnittkräfte.

80°



extreme performance

CODICE CODE	CCT35	CCD40	Ap	Fn
CNMG 120408 RS2	•	•	1,0 ÷ 3,0	0,10 ÷ 0,30
CNMG 120412 RS2	•	•	1,0 ÷ 3,0	0,15 ÷ 0,35
CNMG 160612 RS2	•	•	1,5 ÷ 6,0	0,15 ÷ 0,40
CNMG 190616 RS2	•	•	1,5 ÷ 10,0	0,20 ÷ 0,50

CNMG 23



Geometria bilaterale con ottimo controllo truciolo, adatto alla semi sgrossatura e finitura di tutti i tipi di acciaio. Ottima alternativa alle geometrie monolaterali nella tornitura di acciai a truciolo lungo quando sono richieste basse forze di taglio e parametri medio bassi di avanzamento e profondità di passata.

Double sided geometry with excellent chip control suited for semi-roughing and finishing operations on all types of steel. Excellent alternative to single sided inserts during the turning machining of steels that create a long chip and when low cutting forces are generated. To use with low-medium feeds and cutting depths.

Doppelseitige Geometrie mit exzellenter Spanabfuhr; geeignet für Vorschruppen und Schlichten sämtlicher Stahlarten. Hervorragende Alternative zu einseitigen Geometrien beim Drehen von langspanenden Stählen, wenn niedrige Schnittkräfte erzeugt werden. Für mittelniedrigen Vorschub und Schnitttiefe.

80°



CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn						
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	
CNMG 250924 23	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	2,0 ÷ 20,0	0,60 ÷ 1,00



GOLD PANTHER



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
Beispiel für einen Auftrag:

CNMG 190616 RS2 CCD40

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

CNMG 24



Geometria bilaterale ad applicazione universale permette un'elevata produttività nelle operazioni di sgrossatura. Ottimo controllo truciolo a bassi avanzamenti; è la scelta prioritaria per la tornitura di tutti gli acciai inossidabili, duplex e superleghe resistenti al calore.

Double sided geometry for universal application. Excellent chip control at low feeds; it is the first choice for the turning machining of all kind of stainless steels, duplex and heat resistant alloys.

Doppelseitige Geometrie für breiten Einsatz; hohe Leistungsfähigkeit beim Schrumpfen; exzellente Spanabfuhr bei langsamem Vorschub. Erste Wahl bei Drehbearbeitung aller rostfreier Stähle, Duplex-Stählen und hitzebeständiger Superlegierungen.

80°



BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA05BP	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
	CNMG 120408 24	●	●			●			●				●					●		●		
CNMG 120412 24	●	●						●				●					●		●		1,0 ÷ 7,0	0,25 ÷ 0,70
CNMG 120416 24					●							●					●		●		1,5 ÷ 7,0	0,32 ÷ 0,75
CNMG 160608 24			●			●							●							●	0,7 ÷ 8,0	0,20 ÷ 0,50
CNMG 160612 24		●			●	●		●				●	●				●		●		1,0 ÷ 8,0	0,25 ÷ 0,70
CNMG 160616 24		●			●	●		●				●	●				●		●		1,5 ÷ 8,0	0,30 ÷ 0,80
CNMG 190612 24		●			●	●		●				●	●				●		●		1,0 ÷ 10,0	0,25 ÷ 0,70
CNMG 190616 24					●	●		●		●		●	●				●		●		1,5 ÷ 10,0	0,30 ÷ 0,80
CNMG 190624 24					●			●				●					●		●		0,3 ÷ 12,0	0,30 ÷ 0,80

GOLD PANTHER



CNMG 25



Inserto bilaterale con nuova geometria. Si presta a lavorazioni di media sgrossatura. I taglienti affilati lo rendono particolarmente adatto alla tornitura degli acciai inossidabili e leghe resistenti al calore, riducendo le forze di taglio ed evitando il tagliente di riporto.

Double sided with a new geometry for medium roughing machining. Thanks to the sharpened cutting edge, it is particularly suitable for the turning of stainless steels and heat resistant super alloys; the reduced cutting forces avoid the edge built-up phenomenon.

Doppelseitige WSP mit neuer Geometrie; geeignet für mittleres Schrumpfen; dank der scharfen Schneidkanten besonders geeignet zum Drehen von rostfreien Stählen und hitzebeständigen Legierungen, wobei die Schnittkräfte reduziert werden und Aufbauschneiden vermieden wird.

80°



BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn	
	CNMG 160616 25																					
CNMG 190612 25				●																	2,0 ÷ 11,4	0,25 ÷ 0,60
CNMG 190616 25	●			●	●	●					●	●							●		2,0 ÷ 11,4	0,25 ÷ 0,70

GOLD PANTHER



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

CNMG 190612 24 TSA10BP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

CNMG 33



Inserto bilaterale per lavorazioni medie e di semi finitura. Basse forze di taglio e buon controllo di truciolo. Indicato nelle lavorazioni di barenatura e nelle lavorazioni dell'acciaio inossidabile.

80°

Double sided insert for medium and semi-finishing operations. Low cutting forces and a good chip control. Recommended for boring operations and for stainless steel machining.

Doppelseitige WSP für mittlere Bearbeitung und Vorschlichten. Geringe Schnittkräfte und gute Spanabfuhr. Geeignet zum Ausbohren und zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl.

CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn					
	TSA10BP	TSA10GP	TSA15Z	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP
CNMG 120408 33				•			•				•									1,2 ÷ 8,5	0,20 ÷ 0,50

CNMG 33 - 55

CNMG 55



Inserto bilaterale con geometria positiva che consente un ottimo controllo di truciolo in operazioni di sgrossatura, semi sgrossatura e semi finitura. Adatto anche nelle lavorazioni di barenatura.

80°

Double sided insert with positive geometry which allows an excellent chip control during roughing, semi-roughing and semi-finishing machining. To use also in boring operations.

Doppelseitige WSP mit positiver Geometrie, die eine exzellente Spanabfuhr beim Schruppen, Vorschruppen und Vorschlichten ermöglicht. Geeignet auch zum Ausbohren.

CODICE CODE	BLACK PANTHER																Ap	Fn				
	TSA05BP	TSA10BP	TSA10GP	TSA15Z	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP			THT10	TSL10GP	THT25	TC2002
CNMG 120408 55	•				•			•									•			•	0,3 ÷ 1,5	0,15 ÷ 0,50
CNMG 120412 55	•				•			•												•	0,3 ÷ 1,5	0,15 ÷ 0,60
CNMG 190616 55					•			•													2,0 ÷ 9,0	0,20 ÷ 0,80

INSERTI PER TORNITURA TURNING INSERTS WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

CNMG 120408 55 TSA25BP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

CNMG 75



Inserto bilaterale caratterizzato da un filo tagliente molto robusto e da una geometria positiva che consente un ampio campo di controllo truciolo. Tale combinazione permette alta affidabilità nelle più svariate applicazioni.

Double sided insert with a very strong cutting edge and a positive geometry which allows a wide chip control. This combination assures high reliability in the most various applications.

Doppelseitige WSP mit äußerst robuster Schneidkante und positiver Geometrie, die einen breiten Spanbruchbereich ermöglicht. Diese Kombination gewährleistet höchste Zuverlässigkeit in den verschiedensten Anwendungsbereichen.

80°



BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA45GP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
CNMG 120408 75	●			●																1,0 ÷ 6,0	0,20 ÷ 0,50
CNMG 120412 75							●													1,0 ÷ 6,0	0,20 ÷ 0,50

GOLD PANTHER



CNMG 75



Inserto bilaterale con filo tagliente robusto. Ideale nelle lavorazioni di sgrossatura anche in presenza di taglio interrotto, inclusioni di sabbia e su croste di fusione.

Double sided insert with a strong cutting edge. Engineered for difficult machining operations: interrupted cuts, sand cast residue and forged workpieces.

Doppelseitige WSP mit bestechender Schneidkantenstabilität. Hervorragend geeignet für Schruppen auch bei kontinuierlichem Schnitt, bei Sandeinschlüssen und Schmiedeeisen.

80°



BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA45GP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
CNMG 160612 75				●												●				2,0 ÷ 10,0	0,40 ÷ 0,65
CNMG 160616 75				●							●									2,0 ÷ 10,5	0,40 ÷ 0,75
CNMG 190616 75	●			●							●									4,0 ÷ 12,0	0,40 ÷ 0,80

GOLD PANTHER



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

CNMG 190616 75 TIX30BP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

CNMG 75



Inserto bilaterale con filo tagliente robusto. Ideale nelle lavorazioni di sgrossatura anche in presenza di taglio interrotto, inclusioni di sabbia e su croste di fusione.

80°

Double sided insert with a strong cutting edge. Engineered for difficult machining operations: interrupted cuts, sand cast residue and forged workpieces.

Doppelseitige WSP mit bestechender Schneidkantenstabilität. Hervorragend geeignet für Schruppen auch bei kontinuierlichem Schnitt, bei Sandeinschlüssen und Schmiedeisen.

CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn					
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP
CNMG 250924 75	•			•			•													6,0 ÷ 16,0	0,60 ÷ 1,20
	GOLD PANTHER																				

CNMM RM1



Nuova geometria unilaterale adatta alla sgrossatura pesante degli acciai inossidabili e superleghe resistenti al calore. Tagliente robusto ed affidabile che genera basse forze di taglio ed evita il tagliente di riporto.

80°

New single sided geometry suitable for heavy roughing of stainless steels and heat resistant super alloys. Strong and reliable cutting edge which generates low cutting forces and avoids the edge built-up phenomenon.

Neue einseitige Geometrie; geeignet für schweres Schruppen von rostfreien Stählen und hitzebeständigen Superlegierungen. Robust und zuverlässige Schneidkante, die niedrige Schnittkräfte erzeugt und Aufbauschneiden vermeidet.

CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn					
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP
CNMM 190616 RM1				•	•	•	•	•	•											5,0 ÷ 10,0	0,40 ÷ 0,80
CNMM 190624 RM1		•		•	•	•	•	•			•	•						•		5,5 ÷ 10,0	0,45 ÷ 1,20
	GOLD PANTHER																				

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

CNMM 190616 RM1 TSA25BP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

CNMM RM2

Nuova geometria unilaterale adatta alla sgrossatura e semi sgrossatura degli acciai bonificati, degli acciai legati ed altamente legati.

80°



New single sided geometry suitable for roughing and medium-roughing of tempered steels, alloy steels and high alloyed steels.

Neue einseitige Geometrie zum Schruppen und Vorschruppen von Vergütungsstählen, legierten und hochlegierten Stählen.

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
CNMM 190616 RM2				●	●	●	●	●				●								3,0 ÷ 8,0	0,50 ÷ 1,00
CNMM 250924 RM2	●	●		●	●	●	●	●	●			●								5,0 ÷ 15,0	0,50 ÷ 1,20

GOLD PANTHER



CNMM RP1

Nuova geometria unilaterale per la sgrossatura pesante. Il profilo tagliente variabile, permette un ottimo controllo truciolo anche nelle grandi variazioni di sovrappeso. Ottimo controllo truciolo con basso assorbimento di potenza.

80°



New single sided geometry suitable for heavy roughing. The variable profile of the cutting edge allows an excellent chip control also in the important variation of chip load. Excellent chip control with low horsepower consumption.

Neue einseitige Geometrie; geeignet für schweres Schruppen. Das variable Profil der Schneidkante ermöglicht eine hervorragende Spanabfuhr, auch bei stark schwankender Materialzuge. Exzellente Spanabfuhr bei geringem Energiebedarf.

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
CNMM 250924 RP1								●												6,0 ÷ 16,0	0,60 ÷ 1,20

GOLD PANTHER



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

CNMM 250924 RM2 TSA25GP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

CNMM RP3

80°



NEW

Nuova geometria monoaterale, realizzata per la sgrossatura di tutti i tipi di acciai al carbonio, inossidabili, duplex, superduplex e superleghe resistenti al calore. La geometria positiva ed il tagliente robusto, permettono alta affidabilità nelle più svariate applicazioni.

New single sided geometry, created for roughing all types of carbon steels, stainless steels, Duplex, Super Duplex and heat resistant superalloys. Positive geometry and reinforced cutting edge allows high reliability in various applications.

Neue einseitige Geometrie zum Schruppen aller Arten von Kohlenstoffstählen, rostfreien, Duplex-, Super-Duplex- und hitzebeständigen Superlegierungen. Die positive Geometrie und die robuste Schneidkante, ermöglichen eine hohe Zuverlässigkeit bei den unterschiedlichsten Anwendungen.

CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn					
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP
CNMM 250924 RP3				•	•							•								10,0 ÷ 20,0	0,80 ÷ 1,30
	GOLD PANTHER																				

CNMM 20

80°



Inserto unilaterale per sgrossatura pesante. Il filo tagliente robusto ed il rompitruccolo positivo rendono questo inserto particolarmente adatto per la lavorazione dell'acciaio inossidabile. Buona resa anche su taglio interrotto.

Single sided insert for heavy roughing. The robust cutting edge and the positive chip breaker allow this insert to be suitable for stainless steel machining. Good performance on interrupted cuts.

Einseitige Wendeschneidplatte für schweres Schruppen. Durch die robuste Schneide und den positiven Spanbrecher, eignet sich diese Wendeschneidplatte besonders für die bearbeitung von Edelstahl. Gute Leistung erbringt sie auch bei unterbrochenen Schnitten.

CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn					
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP
CNMM 190616 20				•																5,0 ÷ 12,0	0,50 ÷ 1,00
CNMM 250924 20	•			•			•	•			•									8,0 ÷ 20,0	0,50 ÷ 1,40
	GOLD PANTHER																				

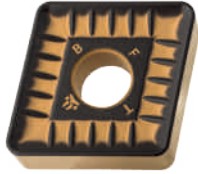
ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

CNMM 250924 20 TSA25BP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

CNMM 32



Inserto unilaterale per sgrossatura pesante. Tagliente robusto adatto a lavorazioni gravose, con taglio dolce ed ampio rompitruciolo che facilita il deflusso del truciolo. Consente grandi profondità di passate con medio alti avanzamenti su tutti i tipi di acciaio in particolare inossidabili, super leghe resistenti al calore e titanio. Ottimo anche su taglio interrotto.

Single sided insert for heavy roughing. Strong cutting edge suitable for heavy applications with a sweet cut and wide chip breaker for a better chip evacuation. This insert allows deeper cutting with medium-high feed on steels, stainless steels, HRSA and titanium. Also excellent on interrupted cut.

Einseitige WSP für Schwerzerspanung. Robuste Schneide, für schwere Bearbeitung geeignet, mit glattem Schneid und großen Spanbrechern, die den Abfluss des Spans erleichtert. Es erlaubt auf alle Arten von Stählen, insbesondere rostfrei, super hitzebeständigen Legierungen und Titan, große Schnitttiefe mit mittleren-hohen Vorschüben zu erhalten. Sehr gut auch von unterbrochenem Schnitt.

80°



CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn						
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	
CNMM 250924 32	●				●	●							●								15,0 ÷ 20,0	0,80 ÷ 1,30



GOLD PANTHER



CNMM 34



Inserto unilaterale universale dotato di un'affidabile geometria positiva che genera basse forze di taglio e garantisce un ottimo controllo truciolo.

Single sided insert with a reliable positive geometry which generates low cutting forces and allows an excellent chip control. For universal use.

Einseitige WSP mit zuverlässiger positiver Geometrie, die geringe Schnittkräfte erzeugt und hervorragende Spanabfuhr garantiert

80°



CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn						
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	
CNMM 160616 34																●					1,5 ÷ 9,5	0,30 ÷ 0,80
CNMM 190612 34	●																				1,5 ÷ 12,0	0,30 ÷ 0,65
CNMM 190616 34	●						●														1,5 ÷ 12,0	0,32 ÷ 0,90



GOLD PANTHER



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

CNMM 190616 34 TSA35BP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

CNMM 34

Inserto unilaterale estremamente robusto. Ideale nelle operazioni di sgrossatura.

80°

Single sided insert extremely strong. Ideal for roughing operations.

Äußerst robuste, einseitige WSP. Hervorragend geeignet zum Schruppen.



CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn				
	TSA10BP	TSA15Z	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25
CNMM 190624 34	•	•	•	•	•	•	•													
CNMM 250924 34																				
	GOLD PANTHER																			

CNMM 34 - 35

INSERTI PER TORNITURA TURNING INSERTS WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG

CNMM 35

Inserto unilaterale dotato di filo tagliente robusto, geometria positiva ed ampio controllo di truciolo. Adatto per le operazioni di sgrossatura in genere.

80°

Single sided insert with a strong cutting edge, positive geometry and wide chip control. Suited for general roughing operations.

Einseitige Platte mit robuster Schneidkante, positiver Geometrie und breiter Spankontrolle ausgestattet. Geeignet für Schruppen-Bearbeitungen



CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn				
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25
CNMM 190616 35				•	•	•														
	GOLD PANTHER																			

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

CNMM 190616 35 TIX30GP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

CNMM 36

Geometria monolaterale molto positiva con spessore rinforzato per sgrossatura con elevati volumi di truciolo, che genera basse forze di taglio.
 Scelta prioritaria per la sgrossatura di acciai basso legati, acciai inossidabili, duplex e leghe resistenti al calore.

80°



Very positive single sided insert with special thickness, to use in roughing operations which generate low cutting forces; this geometry allows for a high volume of chip removal. It is the first choice for the roughing operations of low-alloy steels and stainless steels, duplex and heat resistant alloys.

Sehr positive, einseitige Geometrie; verstärkt; zum Schrappen bei großem Spanaufkommen; erzeugt geringe Schnittkräfte. Erste Wahl für Schrappen von niedrig legierten und rostfreien Stählen, von Duplex-Stählen und hitzebeständigen Legierungen.

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	TH10	TSL10GP	TH25	TSL20GP	Ap	Fn
CNMM 160624 36				●	●	●					●	●						●		1,0 ÷ 8,0	0,35 ÷ 1,20
CNMM 190716 36				●	●	●			●		●	●						●		1,5 ÷ 12,0	0,30 ÷ 0,90
CNMM 190724 36				●	●	●	●				●	●						●		2,0 ÷ 10,0	0,35 ÷ 1,20
CNMM 250924 36	●			●	●	●	●				●	●						●		3,0 ÷ 15,0	0,35 ÷ 1,20

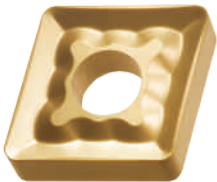
GOLD PANTHER



CNMM 76

Inserto unilaterale specifico per la lavorazione dell'acciaio inossidabile e delle leghe resistenti al calore. La geometria positiva genera basse forze di taglio e garantisce un buon controllo del truciolo. Adatto per le operazioni di sgrossatura.

80°



Single sided insert specifically engineered for stainless steel machining and for all the other heat resistant steel alloys. The positive geometry generates low cutting forces and guarantees a good chip control. Suited for roughing operations.

Einseitige WSP, die speziell für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl und hitzebeständigen Legierungen konzipiert wurde. Die positive Geometrie erzeugt niedrige Schnittkräfte und garantiert eine gute Spanabfuhr. Geeignet zum Schrappen.

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	TH10	TSL10GP	TH25	TSL20GP	Ap	Fn
CNMM 120408 76				●			●				●	●						●		2,0 ÷ 5,0	0,28 ÷ 0,50
CNMM 120412 76				●			●				●	●						●		2,0 ÷ 5,0	0,28 ÷ 0,50
CNMM 160616 76				●			●				●	●				●		●		2,5 ÷ 8,0	0,30 ÷ 0,70
CNMM 190616 76				●			●				●	●				●		●		5,0 ÷ 10,0	0,40 ÷ 0,80
CNMM 190724 76				●			●				●	●				●		●		5,5 ÷ 10,0	0,45 ÷ 1,20

GOLD PANTHER



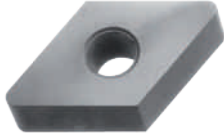
ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

CNMM 250924 36 TSA25BP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

DNMA



Inserto bilaterale con tagliente molto robusto per il massimo della stabilità e rigidità.

Double sided flat top insert for maximum stability and rigidity.

Doppelseitige WSP mit sehr robuster Schneidkante für höchste Stabilität und Steifigkeit.

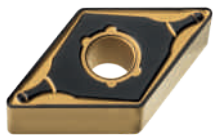
55°



CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn							
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP		
DNMA 150608														○							0,2 ÷ 6,0	0,20 ÷ 0,50	
DNMA 150612														○								0,5 ÷ 6,0	0,20 ÷ 0,70
DNMA 150616														○								0,5 ÷ 6,0	0,20 ÷ 0,80

DNMA - DNMG MP2

DNMG MP2



Nuova geometria bilaterale, realizzata per la semi sgrossatura e finitura di tutti i tipi di acciai al carbonio, inossidabili, duplex e superduplex. La geometria positiva garantisce un buon controllo del truciolo in affidabilità.

New bilateral geometry, created for semi-roughing and finishing of all types of carbon steels, stainless steels, duplex and super duplex. Its positive geometry guarantees a great chip control and high reliability.

Neue bilaterale Geometrie zum Halbschruppen und Schlichten aller Arten von Kohlenstoff-, Edelstahl-, Duplex- und Superduplex-Stählen. Eine positive Geometrie gewährleistet eine gute Oberfläche und sehr gute Spankontrolle mit Zuverlässigkeit.

55°



CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn							
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP		
DNMG 150604 MP2		●																			1,0 ÷ 3,0	0,10 ÷ 0,30	
DNMG 150608 MP2		●																				2,0 ÷ 4,0	0,10 ÷ 0,40
DNMG 150612 MP2					●																	2,0 ÷ 4,0	0,20 ÷ 0,45

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

DNMG 150608 MP2 TSA10GP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

INSERTI PER TORNITURA TURNING INSERTS WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG

DNMG 24



NEW

Geometria bilaterale ad applicazione universale che permette un'elevata produttività nelle operazioni di sgrossatura e semi sgrossatura. Ottimo controllo truciolo a bassi avanzamenti; è scelta prioritaria per la tornitura di tutti gli acciai inossidabili, duplex e superleghe resistenti al calore.

Double sided geometry for a universal application which allows high productivity in roughing and semi-roughing operations. Excellent chip control at low feeds; it is the first choice for the turning machining of all kind of stainless steels, duplex and heat resistant alloys.

Doppelseitige Geometrie für breiten Einsatz; hohe Leistungsfähigkeit beim Schruppen; exzellente Spanabfuhr bei langsamem Vorschub. Erste Wahl bei Drehbearbeitung aller rostfreier Stähle, Duplex-Stählen und hitzebeständigen Superlegierungen.

55°



CODICE CODE	BLACK PANTHER													Ap	Fn										
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP			TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP				
DNMG 150608.24	●									●														2,0 ÷ 4,0	0,15 ÷ 0,40
DNMG 150612.24					●									●										2,0 ÷ 5,0	0,20 ÷ 0,60

GOLD PANTHER



DNMG 25



Inserto bilaterale per sgrossatura con geometria estremamente robusta che consente lavorazioni a taglio interrotto. Scelta prioritaria per la sgrossatura di acciaio inossidabile.

Double sided insert for roughing with a very strong chip breaker which allows interrupted cut operations. First choice for stainless steel machining.

Doppelseitige WSP zum Schruppen; mit extrem robuster Geometrie und somit geeignet für unterbrochenen Schritt. Erste Wahl für Schruppen von rostfreiem Stahl

55°



CODICE CODE	BLACK PANTHER													Ap	Fn										
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP			TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP				
DNMG 150608 25				●																				1,0 ÷ 6,0	0,20 ÷ 0,50

GOLD PANTHER



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

DNMG 150608 25 TSA25BP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

DNMG 24 - 25

INSERTI PER TORNITURA TURNING INSERTS WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG

DNMG 75

55°



Inserto bilaterale caratterizzato da un filo tagliente molto robusto e da una geometria positiva che consente un ampio campo di controllo truciolo. Tale combinazione permette alta affidabilità nelle più svariate applicazioni.

Double sided insert with a very strong edge and a positive geometry which allows a wide chip control. This combination ensures high reliability in a wide variety of applications.

Doppelseitige WSP mit sehr robuster Schneidkante und mit positiver Geometrie, die einen breiten Spanbruchbereich ermöglicht. Diese Kombination gewährt höchste Zuverlässigkeit in den verschiedensten Anwendungsbereichen.

CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn						
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	
DNMG 150608 75	•			•			•														1,0 ÷ 7,0	0,25 ÷ 0,50
DNMG 150612 75	•			•														•			1,0 ÷ 7,0	0,25 ÷ 0,60

DNMG 75 - DNMT

DNMT

55°



Inserto bilaterale con filo tagliente positivo che genera basse forze di taglio. Ottimo controllo truciolo; ideale in finitura.

Double sided insert with a positive cutting edge which generates low cutting forces. The right choice for finishing.

Doppelseitige WSP mit positiver Schneidkante, die geringe Schnittkräfte erzeugt. Exzellente Spanabfuhr; besonders geeignet zum Schlichten.

CODICE CODE	TSI30	Ap	Fn
DNMT 150604 R	•	1,0 ÷ 5,0	0,15 ÷ 0,50
DNMT 150604 L	•	1,0 ÷ 5,0	0,15 ÷ 0,50
DNMT 150608 R	•	1,0 ÷ 5,0	0,15 ÷ 0,50
DNMT 150608 L	•	1,0 ÷ 5,0	0,15 ÷ 0,50

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

DNMG 150612 75 TSA25BP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

INSERTI PER TORNITURA TURNING INSERTS WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG

KNUX 11

Inserto monolaterale con rompitruciolo molto positivo, garantisce un ottimo controllo truciolo generando basse forze di taglio.

55°



Single sided insert with a very positive chip breaker, it allows an excellent chip control and generates low cutting forces.

Einseitige WSP mit sehr positivem Spanbrecher; garantiert beste Spanabfuhr und erzeugt niedrige Schnittkräfte.

CODICE CODE	TSA25UN	Ap	Fn
KNUX 160405 R11	●	1,0 ÷ 6,0	0,30 ÷ 0,60
KNUX 160405 L11	●	1,0 ÷ 6,0	0,30 ÷ 0,60

SNMA

Inserto bilaterale con tagliente molto robusto per il massimo della stabilità e rigidità. Ottima azione di taglio anche nelle condizioni più difficili.

90°



Double sided flat top insert for maximum stability and rigidity. Excellent performances during difficult machining.

Doppelseitige WSP mit sehr robuster Schneidkante, die höchste Stabilität und Steifigkeit garantiert. Beste Schnittergebnisse auch bei schwierigen Bearbeitungsbedingungen.

CODICE CODE	BLACK PANTHER															Ap	Fn						
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP			THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP		
SNMA 120408														○							0,2 ÷ 8,0	0,15 ÷ 0,60	
SNMA 120412														○								0,3 ÷ 8,0	0,15 ÷ 0,70
SNMA 120416														○								0,3 ÷ 8,0	0,15 ÷ 0,80
SNMA 190616														○								0,3 ÷ 12,0	0,15 ÷ 1,00
SNMA 250724														○								1,0 ÷ 16,0	0,20 ÷ 1,40
SNMA 250724 T 0,4														○								1,0 ÷ 16,0	0,20 ÷ 1,40
SNMA 250724 T														○								1,0 ÷ 16,0	0,20 ÷ 1,40
SNMA 250924														○								1,0 ÷ 16,0	0,20 ÷ 1,40

GOLD PANTHER



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

KNUX 160405 L11 TSA25UN

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

SNMG MP1

Nuova geometria bilaterale, per semi sgrossatura e finitura, che garantisce un ottimo controllo del truciolo in condizioni di poca stabilità

55°



New bilateral geometry created for semi-roughing and finishing machining. It guarantees an excellent chip control in conditions of low stability.

Neue bilaterale Geometrie zum Schruppen und Schlichten, die eine hervorragende Spankontrolle, auch bei schlechten Stabilitätsbedingungen, garantiert.

NEW

CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn						
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL30GP	
SNMG 250924.MP1																				•	7,0 ÷ 10,0	0,5 ÷ 0,8

SNMG MP1 - RM3

SNMG RM3

Nuova geometria bilaterale, realizzata per la sgrossatura di tutti i tipi di acciai inossidabili, duplex e super duplex. Il design è stato studiato appositamente per limitare il fenomeno del tagliante di riporto e garantire quindi all'inserto un'alta affidabilità.

90°



New bilateral geometry, especially created for roughing all types of stainless steels, duplex and super duplex. The design has been engineered to limit the edge built-up phenomenon and to guarantee high reliability.

Neue bilaterale Geometrie, speziell zum Schruppen aller Arten von rostfreien Stählen, Duplex und Super-Duplex. Hohe Zuverlässigkeit, um das Phänomen der Aufbauschneide zu vermeiden.

CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn							
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP		
SNMG 120408 RM3		•																				2,0 ÷ 4,0	0,20 ÷ 0,40
SNMG 120412 RM3		•																				2,0 ÷ 4,0	0,25 ÷ 0,50

INSERTI PER TORNITURA TURNING INSERTS WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

SNMG 120412 RM3 TSA25GP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

SNMG RS1



Nuova geometria bilaterale per operazioni di semi sgrossatura e finitura di tutti i tipo di acciai inossidabili e superleghe resistenti al calore. Ottima combinazione tra tagliente affilato e tagliente stabile. Ridotte forze di taglio.

New doubled sided geometry for semi-roughing and finishing operations on all kinds of stainless steels and heat resistant super alloys. Excellent combination between sharpened and stable cutting edge. Low cutting forces.

Neue doppelseitige Geometrie zum Vorschruppen und Schlichten sämtlicher rostfreier Stähle und hitzebeständiger Superlegierungen. Hervorragende Kombination zwischen Schneidkantenschärfe und -stabilität. Niedrige Schnittkräfte.

90°



BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
SNMG 190616 RS1				●			●				●									1,5 ÷ 9,0	0,20 ÷ 0,55

GOLD PANTHER



SNMG RS2



Nuova geometria bilaterale per operazioni di semi sgrossatura e finitura di tutti i tipo di acciai inossidabili e superleghe resistenti al calore. Ottima combinazione tra tagliente affilato e tagliente stabile. Ridotte forze di taglio.

New doubled sided geometry for semi-roughing and finishing operations on all kinds of stainless steels and heat resistant super alloys. Excellent combination between a sharpened and stable cutting edge. Low cutting forces.

Neue doppelseitige Geometrie zum Vorschruppen und Schlichten sämtlicher rostfreier Stähle und hitzebeständiger Superlegierungen. Hervorragende Kombination zwischen Schneidkantenschärfe und -stabilität. Niedrige Schnittkräfte.

90°



extreme performance

CODICE CODE	CCT35	CCD40	Ap	Fn
SNMG 190616 RS2	●	●	1,5 ÷ 10,0	0,20 ÷ 0,50

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

SNMG 190616 RS2 CCD40

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

SNMG 23



Geometria bilaterale con ottimo controllo truciolo, adatto alla semi sgrossatura e finitura di tutti i tipi di acciaio. Ottima alternativa alle geometrie monolaterali nella tornitura di acciai a truciolo lungo quando sono richieste basse forze di taglio e parametri medio bassi di avanzamento ed profondità di passata.

Double sided geometry with excellent chip control suited for semi-roughing and finishing operations on all kinds of steels. Good alternative to single sided inserts in the turning machining of long chip steels when low cutting forces are generated. To use with low-medium feeds and cutting depths.

Doppelseitige Geometrie mit exzellenter Spanabfuhr; geeignet zum Vorschuppen und Schlichten sämtlicher Stahltypen. Hervorragende Alternative zu einseitigen Geometrien bei Drehbearbeitungen von langspanenden Stählen, wenn niedrige Schnittkräfte erzeugt werden. Für mittelniedrigen Vorschub und Spantiefe.

90°



CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap		Fn				
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
SNMG 250924 23	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	10,0 ÷ 20,0	1,00 ÷ 1,50
	GOLD PANTHER																				

SNMG 24



Geometria bilaterale ad applicazione universale permette un'elevata produttività nelle operazioni di sgrossatura. Ottimo controllo truciolo a bassi avanzamenti; è la scelta prioritaria per la tornitura di tutti gli acciai inossidabili, duplex e superleghe resistenti al calore.

Double sided geometry for universal applications. Excellent chip control at low feeds; it is the first choice for the turning machining of all kind of stainless steels, duplex and heat resistant alloys.

Doppelseitige Geometrie für breiten Anwendungsbereich; hohe Produktivität beim Schruppen; exzellente Spanabfuhr bei niedrigem Vorschub; erste Wahl bei Drehbearbeitungen sämtlicher rostfreier Stahltypen, von Duplex-Stählen und hitzebeständigen Superlegierungen.

90°



CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap		Fn				
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
SNMG 190616 24	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	1,0 ÷ 12,0	0,30 ÷ 0,90
	GOLD PANTHER																				

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

SNMG 250924 23 TSA25BP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

SNMG 25



Inserto bilaterale per sgrossatura con geometria estremamente robusta che consente lavorazioni a taglio interrotto. Scelta prioritaria per la sgrossatura di acciaio inossidabile.

Double sided insert developed for roughing. It has a very strong chip breaker which allows interrupted cut operations. First choice for stainless steel machining.

Doppelseitige WSP zum Schruppen mit äußerst robuster Geometrie für unterbrochenen Schnitt. Erste Wahl für das Schruppen von rostfreiem Stahl.

90°



SNMG 25 - 75

INSERTI PER TORNITURA TURNING INSERTS WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
SNMG 120412 25											●									2,0 ÷ 7,5	0,20 ÷ 0,60
SNMG 150616 25																●				2,0 ÷ 9,5	0,20 ÷ 0,65
SNMG 190612 25				●												●				2,0 ÷ 11,5	0,25 ÷ 0,70
SNMG 190616 25								●								●				2,0 ÷ 11,5	0,25 ÷ 0,70

GOLD PANTHER



SNMG 75



Inserto bilaterale caratterizzato da un filo tagliente molto robusto e da una geometria positiva che consente un ampio campo di controllo truciolo. Tale combinazione permette alta affidabilità nelle più svariate applicazioni.

Double sided insert with a very strong cutting edge and a positive geometry which allows a wide range in chip control. This combination assures high reliability in the most various applications.

Doppelseitige WSP mit bestechender Schneidkantenstabilität und positiver Geometrie, die einen breiten Spanbruchbereich ermöglicht. Diese Kombination garantiert Zuverlässigkeit in den verschiedensten Anwendungsbereichen

90°



BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
SNMG 120408 75				●																2,0 ÷ 7,6	0,25 ÷ 0,65
SNMG 120412 75																				2,0 ÷ 7,6	0,25 ÷ 0,65
SNMG 150612 75				○																2,0 ÷ 9,5	0,30 ÷ 0,80
SNMG 150616 75				○																2,0 ÷ 9,5	0,30 ÷ 0,80
SNMG 190616 75				○			○				○									4,0 ÷ 11,5	0,40 ÷ 1,00
SNMG 250924 75	●			●							○									6,0 ÷ 14,0	0,50 ÷ 1,10

GOLD PANTHER



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

SNMG 250924 75 TSA25BP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

SNMM



Inserto unilaterale sgrossatore. Scelta prioritaria nelle lavorazioni gravose su croste di fusione e taglio interrotto. Massima produttività su macchine con elevata potenza.

90°
▼

Double sided insert for roughing. First choice for difficult machining of forged workpieces with interrupted cuts. High productivity when used on high-powered machines.

Doppelseitige WSP zum Schrappen. Besonders geeignet für schwierige Bearbeitungen von Schmiedeeisen und bei unterbrochenem Schnitt. Höchste Produktivität, wenn leistungsstarke Maschinen eingesetzt werden.

CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap		Fn				
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP		
SNMM 250924	•	•		•			•	•				•								10,0 ÷ 20,0	1,00 ÷ 1,50

SNMM - SNMM RM1

SNMM RM1



Nuova geometria unilaterale adatta alla sgrossatura pesante degli acciai inossidabili e superleghe resistenti al calore. Tagliente robusto ed affidabile che genera basse forze di taglio ed evita il tagliente di riporto.

90°
▼▼

New single sided geometry suitable for heavy roughing of stainless steels and heat resistant super alloys. Strong and reliable cutting edge which generates low cutting forces and avoids the edge built-up phenomenon.

Neue einseitige Geometrie zum schweren Schrappen von rostfreien Stählen und hitzebeständigen Superlegierungen. Robuste und zuverlässige Schneidkante, die niedrige Schnittkräfte erzeugt und Aufbauschneiden vermeidet.

CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap		Fn				
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP		
SNMM 190616 RM1				•	•	•	•	•	•			•								5,0 ÷ 10,0	0,40 ÷ 0,80
SNMM 190624 RM1				•	•	•		•				•						•		5,5 ÷ 10,0	0,45 ÷ 1,20

INSERTI PER TORNITURA TURNING INSERTS WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG

ESEMPIO DI ORDINE:
 Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

SNMM 190616 RM1 TSA25BP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

SNMM RM2

Nuova geometria unilaterale adatta alla sgrossatura e semi sgrossatura degli acciai bonificati, degli acciai legati ed altamente legati.

90°



New single sided insert for heavy roughing and semi-roughing of hardened and quenched steels, alloyed steels and high alloyed steels.

Neue einseitige Geometrie zum Schruppen und Vorschruppen von Vergütungsstählen, legierten und hochlegierten Stählen.

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
SNMM 190616 RM2				●	●	●			●		●	●								3,0 ÷ 8,0	0,70 ÷ 1,00
SNMM 190624 RM2				●	●	●					●	●								3,0 ÷ 8,0	0,70 ÷ 1,20
SNMM 250924 RM2	●	●		●	●	●		●	●		●	●								7,0 ÷ 17,0	0,80 ÷ 1,40

GOLD PANTHER



SNMM RM4

Nuovo inserto monolaterale, con geometria realizzata specificatamente per la sgrossatura di tutti i tipi di acciai inossidabili, duplex e super duplex. La geometria positiva genera basse forze di taglio garantendo un ottimo disimpegno del truciolo.

90°



New single sided geometry, especially created for roughing all types of stainless steels, duplex and super duplex. Its positive geometry generates low cutting forces which allows an excellent chip evacuation.

Neue einseitige Geometrie, speziell zum Schruppen aller Arten von rostfreien Stählen, Duplex und Super-Duplex. Die positive Geometrie erzeugt geringe Schnittkräfte und gewährleistet eine hervorragende Spanabfuhr.

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
SNMM 150616.RM4																				5,0 ÷ 8,0	0,30 ÷ 0,50
SNMM 190616.RM4												●								5,0 ÷ 10,0	0,30 ÷ 0,80

GOLD PANTHER



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

SNMM 190616.RM4 TIX30GP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

SNMM RP1



Nuova geometria unilaterale per la sgrossatura pesante. Il profilo tagliente variabile, permette un ottimo controllo truciolo anche nelle grandi variazioni di sovrametallo. Ottimo controllo truciolo con basso assorbimento di potenza.

New single sided geometry suitable for heavy roughing. The variable profile of the cutting edge allows excellent chip control also on uneven surface. Excellent chip control with low horsepower consumption.

Neue, einseitige Geometrie zum schweren Schruppen. Dank des variablen Schneidkantenprofils wird auch bei stark schwankendem Materialüberschuss eine exzellente Spanabfuhr erzielt. Exzellente Spanabfuhr bei niedrigem Energieverbrauch.

90°



CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap		Fn				
	TSA10BP	TSA15Z	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
SNMM 190624 RP1				•			•				•									7,0 ÷ 17,0	0,55 ÷ 1,20



SNMM RP3



NEW

Nuova geometria monolaterale, realizzata per la sgrossatura di tutti i tipi di acciai al carbonio, inossidabili, duplex, super duplex e superleghe resistenti al calore. La geometria positiva ed il tagliente robusto, permettono alta affidabilità nelle più svariate applicazioni.

New single sided geometry, created for roughing all types of carbon steels, stainless steels, Duplex, Super Duplex and heat resistant superalloys. Its positive geometry and reinforced cutting edge allows it to be used in the most various applications with great reliability.

Neue einseitige Geometrie zum Schruppen aller Arten von Kohlenstoffstählen, rostfreien, Duplex-, Super-Duplex- und hitzebeständigen Superlegierungen. Die positive Geometrie und die robuste Schneidkante, ermöglichen eine hohe Zuverlässigkeit bei den unterschiedlichsten Anwendungen.

90°



CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap		Fn				
	TSA10BP	TSA15Z	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
SNMM 250924 RP3					•	•						•								10,0 ÷ 20,0	0,80 ÷ 1,30



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

SNMM 250924 RP3 TSA25GP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

SNMM 20



Inserto unilaterale per sgrossatura pesante. Il filo tagliente robusto ed il rompitru-ciolo positivo rendono questo inserto particolarmente adatto per la lavorazione dell'acciaio inossidabile. Buona resa anche su taglio interrotto.

90°



Single sided insert for heavy roughing. The strong cutting edge and the positive chip breaker make this insert particularly suited for stainless steel machining. Good performance also in interrupted cuts.

Einseitige WSP zum schweren Schruppen. Dank der bestechenden Schneidkantenstabilität und des positiven Spanbrechers ist diese WSP besonders für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl geeignet. Gute Leistung auch bei unterbrochenem Schnitt.

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
SNMM 250924 20	●						●		●		●									9,0 ÷ 18,0	0,60 ÷ 1,20

GOLD PANTHER



SNMM 32



Inserto unilaterale per sgrossatura pesante. Tagliente robusto adatto a lavorazioni gravose, con taglio dolce ed ampio rompitrucciolo che facilita il deflusso del truciolo. Consente grandi profondità di passate con medio alti avanzamenti su tutti i tipi di acciaio in particolare inossidabili, super leghe resistenti al calore e titanio. Ottimo anche su taglio interrotto.

90°



Single sided insert for heavy roughing. Strong cutting edge with a sweet cut and wide chip breaker for a better chip evacuation, suitable for heavy machining. This insert allows deeper cutting with medium-high feed on steels, stainless steels, HRSA and titanium. Great results on interrupted cut.

Einseitige WSP für Schwerzerspanung. Robuste Schneide, für schwere Bearbeitung geeignet, mit glattem Schneid und großen Spanbrechern, die den Abfluss des Spans erleichtert. Es erlaubt auf alle Arten von Stählen, insbesondere rostfrei, super hitzebeständigen Legierungen und Titan, große Schnitttiefe mit mittleren-hohen Vorschüben zu erhalten. Sehr gut auch von unterbrochenem Schnitt.

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
SNMM 250924 32		●			●	●						●								15,0 ÷ 20,0	0,80 ÷ 1,30

GOLD PANTHER



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

SNMM 250924 32 TSA30GP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

SNMM 34



Inserto unilaterale universale dotato di un'affidabile geometria positiva che genera basse forze di taglio.

Universal single-sided insert with a reliable positive geometry that generates low cutting forces.

Einseitige, universal einsetzbare WSP mit zuverlässiger, positiver Geometrie, die niedrige Schnittkräfte erzeugt

90°



CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn						
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	
SNMM 150616 34																					4,0 ÷ 9,0	0,28 ÷ 0,70
SNMM 190616 34						•															5,0 ÷ 12,0	0,32 ÷ 0,90

GOLD PANTHER



SNMM 34



Inserto unilaterale estremamente robusto. Ideale nelle operazioni di sgrossatura pesante. Filo tagliente robusto ed ampio controllo di truciolo.

Extremely robust one-sided insert. Ideal for heavy roughing operations. This insert has a strong cutting edge and extensive chip control.

Einseitige, extrem robuste WSP. Bestens geeignet zum schweren Schruppen. Bestechende Schneidkantenstabilität mit breitem Spanbruchbereich.

90°



CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn						
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	
SNMM 190624 34				•																	6,0 ÷ 12,0	0,60 ÷ 1,20
SNMM 250924 34				•			•														9,0 ÷ 18,0	0,60 ÷ 1,20

GOLD PANTHER



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

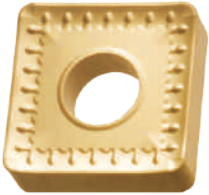
SNMM 250924 34 TSA25BP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

SNMM 35

Inserto unilaterale dotato di filo tagliente robusto, rompitruciolo positivo ed ampio controllo di truciolo. Adatto per le operazioni di sgrossatura in genere.

90°



Single sided insert with a strong cutting edge, positive geometry and wide chip control. Suited for general roughing operations.

Einseitige Platte mit robuster Schneidkante, positiver Geometrie und breiter Spankontrolle ausgestattet. Geeignet für Schruppen-Bearbeitungen

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
SNMM 190616 35							○													3,0 ÷ 12,0	0,30 ÷ 0,80
SNMM 250924 35	●			●			●				●									6,0 ÷ 20,0	0,60 ÷ 1,20

GOLD PANTHER



SNMM 36

Geometria monolaterale molto positiva con spessore rinforzato per sgrossatura con elevati volumi di truciolo, che genera basse forze di taglio. Scelta prioritaria per la sgrossatura di acciai al carbonio e basso legati ed acciai inossidabili, duplex e leghe resistenti al calore.

90°



Very positive single sided insert with a reinforced thickness, for roughing with high chip volumes, generating low cutting forces; this geometry allows high volume of chip removal. It is the first choice for roughing operations of low-alloy steels and stainless steels, duplex and heat resistant alloys.

Sehr positive, einseitige Geometrie; verstärkt; zum Schruppen bei hohem Spanaufkommen, wobei niedrige Schnittkräfte erzeugt werden. Erste Wahl zum Schruppen von niedriglegierten Stählen und rostfreien Stählen, Duplex-Stählen und hitzebeständigen Legierungen.

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
SNMM 190716 36					●	●			●		●	●				●		●		2,0 ÷ 10,0	0,30 ÷ 0,90
SNMM 190724 36				●	●	●					●	●								2,0 ÷ 10,0	0,35 ÷ 1,20
SNMM 250924 36	●			●	●	●			●		●	●								5,0 ÷ 12,0	0,35 ÷ 1,20

GOLD PANTHER



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

SNMM 250924 35 TSA35BP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

SNMM 55



Inserto unilaterale per sgrossatura. Scelta prioritaria per la lavorazione degli acciai bonificati; ottimo anche su acciaio inossidabile e leghe resistenti al calore. Ampio controllo di truciolo.

Single sided insert for roughing. First choice for the machining of hardened and tempered steels. Excellent results on stainless steels and heat resistant alloys. Wide chip control.

Einseitige WSP zum Schruppen. Bestens geeignet für die Bearbeitung von Vergütungsstählen; hervorragend auch für rostfreien Stahl und hitzebeständigen Legierungen. Breiter Spanbruchbereich.

90°



CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn					
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP
SNMM 250924 55	•																			5,0 ÷ 12,0	0,50 ÷ 0,80

SNMM 76



Inserto unilaterale specifico per la lavorazione dell'acciaio inossidabile e delle leghe resistenti al calore. La geometria positiva genera basse forze di taglio e garantisce un buon controllo del truciolo. Adatto per le operazioni di sgrossatura.

Single sided insert engineered for stainless steels machining and for all the other heat resistant steel alloys. The positive geometry generates low cutting forces and guarantees a good chip control. Suited for roughing operations.

Einseitige WSP für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl und hitzebeständigen Legierungen. Die positive Geometrie erzeugt geringe Schnittkräfte und garantiert eine gute Spanabfuhr. Geeignet für Schruppbearbeitung.

90°



CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn					
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP
SNMM 120408 76				○												•				2,0 ÷ 7,6	0,25 ÷ 0,65
SNMM 120412 76																				2,0 ÷ 7,6	0,25 ÷ 0,65
SNMM 190616 76				○							•					•				2,0 ÷ 9,5	0,30 ÷ 0,80
SNMM 190724 76				○														•		2,5 10,5	0,30 1,20

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

SNMM 190616 76 TIX30BP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

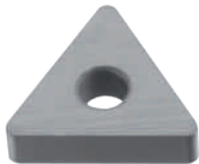
TNMA

Inserto bilaterale con tagliente molto robusto per il massimo della stabilità e rigidità.

60°

Double sided flat top insert for maximum stability and rigidity.

Doppelseitige WSP mit sehr robuster Schneidkante für höchste Stabilität und Steifigkeit



BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
CNMM 120408 76														○						0,2 ÷ 7,0	0,10 ÷ 0,50
CNMM 120412 76														○						0,3 ÷ 7,0	0,15 ÷ 0,70
CNMM 160616 76														○						0,2 ÷ 10,0	0,10 ÷ 0,60
CNMM 190616 76														○						0,3 ÷ 10,0	0,15 ÷ 0,80
CNMM 190724 76														○						0,3 ÷ 10,0	0,20 ÷ 0,90

GOLD PANTHER



TNMG

Inserto bilaterale ad impiego generico.

60°

Double sided insert for generic applications.

Doppelseitige WSP für allgemeinen Anwendungsbereich.



BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
TNMG 270616											○									3,0 ÷ 9,0	0,20 ÷ 0,60
TNMG 270624											○									3,0 ÷ 9,0	0,20 ÷ 0,70
TNMG 270632											○									3,0 ÷ 9,0	0,20 ÷ 0,80
TNMG 330916											○									5,0 ÷ 11,0	0,30 ÷ 0,60
TNMG 330924											○									5,0 ÷ 11,0	0,30 ÷ 0,70
TNMG 330932											○									5,0 ÷ 11,0	0,20 ÷ 0,90

GOLD PANTHER



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

TNMG 270632 TIX30BP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

TNMG MM1



Inserto bilaterale con nuova geometria. Si presta a lavorazioni di media sgrossatura. I taglienti affilati lo rendono particolarmente adatto alla tornitura degli acciai inossidabili e leghe resistenti al calore, riducendo le forze di taglio ed evitando il tagliente di riporto.

Double sided insert with a new geometry for medium roughing machining. Thanks to the sharpened cutting edge it is particularly suitable for the turning machining of stainless steels and heat resistant super alloys; the reduced cutting forces avoid the edge built-up phenomenon.

Doppelseitige WSP mit neuer Geometrie; zum mittleren Schruppen; dank der scharfen Schneidkanten ist diese WSP besonders geeignet zur Drehbearbeitung rostfreier Stähle und hitzebeständigen Superlegierungen. Die geringen Schnittkräfte verringern die Gefahr des Aufbauscheidens.

60°



CODICE CODE	BLACK PANTHER															Ap	Fn					
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP			THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	
TNMG 160408 MM1																					0,4 ÷ 5,0	0,15 ÷ 0,40
TNMG 220408 MM1				•							•								•		0,5 ÷ 6,5	0,15 ÷ 0,45
TNMG 220412 MM1				•																	0,8 ÷ 6,5	0,15 ÷ 0,50

GOLD PANTHER



TNMG 24



NEW

Geometria bilaterale ad applicazione universale che permette un'elevata produttività nelle operazioni di sgrossatura e semi sgrossatura. Ottimo controllo truciolo a bassi avanzamenti; è scelta prioritaria per la tornitura di tutti gli acciai inossidabili, duplex e superleghe resistenti al calore.

Double sided geometry for universal applications which allows high productivity in roughing and semi-roughing operations. Excellent chip control at low feeds; it is the first choice for lathe machining on all kinds of stainless steels; duplex and heat resistant alloys.

Doppelseitige Geometrie für breiten Einsatz; hohe Leistungsfähigkeit beim Schruppen; exzellente Spanabfuhr bei langsamem Vorschub. Erste Wahl bei Drehbearbeitung aller rostfreier Stähle, Duplex-Stählen und hitzebeständigen Superlegierungen.

60°



CODICE CODE	BLACK PANTHER															Ap	Fn					
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP			THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	
TNMG 160412.24																					1,0 ÷ 4,0	0,15 ÷ 0,40

GOLD PANTHER



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

SNMM 190724 76 TSA15Z

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

TNMG 33



Inserto bilaterale per lavorazioni medie e di semi finitura. Basse forze di taglio e buon controllo di truciolo. Indicato nelle lavorazioni di barenatura e nelle lavorazioni dell'acciaio inossidabile.

60°



Double sided insert for medium and semi-finishing operations. Low cutting forces with a good chip control. Recommended for boring operations and for stainless steel machining.

Doppelseitige WSP für mittlere Bearbeitung und Vorschlichten. Niedrige Schnittkräfte und gute Spanabfuhr. Geeignet zum Ausbohren und zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl.

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
TNMG 160408 33				○							○					●		●		0,4 ÷ 5,0	0,15 ÷ 0,40
TNMG 220408 33											○									0,5 ÷ 6,5	0,15 ÷ 0,45
TNMG 220412 33											○									0,8 ÷ 6,5	0,15 ÷ 0,50

GOLD PANTHER



TNMM 76



Inserto unilaterale specifico per la lavorazione dell'acciaio inossidabile e delle leghe resistenti al calore. La geometria positiva genera basse forze di taglio e garantisce un buon controllo del truciolo. Adatto per le operazioni di sgrossatura.

60°



Single sided insert especially engineered for stainless steel machining and for all the others heat resistant steel alloys. The positive geometry generates low cutting forces and guarantees a good chip control. Suited for roughing operations.

Einseitige WSP, die speziell für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl und hitzebeständigen Legierungen konzipiert wurde. Die positive Geometrie erzeugt niedrige Schnittkräfte und garantiert gute Spanabfuhr. Geeignet für Schruppbearbeitungen.

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
TNMM 160408 76				●							○					●		●		2,0 ÷ 7,0	0,28 ÷ 0,72
TNMM 220408 76				●							○									2,0 ÷ 9,0	0,28 ÷ 0,72
TNMM 220412 76				●							●									2,0 ÷ 9,0	0,28 ÷ 0,72

GOLD PANTHER



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

TNMM 220412 76 TSA25BP

TNMX



Inserto bilaterale con filo tagliente affilato che genera basse forze di taglio. Buon controllo truciolo; ideale in finitura.

60°



Double sided insert with a sharp cutting edge which generates low cutting forces. The excellent chip control makes it ideal for finishing operations.

Doppelseitige WSP mit scharfer Schneidkante, die niedrige Schnittkräfte erzeugt. Gute Spanabfuhr; besonders geeignet zum Schlichten

CODICE CODE	TIX 15	Ap	Fn
TNMX 160404 R	•	0,7 ÷ 5,0	0,10 ÷ 0,30
TNMX 160408 R	•	0,7 ÷ 5,0	0,10 ÷ 0,50
TNMX 160404 L	•	0,7 ÷ 5,0	0,10 ÷ 0,30
TNMX 160408 L	•	0,7 ÷ 5,0	0,10 ÷ 0,50

VNMG 31



Inserto bilaterale con geometria per lavorazioni medie e di finitura. Basse forze di taglio e buon controllo di truciolo.

35°



Double sided insert for medium and finishing operations. Low cutting forces with a good chip control.

Doppelseitige WSP für mittlere und Schlichtbearbeitungen. Niedrige Schnittkräfte und gute Spanabfuhr.

CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn					
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20CP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP
VNMG 160404 31				•																1,0 ÷ 4,0	0,10 ÷ 0,25
VNMG 160408 31				•							•									1,0 ÷ 4,0	0,10 ÷ 0,50

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

VNMG 160408 31 TIX30BP

WNMA

Inserto bilaterale con tagliente molto robusto per il massimo della stabilità e rigidità.

80°

Double sided flat top insert for maximum stability and rigidity.

Doppelseitige WSP mit sehr robuster Schneidkante für höchste Stabilität und Steifigkeit



WNMA - WNMG F1

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
	WNMA 080408													•							
WNMA 080412													•							0,3 ÷ 5,0	0,20 ÷ 0,80

GOLD PANTHER



WNMG F1

Nuova geometria bilaterale, espressamente realizzata per operazioni di finitura. Garantisce un'ottima gestione del truciolo su tutti i tipi di materiali: acciai al carbonio, acciai inossidabili e superleghe resistenti al calore.

80°

New double sided geometry engineered for finishing operations. It guarantees an excellent chip control on all types of materials: carbon steels, stainless steels and heat resistant super alloys.

Neue bilaterale Geometrie, die speziell für Endbearbeitungsvorgänge entwickelt wurde und einen hervorragenden Spanbruch für alle Arten von Materialien garantiert: Kohlenstoffstähle, rostfreie Stähle und hitzebeständige Superlegierungen.



NEW

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
	WNMG 080404 F1		•								•										

GOLD PANTHER



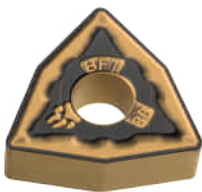
ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

WNMG 080404 F1 TIX20GP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

WNMG RM3



NEW

Nuova geometria bilaterale, realizzata per la sgrossatura di tutti i tipi di acciai inossidabili, duplex e super duplex. Il design è stato studiato appositamente per limitare il fenomeno del tagliente di riporto e garantire quindi all'inserto un'alta affidabilità.

New double sided geometry, designed for roughing all types of stainless steels, duplex and super duplex. The design has been engineered to limit the edge built-up phenomenon and to guarantee high reliability.

Neue bilaterale Geometrie, speziell zum Schruppen aller Arten von rostfreien Stählen, Duplex und Super-Duplex. Hohe Zuverlässigkeit, um das Phänomen der Aufbauschneide zu vermeiden.

80°



CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn						
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	
WNMG 080408 RM3	•								•			•									0,7 ÷ 4,0	0,1 ÷ 0,3
	GOLD PANTHER																					

WNMG RM3 - 22

INSERTI PER TORNITURA TURNING INSERTS WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG

WNMG 22



Inserto bilaterale con geometria molto positiva per minimizzare il fenomeno del tagliente di riporto e le forze di taglio; eccellente controllo truciolo. Scelta prioritaria per le lavorazioni medie e di semi finitura dell'acciaio inossidabile.

Double sided insert with a positive geometry to minimize the edge built-up phenomenon and the cutting forces. Excellent chip control. First choice for medium and semi-finishing machining of stainless steel.

Doppelseitige WSP mit sehr positiver Geometrie zum Vermindern von Aufbauschneiden und der Schnittkräfte; exzellente Spanabfuhr. Bestens geeignet für mittlere Bearbeitungen und Vorschlichten von rostfreiem Stahl

80°



CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn						
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	
WNMG 080408 22				•			•				○					•		•			0,5 ÷ 4,0	0,12 ÷ 0,45
	GOLD PANTHER																					

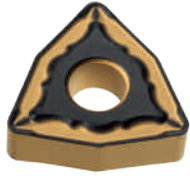
ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

WNMG 080408 22 TSA35BP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

WNMG 24



NEW

Geometria bilaterale ad applicazione universale che permette un'elevata produttività nelle operazioni di sgrossatura e semi sgrossatura. Ottimo controllo truciolo a bassi avanzamenti; è scelta prioritaria per la tornitura di tutti gli acciai inossidabili, duplex e superleghe resistenti al calore.

Double sided geometry for universal applications. Excellent chip control at low feeds; this is the first choice for lathe machining on all kinds of stainless steels; duplex and heat resistant alloys.

Doppelseitige Geometrie für breiten Einsatz; hohe Leistungsfähigkeit beim Schruppen; exzellente Spanabfuhr bei langsamem Vorschub. Erste Wahl bei Drehbearbeitung aller rostfreier Stähle, Duplex-Stählen und hitzebeständigen Superlegierungen.

80°



CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn					
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP
WNMG 080412.24	●								●		●									1,0 ÷ 3,0	0,1 ÷ 0,35
	GOLD PANTHER																				

WNMG 75



Inserto bilaterale caratterizzato da una geometria positiva che consente un ampio campo di controllo truciolo e un filo tagliente molto robusto. Tale combinazione permette alta affidabilità nelle più svariate applicazioni.

Double sided insert with a positive geometry and a very strong cutting edge which allows for an excellent chip control. This combination assures high reliability in the most various applications.

Doppelseitige WSP mit positiver Geometrie; breiter Spanbruchbereich und sehr robuste Schneidkante. Diese Kombination garantiert hohe Zuverlässigkeit in einem breiten Anwendungsbereich.

80°



CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn					
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP
WNMG 080408 75	●																			2,0 ÷ 4,0	0,20 ÷ 0,50
WNMG 080412 75	●			●			●			○		○		●						2,0 ÷ 4,0	0,25 ÷ 0,70
	GOLD PANTHER																				

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

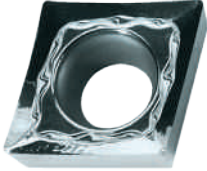
WNMG 080412 75 TSA35BP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

CCGT

Inserto super positivo realizzato per le lavorazioni di leghe d'alluminio e leghe leggere. Adatto per le lavorazioni di finitura e super finitura.

80°



Extremely positive insert specifically engineered for aluminium alloys and light alloys. Suitable for finishing and super finishing machining.

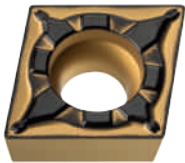
Extrem positive Wendeschneidplatte für Aluminiumlegierungen und Leichtmetalle. Geeignet für die Endbearbeitung und Super-Endbearbeitung.

CODICE CODE	TC 2500	Ap	Fn
CCGT 060202	●	0,5 ÷ 3	0,1 ÷ 0,4
CCGT 060204	●	0,5 ÷ 3	0,1 ÷ 0,5
CCGT 09T302	●	0,5 ÷ 4	0,1 ÷ 0,4
CCGT 09T304	●	0,5 ÷ 4	0,1 ÷ 0,5
CCGT 09T308	●	0,5 ÷ 4	0,1 ÷ 0,7
CCGT 120404	●	0,5 ÷ 6	0,15 ÷ 0,5
CCGT 120408	●	0,5 ÷ 6	0,15 ÷ 0,8

CCMT F1

Nuovo rompitruciolo per finitura, che con le qualità completa l'applicazione per tutta la vasta gamma di acciai inossidabili, duplex, super duplex e leghe resistenti al calore.

80°



New geometry especially designed for finishing; combined with the different grades it can be used on all different types of stainless steels, duplex, super duplex and heat resistant super alloys.

Neuer Spanbrecher für die Fertigbearbeitung, der mit seinen Eigenschaften die Anwendung für die gesamte Palette von rostfreien Stählen, Duplex-, Super-Duplex- und hitzebeständigen Legierungen vervollständigt.



CODICE CODE	BLACK PANTHER															Ap	Fn				
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP			TH10	TSL10GP	TH25	TSL20GP
CCMT 060204.F1												●					●			0,3 ÷ 0,6	0,04 ÷ 0,06
CCMT 09T304.F1												●					●			0,5 ÷ 1,0	0,05 ÷ 0,08
CCMT 09T308.F1												●					●			0,7 ÷ 1,2	0,06 ÷ 0,10
CCMT 120404.F1												●					●			0,8 ÷ 1,3	0,08 ÷ 0,12
CCMT 120408.F1												●					●			0,8 ÷ 1,5	0,08 ÷ 0,13



ESEMPIO DI ORDINE:
 Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

CCMT 120408.F1 TSL20GP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

INSERTI PER TORNITURA
TURNING INSERTS
WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG



CCMT 21

Inserto positivo dotato di rompitruciolo che garantisce un taglio dolce ed un ottimo controllo di truciolo.

80°



Positive insert with an excellent chip breaker geometry that guarantees a sweet cut and optimal chip control.

Positive WSP mit Spanbrecher; für einen sanften Schnitt und eine hervorragende Spanabfuhr.

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
CCMT 060202 21				●							●									0,5 ÷ 2,0	0,05 ÷ 0,13
CCMT 060204 21				●							●									0,5 ÷ 2,0	0,05 ÷ 0,20
CCMT 09T302 21				●							●									1,0 ÷ 2,0	0,06 ÷ 0,13
CCMT 09T304 21				●							●									1,0 ÷ 2,0	0,06 ÷ 0,20
CCMT 09T308 21				●							●									1,0 ÷ 2,0	0,06 ÷ 0,30

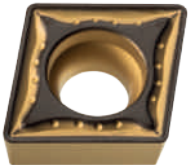
GOLD PANTHER



CCMT 24

Nuovo rompitruciolo universale per la sgrossatura e semi sgrossatura, di tutta la vasta gamma di acciai inossidabili, duplex, superduplex e leghe resistenti al calore.

80°



New universal geometry for roughing and semi-roughing machining on all types of stainless steels, duplex, super duplex and heat resistant super alloys.

Neuer universeller Spanbrecher zum Schruppen und Halbschruppen der gesamten Palette von rostfreien Stählen, Duplex-, Super-Duplex- und hitzebeständigen Legierungen.

NEW

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
CCMT 060204.24												●					●		●	0,4 ÷ 0,7	0,05 ÷ 0,07
CCMT 09T304.24												●					●		●	0,5 ÷ 1,0	0,06 ÷ 0,09
CCMT 09T308.24												●					●		●	0,7 ÷ 1,2	0,07 ÷ 0,11
CCMT 120404.24												●					●		●	0,8 ÷ 1,3	0,09 ÷ 0,13
CCMT 120408.24												●					●		●	0,8 ÷ 1,5	0,09 ÷ 0,15

GOLD PANTHER



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

CCMT 120408.24 TSL10GP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

CCMT 31

Inserto positivo con rompitruciolo ideale per lavorazioni medie.

80°



Positive insert with a chip breaker geometry suited for medium machining.

Positive WSP mit Spanbrecher; bestens geeignet für mittlere Bearbeitungen.



BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
	CCMT 060204 31													•							
CCMT 09T304 31														•						0,5 ÷ 2,5	0,07 ÷ 0,20
CCMT 09T308 31														•						0,5 ÷ 2,5	0,08 ÷ 0,22
CCMT 120404 31				•										•						0,5 ÷ 3,0	0,10 ÷ 0,25
CCMT 120408 31				•										•						0,5 ÷ 3,0	0,10 ÷ 0,25
CCMT 120412 31				•										•						0,6 ÷ 3,6	0,12 ÷ 0,30

GOLD PANTHER



DCGT

Inserto super positivo realizzato per le lavorazioni di leghe d'alluminio e leghe leggere. Adatto per le lavorazioni di finitura e super finitura.

55°



Extremely positive insert specifically engineered for aluminium alloys and light alloys. Suitable for finishing and super finishing machining.

Extrem positive Wendeschneidplatte für Aluminiumlegierungen und Leichtmetalle. Geeignet für die Endbearbeitung und Super-Endbearbeitung.



CODICE CODE	TC 2500	Ap	Fn
TCGW 090204 F	•	0,5 ÷ 3	0,1 ÷ 0,5
TCGW 110202 F	•	0,5 ÷ 4	0,15 ÷ 0,4
TCGW 110204 F	•	0,5 ÷ 4	0,15 ÷ 0,4
TCGW 16T304 F	•	0,5 ÷ 4	0,15 ÷ 0,6

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

TCGW 16T304 F TC2500

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

DCMT F1

55°



NEW

Nuovo rompitruciolo per finitura, che con le qualità completa l'applicazione per tutta la vasta gamma di acciai inossidabili, duplex, super duplex e leghe resistenti al calore.

New geometry especially designed for finishing; combined with the different grades it can be used on all different types of stainless steels, duplex, super duplex and heat resistant super alloys.

Neuer Spanbrecher für die Fertigbearbeitung, der mit seinen Eigenschaften die Anwendung für die gesamte Palette von rostfreien Stählen, Duplex-, Super-Duplex- und hitzebeständigen Legierungen vervollständigt.

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
DCMT 11T304.F1												●								0,5 ÷ 1,0	0,05 ÷ 0,08
DCMT 11T308.F1												●								0,7 ÷ 1,2	0,06 ÷ 0,10

GOLD PANTHER



DCMT 21

55°



Inserto positivo dotato di rompitruciolo che garantisce un taglio dolce ed un ottimo controllo di truciolo.

Positive insert with an excellent chip breaker geometry that guarantees a sweet cut and optimal chip control.

Positive WSP mit Spanbrecher; garantiert einen sanften Schnitt und eine hervorragende Spanabfuhr.

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
DCMT 070202 21				●																0,2 ÷ 2,3	0,05 ÷ 0,13
DCMT 070204 21				●																0,2 ÷ 2,3	0,05 ÷ 0,20
DCMT 11T304 21				●																0,3 ÷ 4,0	0,05 ÷ 0,20
DCMT 11T308 21				●																0,3 ÷ 4,0	0,08 ÷ 0,30

GOLD PANTHER



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

CCMT 120412 31 TSA25BP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

DCMT F1 - 21

INSERTI PER TORNITURA TURNING INSERTS WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG

DCMT 24

Nuovo rompitruciolo universale per la sgrossatura e semi sgrossatura, di tutta 55° la vasta gamma di acciai inossidabili, duplex, super duplex e leghe resistenti al calore.

55°



New universal geometry for roughing and semi-roughing machining on all types of stainless steels, duplex, super duplex and heat resistant super alloys.

Neuer universeller Spanbrecher zum Schruppen und Halbschruppen der gesamten Palette von rostfreien Stählen, Duplex-, Super-Duplex- und hitzebeständigen Legierungen.



BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
	DCMT 11T304.24																				
DCMT 11T308.24																				0,7 ÷ 1,2	0,07 ÷ 0,11

GOLD PANTHER



DCMT 31

Inserto positivo con rompitruciolo ideale per lavorazioni medie.

55°



Positive insert with a chip breaker geometry suited for medium machining.

Positive WSP mit Spanbrecher. Bestens geeignet für mittlere Bearbeitungen

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
	DCMT 070204 31																				
DCMT 070208 31																				0,5 ÷ 3,0	0,10 ÷ 0,30
DCMT 11T304 31																				0,7 ÷ 4,5	0,12 ÷ 0,35
DCMT 11T308 31																				0,7 ÷ 4,5	0,15 ÷ 0,40

GOLD PANTHER



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

DCMT 11T308 31 TCI20BP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

RCMX MS1

Nuova geometria per la lavorazione di titanio e superleghe resistenti al calore. Adatto anche alla tornitura degli acciai inossidabili.



New geometry for machining of titanium and heat resistant super alloys. Also suited for stainless steels turning.

Neue Geometrie zur Bearbeitung von Titan und hitzebeständigen Superlegierungen. Auch geeignet für Drehbearbeitungen von rostfreien Stählen.

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
RCMX 1606MO MS1				●			●		●									●		1,0 ÷ 2,0	1,0 ÷ 1,5
RCMX 2006MO MS1				●			●				●							●		2,0 ÷ 3,0	1,5 ÷ 2,0
RCMX 2507MO MS1				●			●				●									3,0 ÷ 4,0	1,5 ÷ 2,5

GOLD PANTHER



RCMX 20

Inserto positivo per sgrossatura con geometria robusta e buon controllo del truciolo. Ideale nella lavorazione di acciai al carbonio medio legati.



Positive insert for roughing operations with a robust geometry and good chip control. Ideal for medium-low alloyed carbon steels machining.

Positive WSP zum Schruppen; mit robuster Geometrie und guter Spanabfuhr. Bestens geeignet für die Bearbeitung von mittelstark legierten Kohlenstoffstählen.

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
RCMX 2006MO 20				●					●											3,0 ÷ 4,0	1,5 ÷ 2,5
RCMX 2507MO 20				●					●											3,0 ÷ 6,0	2,0 ÷ 4,0

GOLD PANTHER



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

RCMX 2507MO 20 TIX20BP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

RCMX 26



NEW

Nuova geometria, con eccellente controllo di truciolo adatto prevalentemente nelle lavorazioni di acciaio inossidabile, duplex, super duplex e leghe resistenti al calore anche a basse profondità di passata ed elevati avanzamenti. Adatto anche a quegli acciai al carbonio che tendono a generare tagliente di riporto.

New geometry suitable for machining stainless steels, duplex, super duplex and heat resistant super alloys. The excellent chip control allows machining at high feed rates with a low cutting depth. It can be used on those carbon steels that tend to generate the built up edge phenomenon.

Neue Geometrie mit ausgezeichneter Spankontrolle, die hauptsächlich für die Bearbeitung von Edelstahl-, Duplex-, Super-Duplex- und hitzebeständigen Legierungen geeignet ist, selbst bei geringen Schnitttiefen und hohen Vorschüben. Auch für solche Kohlenstoffstähle geeignet, die dazu neigen, Aufbauschneiden zu erzeugen.

R



CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn						
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	
RCMX 1204MO.26					•							•									1,0 ÷ 2,0	1,0 ÷ 2,0
RCMX 1606MO.26						•						•									1,5 ÷ 3,0	1,0 ÷ 2,5
RCMX 2006MO.26						•						•									3,0 ÷ 5,0	1,5 ÷ 3,0

GOLD PANTHER



RCMX 31



Inserto positivo con rompitruciolo ideale per lavorazioni medie.

Positive insert with a chip breaker geometry ideal for medium machining.

Positive WSP mit Spanbrecher; bestens geeignet für mittlere Bearbeitungen

R



CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn						
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	
RCMX 0602MO 31				•								•									0,5 ÷ 1,0	0,3 ÷ 0,5
RCMX 0803MO 31				•								•									0,7 ÷ 1,3	0,4 ÷ 0,7

GOLD PANTHER



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

RCMX 0803MO 31 TSA25BP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

RCMX 65



NEW

Nuova geometria con eccellente compromesso tra robustezza e controllo di truciolo. Adatto nelle lavorazioni di acciaio inossidabile, duplex, super duplex e leghe resistenti al calore, anche a basse profondità di passata ed elevati avanzamenti.

New geometry that is an excellent compromise between toughness and chip control. Ideal for machining stainless steels, duplex, superduplex and heat resistant alloys.

Geometrie mit hervorragendem Kompromiss zwischen Stabilität und Spankontrolle, geeignet für die Bearbeitung von Edelstahl-, Duplex-, Super-Duplex- und hitzebeständigen Legierungen, auch bei geringen Schnitttiefen und hohen Vorschüben.

R



RCMX 65 - 76

INSERTI PER TORNITURA TURNING INSERTS WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
RCMX 1606MO.65					●	●						●								1,0 ÷ 2,0	1,0 ÷ 2,0
RCMX 2006MO.65					●	●						●								1,5 ÷ 3,0	1,0 ÷ 2,5
RCMX 2507MO.65					●	●						●								3,0 ÷ 5,0	1,5 ÷ 3,0

GOLD PANTHER



RCMX 76



Inserto positivo per sgrossatura dotato di filo tagliente robusto e geometria molto positiva. Permette un'elevata produttività. Scelta prioritaria per la lavorazione degli acciai al carbonio medio-basso legati.

Positive insert for roughing with a very strong cutting edge and an extremely positive geometry. Guarantees high productivity. The right choice for medium-low alloyed carbon steel machining.

Positive WSP mit bestechender Schneidkantenstabilität und sehr positiver Geometrie zum Schrappen; hohe Produktivität. Bestens geeignet für die Bearbeitung von Kohlenstoffstählen im niedrig bis mittelstark legierten Bereich.

R



BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
RCMX 1003MO 76							●													0,8 ÷ 1,3	0,5 ÷ 0,8
RCMX 1204MO 76	●			●			●													1,0 ÷ 1,5	0,5 ÷ 1,0
RCMX 1606MO 76				●	●	●	●				●	●				●		●		1,5 ÷ 2,5	1,5 ÷ 2,0
RCMX 2006MO 76	●			●	●	●	●	●			●	●								2,0 ÷ 3,0	1,5 ÷ 2,5
RCMX 2507MO 76	●			●	●	●	●				●	●				●		●		3,0 ÷ 6,0	2,0 ÷ 3,0
RCMX 3209MO 76											○									4,0 ÷ 8,0	2,5 ÷ 4,0

GOLD PANTHER



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

RCMX 2006MO 76 TSA25BP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

SCMT 31

Inserto positivo con rompitruciolo ideale per lavorazioni medie.

Positive insert with a chip breaker geometry ideal for medium machining.

Positive WSP mit Spanbrecher; bestens geeignet für mittlere Bearbeitungen

90°



CODICE CODE	BLACK PANTHER													Ap	Fn						
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TC10GP			TC120BP	TC120GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP
SCMT 09T304 31				•																0,1 ÷ 4,0	0,10 ÷ 0,20
SCMT 09T308 31				•							•									0,1 ÷ 4,0	0,10 ÷ 0,35
SCMT 120404 31				•							•									0,2 ÷ 6,0	0,10 ÷ 0,20
SCMT 120408 31				•							•									0,2 ÷ 6,0	0,10 ÷ 0,40
SCMT 120412 31				•							•									0,2 ÷ 6,0	0,10 ÷ 0,50

GOLD PANTHER



TCGT

Inserto super positivo realizzato per le lavorazioni di leghe d'alluminio e leghe leggere. Adatto per le lavorazioni di finitura e super finitura.

Extremely positive insert specifically engineered for aluminium alloys and light alloys. Suitable for finishing and super finishing machining.

Extrem positive Wendeschneidplatte für Aluminiumlegierungen und Leichtmetalle. Geeignet für die Endbearbeitung und Super-Endbearbeitung.

60°



CODICE CODE	TC 2500	Ap	Fn
TCGT 090204	•	0,5 ÷ 3	0,1 ÷ 0,4
TCGT 110202	•	0,5 ÷ 4	0,15 ÷ 0,4
TCGT 110204	•	0,5 ÷ 4	0,15 ÷ 0,4
TCGT 16T304	•	0,5 ÷ 7	0,15 ÷ 0,5
TCGT 16T308	•	0,5 ÷ 7	0,15 ÷ 0,7

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

TCGT 16T308 TCD20

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

TCMT

Inserto positivo ad impiego generico.

Positive insert for generic applications.

Positive WSP für universalen Einsatz.

60°



BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
TCMT 090204																				0,3 ÷ 2,0	0,08 ÷ 0,15
TCMT 110204																				0,8 ÷ 3,0	0,10 ÷ 0,20
TCMT 110208																				0,9 ÷ 3,0	0,10 ÷ 0,20
TCMT 16T304																				1,0 ÷ 4,0	0,12 ÷ 0,25
TCMT 16T308																				1,0 ÷ 4,0	0,12 ÷ 0,25
TCMT 220408																				2,0 ÷ 6,0	0,15 ÷ 0,30
TCMT 220412																				2,0 ÷ 6,0	0,15 ÷ 0,30

GOLD PANTHER



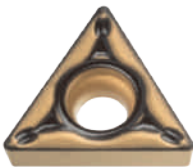
TCMT F1

Nuovo rompitruciolo per finitura, che con le qualità completa l'applicazione per tutta la vasta gamma di acciai inossidabili, duplex, super duplex e leghe resistenti al calore.

New geometry especially designed for finishing, combined with the different grades it can be used on all different types of stainless steels, duplex, super duplex and heat resistant super alloys.

Neue Geometrie mit ausgezeichneter Spankontrolle, die hauptsächlich für die Bearbeitung von Edelstahl-, Duplex-, Super-Duplex- und hitzebeständigen Legierungen geeignet ist, selbst bei geringen Schnitttiefen und hohen Vorschüben. Auch für solche Kohlenstoffstähle geeignet, die dazu neigen, Aufbauschneiden zu erzeugen.

60°



BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
----------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	-------	---------	-------	---------	----	----

TCMT 110204.F1
 TCMT 16T304.F1

												●								0,8 ÷ 1,3	0,08 ÷ 0,12
												●								0,8 ÷ 1,5	0,08 ÷ 0,13

GOLD PANTHER



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

TCMT 16T304.F1 TIX30GP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

TCMT 24



NEW

Nuovo rompitrucciolo universale per la sgrossatura e semi sgrossatura, di tutta la vasta gamma di acciai inossidabili, duplex, superduplex e leghe resistenti al calore.

New universal geometry for roughing and semi-roughing machining on all types of stainless steels, duplex, super duplex and heat resistant super alloys.

Neuer universeller Spanbrecher zum Schruppen und Halbschruppen der gesamten Palette von rostfreien Stählen, Duplex-, Super-Duplex- und hitzebeständigen Legierungen.

60°



CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn						
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	
TCMT 110202.24																					0,5 ÷ 1,0	0,05 ÷ 0,10
TCMT 16T302.24																					1,0 ÷ 1,5	0,06 ÷ 0,12
TCMT 16T304.24																					1,0 ÷ 1,5	0,08 ÷ 0,14

GOLD PANTHER



TCMT 31



Inserto positivo con rompitrucciolo ideale per lavorazioni medie.

Positive insert with a chip breaker geometry suited for medium machining.

Positive WSP mit Spanbrecher. Bestens geeignet für mittlere Bearbeitungen.

60°



CODICE CODE	BLACK PANTHER														Ap	Fn						
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP			TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	
TCMT 090204 31																					0,5 ÷ 3,0	0,05 ÷ 0,20
TCMT 110202 31																					0,2 ÷ 2,5	0,05 ÷ 0,13
TCMT 110204 31																					0,5 ÷ 4,0	0,05 ÷ 0,20
TCMT 110208 31																					0,5 ÷ 4,0	0,05 ÷ 0,40
TCMT 16T304 31																					1,0 ÷ 5,0	0,05 ÷ 0,40
TCMT 16T308 31																					1,0 ÷ 5,0	0,05 ÷ 0,40

GOLD PANTHER



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

TCMT 16T302.24 TIX30GP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

VBMT F1

Nuovo rompitruciolo per finitura, che con le qualità completa l'applicazione per tutta la vasta gamma di acciai inossidabili, duplex, super duplex e leghe resistenti al calore.

35°



New geometry especially designed for finishing, combined with the different grades it can be used on all different types of stainless steels, duplex, super duplex and heat resistant super alloys.

NEW

Neue Geometrie mit ausgezeichneter Spankontrolle, die hauptsächlich für die Bearbeitung von Edelstahl-, Duplex-, Super-Duplex- und hitzebeständigen Legierungen geeignet ist, selbst bei geringen Schnitttiefen und hohen Vorschüben. Auch für solche Kohlenstoffstähle geeignet, die dazu neigen, Aufbauschneiden zu erzeugen.

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
	VBMT 160404.F1	●											●					●			0,8 ÷ 2,0

GOLD PANTHER



VBMT 24

Nuovo rompitruciolo universale per la sgrossatura e semi sgrossatura, di tutta la vasta gamma di acciai inossidabili, duplex, super duplex e leghe resistenti al calore.

35°



New universal geometry for roughing and semi-roughing machining on all types of stainless steels, duplex, super duplex and heat resistant super alloys.

NEW

Neuer universeller Spanbrecher zum Schruppen und Halbschruppen der gesamten Palette von rostfreien Stählen, Duplex-, Super-Duplex- und hitzebeständigen Legierungen.

BLACK PANTHER



CODICE CODE	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIX20BP	TIX20GP	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	Ap	Fn
	VBMT 160408.24	●											●					●			1,0 ÷ 3,0

GOLD PANTHER



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

VBMT 160404.F1 TSA10GP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

VCGT

35°



Inserto super positivo realizzato per le lavorazioni di leghe d'alluminio e leghe leggere. Adatto per le lavorazioni di finitura e super finitura.

Extremely positive insert specifically engineered for aluminium alloys and light alloys. Suitable for finishing and super finishing machining.

Extrem positive Wendeschneidplatte für Aluminiumlegierungen und Leichtmetalle. Geeignet für die Endbearbeitung und Super-Endbearbeitung.

CODICE CODE	TC 2500	Ap	Fn
VCGT 160404	•	0,5 ÷ 6	0,15 ÷ 0,4
VCGT 160408	•	0,5 ÷ 6	0,15 ÷ 0,6

VCMT - VCMT 31

VCMT 31

35°



Inserto positivo con rompitruciolo ideale per lavorazioni medie.

Positive insert with a chip breaker geometry suited for medium machining.

Positive WSP mit Spanbrecher. Bestens geeignet für mittlere Bearbeitungen.

CODICE CODE	BLACK PANTHER															Ap	Fn					
	TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	TIK20BP	TIK20GP	TIK30BP	TIK30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP			TH10	TSL10GP	TH25	TSL20GP	
VCMT 110304 31				•								•									0,2 ÷ 2,7	0,05 ÷ 0,20
VCMT 110308 31				•								•									0,2 ÷ 2,7	0,05 ÷ 0,40
VCMT 160404 31				•								•									0,5 ÷ 4,0	0,10 ÷ 0,40
VCMT 160408 31				•								•									0,5 ÷ 4,0	0,10 ÷ 0,40
VCMT 160412 31				•								•									0,5 ÷ 4,0	0,10 ÷ 0,40

GOLD PANTHER

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

VCMT 160404 31 TSA25BP

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / Run out / Auslaufartikel

INSERTI PER TORNITURA TURNING INSERTS WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG



TSA25BP

Qualità in metallo duro Black Panther molto resistente; adatta alle lavorazioni di tornitura generica della maggior parte degli acciai e acciai inossidabili ferritici e martensitici. La composizione del substrato garantisce un'eccellente tenacità. Gli strati del rivestimento ed il nuovo processo Black Panther offrono una buona resistenza all'usura riducendo la microscheggiatura e migliorano la durata dell'inserto.

Carbide grade Black Panther is very performing and suited for all types of machining on all major kinds of steels and stainless steels (ferritics and martensitic). The substrate composition guarantees an excellent toughness. The coating layers and the innovative Black Panther process offers a good wear resistance, avoids micro-chippings and improves insert life.

Sehr beständiges Hartmetall Black Panther; geeignet für allgemeine Drehbearbeitung von fast allen Stahlarten und rostfreien ferritischen und martensitischen Stählen. Das Substrat garantiert hervorragende Zähigkeit. Die Beschaffenheit der Beschichtung und das neue Black Panther-Verfahren bieten gute Verschleißbeständigkeit, geringere Microausbrüche und längere Standzeit der Schneide.

TSA10GP

Nuova qualità in metallo duro Gold Panther con base di carburo P10 e rivestimento di ultima generazione. Ottima per lavorazioni di finitura a taglio continuo su una vasta gamma di acciai al carbonio, acciai inossidabili (ferritici e martensitici) e ghise; consente alte velocità di taglio e una maggiore vita utensile.

New Gold Panther carbide grade, created by joining a P10 substrate with a last generation coating. Excellent for finishing on continuous cuts; suitable for a wide range of carbon steels, stainless steels (ferritics and martensitics) and cast irons; it allows high cutting speeds and a longer insert life.

Neue Hartmetall-Qualität Gold Panther mit P10 Carbid Basis und Beschichtung der neuesten Generation. Hervorragend geeignet für Fertigbearbeitung an einer Vielzahl von Kohlenstoffstählen, rostfreien Stählen (ferritisch und martensitisch) und Gusseisen. Ermöglicht hohe Schnittgeschwindigkeiten und längere Standzeiten.

TSA20GP

Nuova qualità di metallo duro Gold Panther con base di carburo P20 e rivestimento di ultima generazione. Questo grado è la scelta prioritaria per le lavorazioni di sgrossatura, semi finitura e finitura di una vasta gamma di acciai al carbonio, acciai inossidabili (ferritici e martensitici) e ghise ad alte velocità di taglio. Viene garantita un'ottima resistenza all'usura.

New Gold Panther carbide grade, created by joining a P20 substrate with a last generation coating. Suitable for a wide range of carbon steels, stainless steels (ferritics and martensitics) and cast irons; it allows high cutting speeds and a longer insert life. It can also be used on interrupted cuts.

Neue Hartmetall-Qualität Gold Panther mit P20 Carbid Basis und Beschichtung der neuesten Generation. Diese Sorte ist die erste Wahl für das Schruppen, Halbfinish und die Fertigbearbeitung einer Vielzahl von Kohlenstoffstählen, rostfreien Stählen (ferritisch und martensitisch) und Gusseisen bei hohen Schnittgeschwindigkeiten. Hervorragende Verschleißfestigkeit ist garantiert.

TSA25BP

Qualità in metallo duro Black Panther molto resistente; adatta alle lavorazioni di tornitura generica della maggior parte degli acciai e acciai inossidabili ferritici e martensitici. La composizione del substrato garantisce un'eccellente tenacità. Gli strati del rivestimento ed il nuovo processo Black Panther offrono una buona resistenza all'usura riducendo la microscheggiatura e migliorano la durata dell'inserto.

Carbide grade Black Panther is very performing and suited for all types of machining on all major kinds of steels and stainless steels (ferritics and martensitic). The substrate composition guarantees an excellent toughness. The coating layers and the innovative Black Panther process offers a good wear resistance, avoids micro-chippings and improves insert life.

Sehr beständiges Hartmetall Black Panther; geeignet für allgemeine Drehbearbeitung von fast allen Stahlarten und rostfreien ferritischen und martensitischen Stählen. Das Substrat garantiert hervorragende Zähigkeit. Die Beschaffenheit der Beschichtung und das neue Black Panther-Verfahren bieten gute Verschleißbeständigkeit, geringere Microausbrüche und längere Standzeit der Schneide.

TSA25GP

Qualità di metallo duro Gold Panther adatta alle lavorazioni di tornitura di una vasta gamma di acciai a velocità di taglio medio alte. La composizione del substrato abbinata al nuovo rivestimento garantiscono una buona tenacità e un'ottima resistenza all'usura.

Gold Panther carbide grade is suitable for turning machining of a wide range of steels at medium-high cutting speeds. The substrate composition combined with the new coating guarantees a good toughness and an excellent wear resistance.

Neue Hartmetall-Qualität Gold Panther geeignet für Drehbearbeitungen einer breiten Palette von Stählen mit mittelhohen Schnittgeschwindigkeiten. Die Substratzusammensetzung, kombiniert mit der neuen Beschichtung, garantiert eine gute Zähigkeit und eine hervorragende Verschleißfestigkeit.



TSA30GP

Qualità di metallo duro Gold Panther adatta alle lavorazioni di tornitura di una vasta gamma di acciai e acciai inossidabili a medie velocità di taglio. La composizione del substrato abbinata al nuovo rivestimento garantiscono un'ottima tenacità e una buona resistenza all'usura. Prima scelta nelle lavorazioni medio-pesanti di sgrossatura e semi sgrossatura.

Gold Panther carbide grade is suitable for turning machining of a wide range of steels and stainless steels at medium cutting speeds. The substrate composition combined with the new coating guarantees an excellent toughness and a good wear resistance. First choice in medium-heavy roughing and semi-roughing machinings.

Neue Hartmetall-Qualität Gold Panther geeignet für die Bearbeitungen einer breiten Palette von Stählen und rostfreien Stählen mit mittleren Schnittgeschwindigkeiten. Die Substratzusammensetzung, kombiniert mit der neuen Beschichtung, garantiert eine hervorragende Zähigkeit und eine gute Verschleißfestigkeit. Erste Wahl bei mittelschweren und schweren Schruppbearbeitungen.

TSA35BP

Qualità in metallo duro Black Panther arricchita di cobalto; garantisce un'ottima tenacità per le lavorazioni medie e pesanti di acciai al carbonio, acciai legati ed acciai inossidabili. Grazie all'innovativo processo di fabbricazione il rivestimento multistrato offre una migliore resistenza all'usura ed una vita inserto più lunga.

Black Panther carbide grade is cobalt-enriched; it guarantees excellent toughness for medium to heavy machining on carbon steels, alloyed steels and stainless steels. Thanks to the innovative manufacturing process the multilayer coating offers the best wear resistance and a longer insert life.

Sehr beständiges Hartmetall Black Panther, garantiert hervorragende Zähigkeit für mittlere und schwere Bearbeitung von Kohlenstoffstählen, legierten und rostfreien Stählen. Dank des innovativen Herstellungsverfahrens bietet die Multilayer-Beschichtung eine verbesserte Verschleißbeständigkeit und eine längere Standzeit der Schneide.

TSA45GP

Nuova qualità di metallo duro Gold Panther espressamente realizzata per le lavorazioni di sgrossatura a taglio fortemente interrotto (es. pezzi forgiati). La sua grande tenacità consente la massima affidabilità del tagliente in tutte le situazioni di taglio gravose.

New Gold Panther carbide grade created especially for roughing and heavily interrupted cutting operations (ex. forged pieces). Its extraordinary toughness allows for the highest reliability of the cutting edge in all hard working situations.

Neue Hartmetall-Qualität Gold Panther, speziell zum Schruppen mit stark unterbrochenem Schnitt (z. B. geschmiedete Teile). Die hohe Zähigkeit ermöglicht maximale Schneidkantenzuverlässigkeit in allen schweren Schnittsituationen.

TIX20BP

Qualità di metallo duro Black Panther appositamente realizzata per le lavorazioni di acciaio inossidabile. Da utilizzare su taglio leggermente interrotto e continuo a medie velocità di taglio. La superficie particolarmente liscia riduce drasticamente il tagliente di riporto garantendo un'elevata vita utensile.

Black Panther Carbide grade especially engineered for stainless steel machining applications. To use on light interrupted and continuous cut at medium cutting speeds. The polished surface reduces in a considerable way the edge built-up phenomenon and allows a longer insert life.

Hartmetall-Qualität Black Panther, für die Edelstahl-Bearbeitung entwickelt. Zur Verwendung auf leicht unterbrochen und kontinuierlichen Schnitt, mit mittlerer Schnittgeschwindigkeit. Die besonders glatte Oberfläche reduziert in erheblichem Maße das Randaufbau-Phänomen und ermöglicht eine längere Lebensdauer der Schneide.

TIX20GP

Nuova qualità di metallo duro Gold Panther con base di carburo M20 con rivestimento di nuova generazione. Scelta prioritaria per le lavorazioni di tutti i tipi di acciaio inossidabile a medio alte velocità di taglio. L'ottimo abbinamento di tenacità e resistenza all'usura garantisce eccellenti prestazioni.

New Gold Panther carbide grade created by joining a last generation coating on M20 base. It is the best choice for all stainless steels operations at medium high cutting speeds. The excellent combination of toughness and wear resistance guarantees high performances.

Neue Hartmetall-Qualität Gold Panther mit P20 Carbid Basis und Beschichtung der neuesten Generation. Erste Wahl für die Bearbeitung aller Arten von Edelstahl bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten. Die ideale Kombination aus Zähigkeit und Verschleißfestigkeit garantiert eine hervorragende Leistung.



TIX30BP

Qualità di metallo duro Black Panther appositamente realizzata per le lavorazioni gravose di acciaio inossidabile. Il substrato ipertenace è in grado di affrontare il taglio interrotto mentre il rivestimento multistrato garantisce una buona resistenza all'usura. La superficie particolarmente liscia riduce drasticamente il fenomeno del tagliante di riporto anche a basse velocità di taglio.

Black Panther carbide grade, especially engineered for the difficult stainless steel machining applications. The super-tough substrate withstands the interrupted cut while the multilayered coating guarantees a good wear resistance. The polished surface also reduces in a considerable way the edge built-up phenomenon at low cutting speed.

Neue Hartmetallqualität Black Panther; eigens zur schweren Bearbeitung von rostfreiem Stahl konzipiert. Das superzähe Substrat für unterbrochenen Schnitt geeignet und die Multilayer-Beschichtung garantieren eine gute Verschleißbeständigkeit. Die äußerst glatte Oberfläche verringert beachtlich die Gefahr der Aufbauschneide, auch bei niedriger Schnittgeschwindigkeit.

TIX30GP

Qualità di metallo duro Gold Panther appositamente realizzata per le lavorazioni di tornitura di tutti i tipi di acciai inossidabili e super leghe resistenti al calore. La composizione del substrato abbinata al rivestimento garantiscono un'eccezionale tenacità e una buona resistenza all'usura. Ottima scelta nelle lavorazioni di materiali di difficile lavorabilità in ogni condizione di lavoro.

Gold Panther carbide grade especially realized for lathe machining of all kinds of stainless steels and heat resistant super alloys. The substrate composition, combined with a new coating, guarantees an exceptional toughness and a good wear resistance. Excellent choice in difficult-to-machining materials in all working conditions.

Neue Hartmetall-Qualität Gold Panther speziell für die Bearbeitung aller Arten von rostfreien Stählen und wärmebeständige Legierungen. Die Substratzusammensetzung, kombiniert mit der neuen Beschichtung, garantiert eine außergewöhnliche Zähigkeit und eine gute Verschleißfestigkeit. Erste Wahl bei kontinuierlichen Schnitten mit allen Arbeitsbedingungen.

TCI10GP

Nuova qualità di metallo duro Gold Panther estremamente resistente all'usura, da impiegarsi ad alta velocità su ghisa a taglio continuo. Permette la massima produttività grazie ad un rivestimento spessorato che garantisce lunga vita all'inserto.

New Gold Panther carbide grade, extremely wear resistant. To be applied at high speed on continuous cut of cast iron. This grade allows the best productivity thanks to a thickened coating which guarantees the inserts long life.

Neue Hartmetallqualität Gold Panther, extrem verschleißfest, für den Einsatz bei hohen Schnittgeschwindigkeiten auf Gusseisen mit kontinuierlichem Schnitt. Sie ermöglicht maximale Produktivität, dank einer mehrlagigen Beschichtung, die eine lange Lebensdauer des Einsatzes garantiert.

TCI20BP

Qualità in metallo duro Black Panther altamente resistente all'usura. Qualità specifica per la tornitura di ghise sferoidali e grigie; ideale nei tagli interrotti anche a umido. Adatta ad una vasta gamma di applicazioni dalla finitura alla sgrossatura, con elevata produttività abbinata a resistenza e affidabilità.

New Black Panther high resistant carbide grade. This grade is specific for spheroidal and gray cast irons; it can also be applied on interrupted cuts. This grade is suited for a wide range of machining conditions, from finishing to roughing, it guarantees resistance and reliability maintaining high productivity.

Black Panther Hartmetallsorte, die besonders verschleißbeständig ist. Insbesondere geeignet für das Drehen von Grau- und Kugelgraphitguss bei unterbrochenem Schritt und Nassbearbeitung. Vielseitig einsetzbar: angefangen beim Schlichten, bis hin zum Schruppen; hohe Leistungsfähigkeit gekoppelt mit Beständigkeit und Zuverlässigkeit.

TCI20GP

Nuova qualità in metallo duro Gold Panther che abbinata un substrato molto duro ad un rivestimento spessorato in grado di affrontare un'ampia gamma di lavorazioni su tutti i tipi di ghise. La sua eccezionale stabilità lo rende il primo grado consigliato per la tornitura della ghisa.

New Gold Panther carbide grade which combines a very hard substrate with a high thickened coating; this grade is able to face a wide range of mechanical processing on all kind of cast irons. Thanks to its excellent stability it is the first grade suggested for cast iron lathing operations.

Neue Hartmetall-Qualität Gold Panther, ein sehr hartes Substrat mit einer mehrlagigen Beschichtung, kombiniert für alle Arten von Gusseisen die somit eine breite Palette von Bearbeitungsmöglichkeiten abdeckt. Aufgrund seiner außergewöhnlichen Stabilität, ist dies die erste Wahl für das Drehen von Gusseisen.



THT10

Qualità di metallo duro a grana fine arricchita al cobalto con rivestimento TiAlN di ultima generazione. Nata per la semi sgrossatura e finitura, in condizioni di lavoro stabili, a medio alte velocità di taglio su tutti gli acciai inossidabili compresi gli austenitici ed i duplex. Lo speciale rivestimento minimizza l'incollamento del truciolo sul tagliente.

Fine grain carbide grade enriched with cobalt and with last generation TiAlN coating; THT10 has been engineered for finishing and semi-roughing machining at medium-high cutting speeds, under stable conditions, on every kind of stainless steels, including austenitic stainless steels and duplex. The special coating minimizes the edge-built up phenomenon.

Neue feinkörnige Hartmetallsorte, mit Kobalt angereichert und mit neuestem TiAlN beschichtet. Konzipiert für mittleres Schruppen und Schlichten bei mittlerer bis hoher Schnittgeschwindigkeit und bei konstanten Arbeitsbedingungen. Geeignet für alle rostfreien Stähle, einschl. austenitische und Duplex-Stähle. Die spezielle Beschichtung verringert die Neigung zur Aufbauschneidenbildung.

TSL10GP

Nuova qualità di metallo duro Gold Panther realizzata specificatamente per la tornitura di super leghe resistenti al calore. Lo speciale substrato e il rivestimento multistrato a bassissimo spessore, garantiscono un'eccellente resistenza al calore dando stabilità e durata al tagliente. Da utilizzarsi solo su taglio pulito.

New Gold Panther carbide grade, especially realized for heat resistant super alloys. The special substrate in combination with the multilayered coating (with a very slim thickness), guarantees excellent heat resistance which gives stability and long life to the cutting edge. To be used only on continuous cut.

Neue Hartmetall-Qualität Gold Panther speziell zum Drehen von hitzebeständigen Superlegierungen. Das spezielle Substrat und die mehrlagige Beschichtung, mit extrem geringer Dicke, garantieren eine hervorragende Wärmebeständigkeit und verleihen der Schneide Stabilität und Haltbarkeit. Nur für sauberen Schnitt verwenden.

THT25

Qualità di metallo duro a grana fine arricchita al cobalto con rivestimento TiAlN di ultima generazione. Nata per la sgrossatura e semi sgrossatura a medio alte velocità di taglio, anche in condizioni di taglio interrotto su tutti gli acciai inossidabili compresi gli austenitici e i duplex. Lo speciale rivestimento minimizza l'incollamento del truciolo sul tagliente.

Fine grain carbide grade enriched with cobalt and with last generation TiAlN coating ; THT25 has been engineered for semi-roughing and roughing machining at medium-high cutting speeds, on every kind of stainless steels, including austenitic stainless steels and duplex. The special coating minimizes the edge-built up phenomenon. It can also be used on interrupted cut.

Feinkörnige Hartmetallsorte, mit Kobalt angereichert und mit neuestem PVD TiAlN beschichtet. Konzipiert für Schruppen und mittleres Schruppen bei mittlerer bis hoher Schnittgeschwindigkeit bei unterbrochenem Schnitt. Geeignet für alle rostfreien Stähle, einschl. austenitische und Duplex-Stähle. Die spezielle Beschichtung verringert die Gefahr der Aufbauschneide

TSL20GP

Nuova qualità di metallo duro Gold Panther realizzata specificatamente per la tornitura di super leghe resistenti al calore. Il substrato e il rivestimento multistrato a bassissimo spessore, garantiscono un'eccellente resistenza al calore dando stabilità ed durata al tagliente. Da utilizzarsi anche su taglio interrotto.

New Gold Panther carbide grade, especially realized for heat resistant super alloys. The special substrate in combination with the multilayered coating (with a very slim thickness), guarantees an excellent heat resistance which gives stability and long life to the cutting edge. It can also be used on interrupted cut.

Neue Hartmetall-Qualität Gold Panther speziell zum Drehen von hitzebeständigen Superlegierungen. Das Substrat und die mehrlagige Beschichtung, mit extrem geringer Dicke, garantieren eine ausgezeichnete Wärmebeständigkeit, die der Schneidkante Stabilität und Haltbarkeit verleiht. Auch bei unterbrochenen Schnitten einsetzbar.

TC2500

Qualità in metallo duro non rivestita caratterizzata da una notevole resistenza All'usura e tanacità. TC2500 è stata specificatamente realizzata per la tornitura di alluminio e leghe di alluminio. Il filo tagliente vivo, il taglio estremamente positivo e la lappatura degli inserti, offrono un ottimo deflusso del truciolo ed evitano il fenomeno del tagliente di riporto.

Uncoated solid carbide grade characterized of high wear resistance and toughness. TC2005 has been specifically engineered to turn aluminium and aluminium alloys. The sharp cutting edge, the extremely positive cut and the insert lapping, offer an excellent chip flow and avoid the built-up edge phenomenon.

Unbeschichtetes Hartmetall mit hoher Verschleißbeständigkeit und Zähigkeit. TC2500 wurde speziell entwickelt für die Drehbearbeitung von Aluminium und Aluminiumlegierungen. Die hohe Schneidkantenstabilität, der äußerst positive Schnitt und die geläpften Wendeschneidplatten bieten eine her vorragende Spanabfuhr und vermeiden die Bildung von Aufbauschneiden.

PARAMETRI DI TAGLIO
CUTTING PARAMETERS
SCHNITTPARAMETER



NOTE TECNICHE / TECHNICAL NOTES

INSERTI PER TORNITURA TURNING INSERTS WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG

Mat.	HB ^(a) N/mm ² ^(b) HrC ^(c)	Kc ⁽¹⁾	Vc											
			TSA10BP	TSA10GP	TSA20GP	TSA25BP	TSA25GP	TSA30GP	TSA35BP	TSA45GP	CCT35	TIX20BP	TIX20GP	
P1	125(a) / 420(b)	1350												
P2	190(a) / 650(b)	1500												
P3	250(a) / 850(b)	1675	450-180	400-160	350-150	310-140	320-200	240-100	250-120	220-100				
P4	220(a) / 750(b)	1700												
P5	300(a) / 1000(b)	1900												
P6	200(a) / 600(b)	1775	300-180	280-160	320-150	300-140	310-180	220-100	230-120	180-80				
P7	275(a) / 930(b)	1675												
P8	300(a) / 1000(b)	1725	250-160	240-140	230-140	225-130	220-140	170-100	180-110	160-45				
P9	350(a) / 1200(b)	1800												
P10	200(a) / 680(b)	2450	200-100	190-90	180-80	180-70	170-70	150-50	160-60	125-45				
P11	325(a) / 1100(b)	2500												
M12	200(a) / 680(b)	1875	300-150	280-140	250-130	260-120	250-110	200-100	240-100	120-40		180-800	200-100	
M13	240(a) / 820(b)	1875	280-140	260-120	240-110	250-110	240-100	170-90	220-80	105-30		160-60	180-70	
M14	180(a) / 600(b)	2150								95-50	50-180	100-40	120-50	
K15	180(a)	1150	380-240	350-220										
K16	260(a)	1350												
K17	160(a)	1225	250-170	220-250										
K18	250(a)	1350												
K19	130(a)	1225	280-190	250-170										
K20	230(a)	1420												
N21	75(a)	700												
N22	90(a)	700												
N23	75(a)	700												
N24	90(a)	700												
N25	130(a)	750												
N26	110(a)	700												
N27	90(a)	700												
N28	100(a)	700												
S31	200(a)	2600										110-40		
S32	280(a)	3100												
S33	250(a)	3300												
S34	350(a)	3300										60-20		
S35	320(a)	3300												
S36	400(b)	1700												
S37	1050(b)	2110										80-20		
H38	45-55(c)	4600	90-40											
H39			90-40											
H40			55-20											

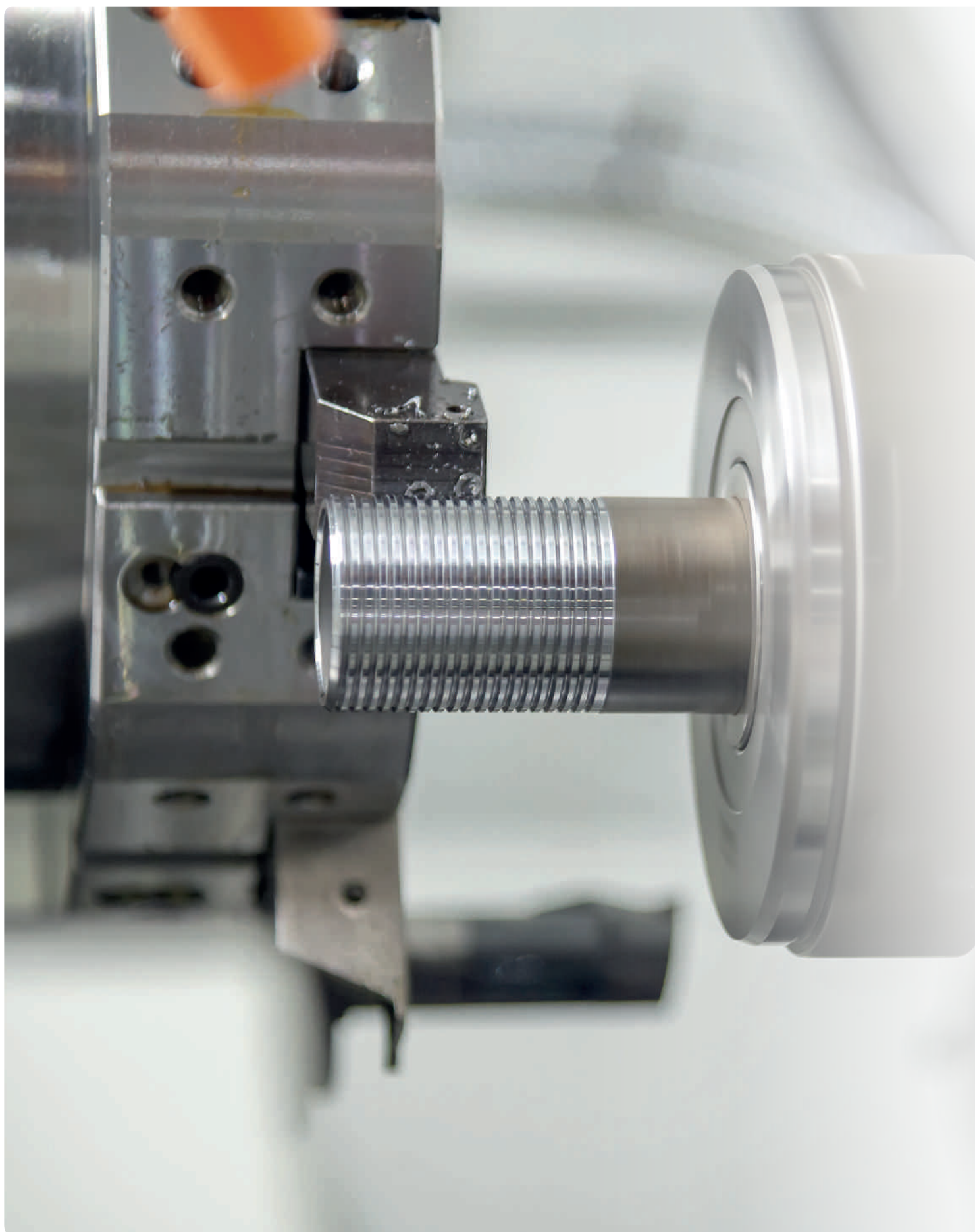


Vc										
CCD40	TIX30BP	TIX30GP	TCI10GP	TCI20BP	TCI20GP	THT10	TSL10GP	THT25	TSL20GP	TC2500
	160-40	180-90				220-50	230-50	200-50	210-50	
	150-50	160-60				210-50	220-50	195-40	205-40	
	110-50	100-40				200-50	210-50	180-40	190-40	
			500-300	460-260	480-280					
			340-220	300-180	320-200					
			380-240	340-200	360-220					
										240-1000
										50-400
										50-250
										50-500
30-70		80-40				130-50	140-50	65-30	70-30	
30-70		80-40				80-25	90-25	40-20	50-20	
30-70		80-30				100-35	110-35	90-30	100-30	

NOTE TECNICHE / TECHNICAL NOTES

INSERTI PER TORNITURA TURNING INSERTS WENDESCHEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG

PORTAINSERTI PER FILETTATURA
TURNING INSERTS
KLEMMHALTER FÜR AUSSEN- UND INNENGEWINDE



INSERTI PER TORNITURA TURNING INSERTS WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG

PORTAINSERTI PER FILETTATURA
TOOL HOLDER FOR THREADING
KLEMMHALTER FÜR AUSSEN- UND INNENGEWINDE



PORTAINSERTI PER FILETTATURA TURNING INSERTS WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG

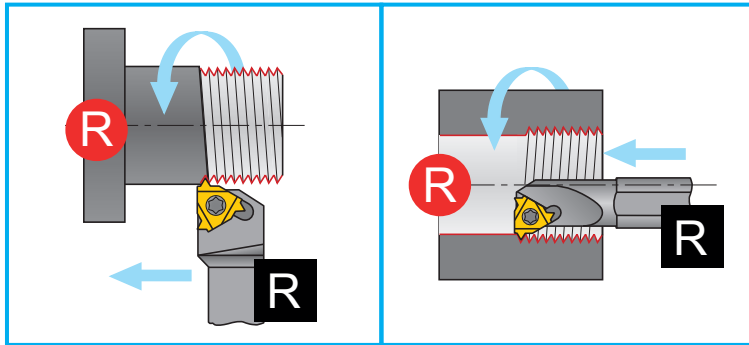
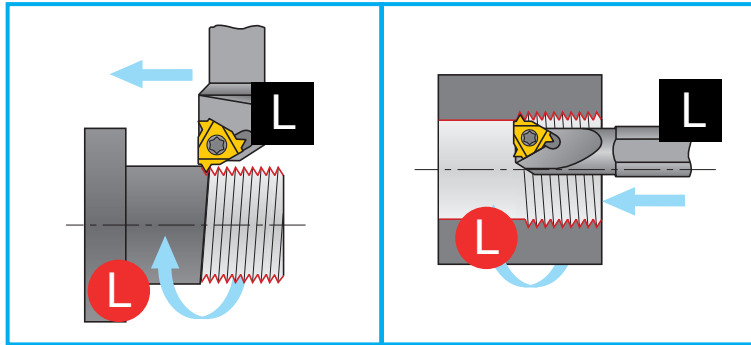


INSERTI PER TORNITURA TURNING INSERTS WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DREHBEARBEITUNG

SCELTA DEL METODO DI FILETTATURA
THREADING CHOICE
MÖGLICHE OPTIONEN FÜR GEWINDESCHNEIDEN

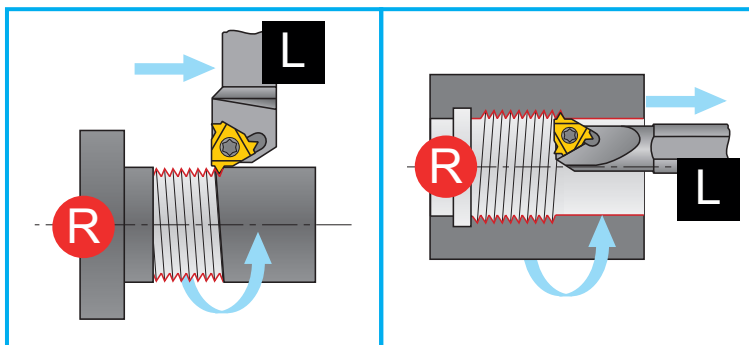
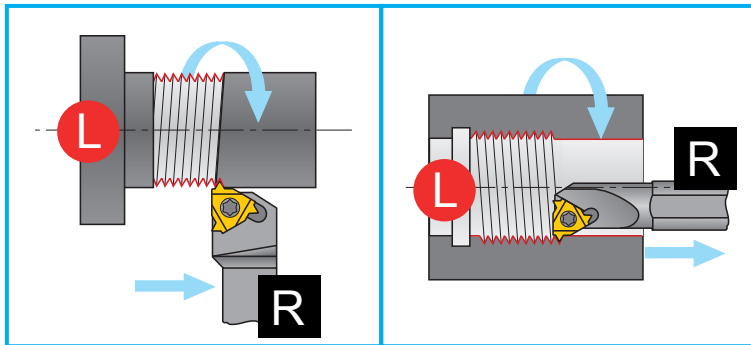


Filettatura SINISTRA con utensile SINISTRO
 LEFT threading with LEFT tool holder
 LINKSDREHENDES Gewinde mit LINKEM Klemmhalter



Filettatura DESTRA con utensile DESTRO
 RIGHT threading with RIGHT tool holder
 RECHTS-DREHENDES Gewinde mit RECHTEM Klemmhalter

Filettatura SINISTRA con utensile DESTRO
 LEFT threading with RIGHT tool holder
 LINKSDREHENDES Gewinde mit RECHTEM Klemmhalter



Filettatura DESTRA con utensile SINISTRO
 RIGHT threading with LEFT tool holder
 RECHTS-DREHENDES Gewinde mit LINKEM Klemmhalter

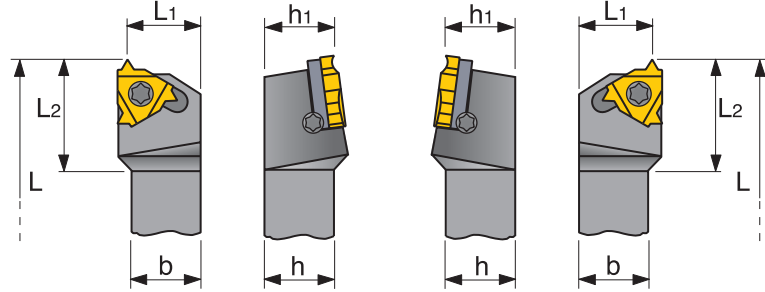
R L **Versione del portainserto**
 tool holder version
 Klemmhalter

R L **Versione del filetto**
 Threading version
 Gewinde

PORTAINSERTI PER FILETTATURA ESTERNA - INTERNA
TOOL HOLDER FOR EXTERNAL - INTERNAL THREADING
KLEMMHALTER FÜR AUSSEN- UND INNENGEWINDE

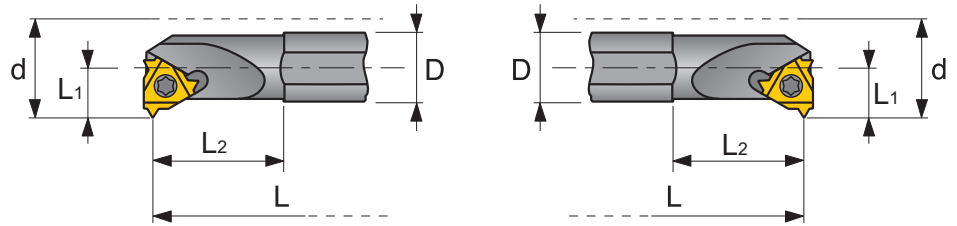


STXNR/L



CODICE CODE	R	N	L	RICAMBI / SPARE PARTS / ERSATZTEILE					INSERTI INSERTS WSP	h=h ₁	d	L	L ₁	L ₂
				R	L									
STXNR/L 1212F 16	●	-	●	STF 16 A	STF 16 B	VTF 16AU	GTF 16U	CVT 10	80ER/L16...	12	12	80	16	25
STXNR/L 1616H 16	●	-	●	STF 16 A	STF 16 B	VTF 16U	GTF 16U	CVT 10	80ER/L16...	16	16	100	20	25
STXNR/L 2020K 16	●	-	●	STF 16 A	STF 16 B	VTF 16U	GTF 16U	CVT 10	80ER/L16...	20	20	125	25	28
STXNR/L 2525M 16	●	-	●	STF 16 A	STF 16 B	VTF 16U	GTF 16U	CVT 10	80ER/L16...	25	25	150	32	28
STXNR/L 3232P 16	●	-	●	STF 16 A	STF 16 B	VTF 16U	GTF 16U	CVT 10	80ER/L16...	32	32	170	40	28
STXNR/L 2525M 22	●	-	●	STF 22 A	STF 22 B	VTF 22U	GTF 22U	CVT 20	80ER/L22...	25	25	150	32	34
STXNR/L 3232P 22	●	-	●	STF 22 A	STF 22 B	VTF 22U	GTF 22U	CVT 20	80ER/L22...	32	32	170	40	34

S...STXNR/L



CODICE CODE	R	N	L	RICAMBI / SPARE PARTS / ERSATZTEILE					INSERTI INSERTS WSP	D	L	L ₁	L ₂	d
				R	L									
S16M STXNR/L 16	●	-	●	-	-	VTF 16 ACU	-	CVT 10	80IR/L16...	16	150	11,5	30	20
S20Q STXNR/L 16	●	-	●	STF 16 B	STF 16 A	VTF 16AU	GTF 16U	CVT 10	80IR/L16...	20	180	13,4	35	24
S25R STXNR/L 16	●	-	●	STF 16 B	STF 16 A	VTF 16U	GTF 16U	CVT 10	80IR/L16...	25	200	16,3	40	29
S32R STXNR/L 16	●	-	●	STF 16 B	STF 16 A	VTF 16U	GTF 16U	CVT 10	80IR/L16...	32	250	19,6	45	36
S40T STXNR/L 16	●	-	●	STF 16 B	STF 16 A	VTF 16U	GTF 16U	CVT 10	80IR/L16...	40	300	23,8	50	44
S20Q STXNR/L 22	●	-	●	-	-	VTF 22AU	-	CVT 20	80IR/L22...	20	180	15,6	35	27
S25R STXNR/L 22	●	-	●	STF 22 B	STF 22 A	VTF 22U	GTF 22U	CVT 20	80IR/L22...	25	200	17,2	40	32
S32R STXNR/L 22	●	-	●	STF 22 B	STF 22 A	VTF 22U	GTF 22U	CVT 20	80IR/L22...	32	250	21,5	45	39
S40T STXNR/L 22	●	-	●	STF 22 B	STF 22 A	VTF 22U	GTF 22U	CVT 20	80IR/L22...	40	300	25,8	50	47

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

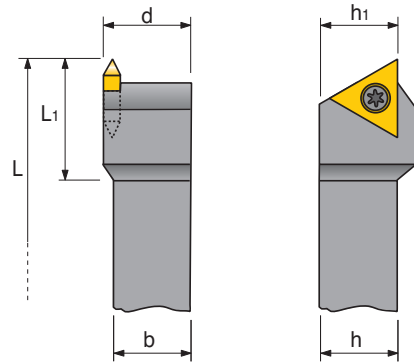
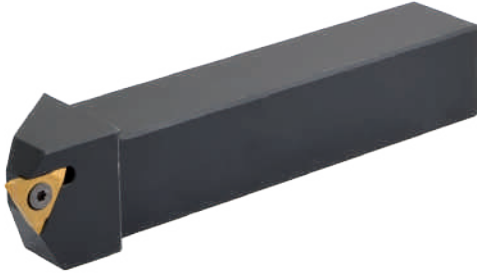
S40T STXNR 22

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage

STXNR/L - S...STXNR/L

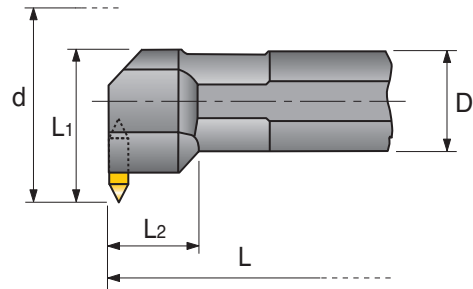
PORTAINSERTI TOOL HOLDER KLEMMHALTER

STCNR/L



CODICE CODE	R	N	L	RICAMBI / SPARE PARTS / ERSATZTEILE			INSERTI INSERTS WSP	h=h ₁	b	L	L ₁	d
STCNR/L 3232 33	●	-	●	VTL 8	GVTL 8	CVT 25	TN...33...	32	32	200	40	35

S...STGNR/L



CODICE CODE	R	N	L	RICAMBI / SPARE PARTS / ERSATZTEILE			INSERTI INSERTS WSP	h=h ₁	b	L	L ₁	d
S63X STGNR/L 33	●	-	●	VTRL 20	CVT 25		TN...33...	63	600	80	50	88
S80X STGNR/L 33	●	-	●	VTRL 20	CVT 25		TN...33...	80	600	100	50	108

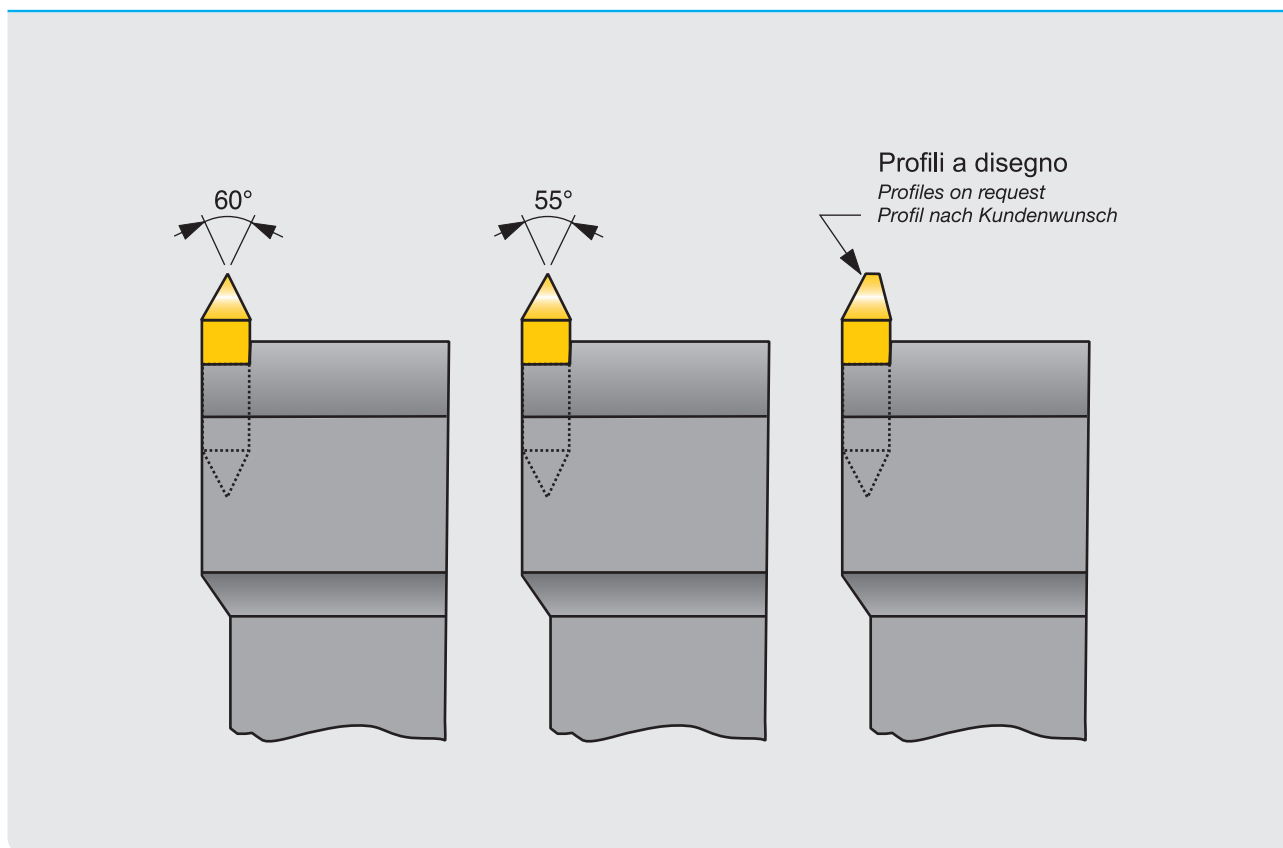
ESEMPIO DI ORDINE:
 Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

S80X STGNL 33

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage

**Il profilo e degli inserti TN...33... viene realizzato
secondo le specifiche richieste dal cliente**

*TN...33... profile is tailored on customer's requests.
Profil der Wendeschneidplatten TN...33... gemäß Kundenangaben.*



Inserti per filettatura / Threading inserts / Gewindedrehplatten



TS80...ISO

PAG. 133



UNIV. 60°

PAG. 133



UNIV. 55°

PAG. 133



ISO

PAG. 134



WHITWORTH

PAG. 135



TRAPEZIO

PAG. 135



ACME

PAG. 136



STUB-ACME

PAG. 136



DIN 405

PAG. 137



NPT

PAG. 137



UN

PAG. 138



API

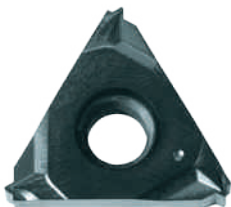
PAG. 139



BSPT

PAG. 139

TS 80 ER/IR



CODICE CODE	PASSO / PITCH / STEIGUNG		TIAIN KP 60
	mm	fil"	
TS80ER 16 -100 ISO	1,0	-	●
TS80ER 16 -150 ISO	1,5	-	●
TS80ER 16 -200 ISO	2,0	-	●
TS80ER 16 -250 ISO	2,5	-	●
TS80ER 16 -300 ISO	3,0	-	●
TS80IR 16 -100 ISO	1,0	-	●
TS80IR 16 -150 ISO	1,5	-	●
TS80IR 16 -200 ISO	2,0	-	●
TS80IR 16 -250 ISO	2,5	-	●
TS80IR 16 -300 ISO	3,0	-	●

UNIVERSALE ER



	CODICE CODE	PASSO / PITCH / STEIGUNG		KP20
		mm	fil"	
60°	80ER 16 050-150 U 60°	0,5 ÷ 1,5	-	●
	80ER 16 050-300 U 60°	0,5 ÷ 3,0	-	●
	80ER 16 175-300 U 60°	1,75 ÷ 3,0	-	●
	80ER 22 350-500 U 60°	3,5 ÷ 5,0	-	●
55°	80ER 16 050-150 U 55°	-	48 ÷ 16	●
	80ER 16 050-300 U 55°	-	48 ÷ 8	●
	80ER 16 175-300 U 55°	-	14 ÷ 8	●
	80ER 22 350-500 U 55°	-	7 ÷ 5	○

UNIVERSALE IR



	CODICE CODE	PASSO / PITCH / STEIGUNG		KP20
		mm	fil"	
60°	80IR 16 050-150 U 60°	0,5 ÷ 1,5	-	●
	80IR 16 050-300 U 60°	0,5 ÷ 3,0	-	●
	80IR 16 175-300 U 60°	1,75 ÷ 3,0	-	●
	80IR 22 350-500 U 60°	3,5 ÷ 5,0	-	●
55°	80IR 16 050-150 U 55°	-	48 ÷ 16	●
	80IR 16 050-300 U 55°	-	48 ÷ 8	●
	80IR 16 175-300 U 55°	-	14 ÷ 8	●
	80IR 22 350-500 U 55°	-	7 ÷ 5	○

UNIVERSALE EL



	CODICE CODE	PASSO / PITCH / STEIGUNG		KP20
		mm	fil"	
60°	80EL 16 050-150 U 60°	0,5 ÷ 1,5	-	○
	80EL 16 050-300 U 60°	0,5 ÷ 3,0	-	○
	80EL 16 175-300 U 60°	1,75 ÷ 3,0	-	○
	80EL 22 350-500 U 60°	3,5 ÷ 5,0	-	○
55°	80EL 16 050-150 U 55°	-	48 ÷ 16	○
	80EL 16 050-300 U 55°	-	48 ÷ 8	○
	80EL 16 175-300 U 55°	-	14 ÷ 8	○
	80EL 22 350-500 U 55°	-	7 ÷ 5	○

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

TS80IR 16 -300 ISO KP20

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

UNIVERSALE IL



	CODICE CODE	PASSO / PITCH / STEIGUNG		KP20
		mm	fil''	
60°	80IL 16 050-150 U 60°	0,5 ÷ 1,5	-	○
	80IL 16 050-300 U 60°	0,5 ÷ 3,0	-	○
	80IL 16 175-300 U 60°	1,75 ÷ 3,0	-	○
	80IL 22 350-500 U 60°	3,5 ÷ 5,0	-	○
55°	80IL 16 050-150 U 55°	-	48 ÷ 16	○
	80IL 16 050-300 U 55°	-	48 ÷ 8	○
	80IL 16 175-300 U 55°	-	14 ÷ 8	○
	80IL 22 350-500 U 55°	-	7 ÷ 5	○

ISO METRICO ER



	CODICE CODE	PASSO / PITCH / STEIGUNG		KP20
		mm	fil''	
*	80ER 16 050 ISO	0,5	-	○
	80ER 16 075 ISO	0,75	-	○
	80ER 16 100 ISO	1	-	●
	80ER 16 125 ISO	1,25	-	●
	80ER 16 150 ISO	1,5	-	●
	80ER 16 175 ISO	1,75	-	●
	80ER 16 200 ISO	2	-	●
	80ER 16 250 ISO	2,5	-	●
	80ER 16 300 ISO	3	-	●
	80ER 22 350 ISO	3,5	-	●
	80ER 22 400 ISO	4	-	●
	80ER 22 450 ISO	4,5	-	●
	80ER 22 500 ISO	5	-	●

ISO METRICO IR



	CODICE CODE	PASSO / PITCH / STEIGUNG		KP20
		mm	fil''	
*	80IR 11 050 ISO	0,5	-	○
	80IR 11 075 ISO	0,75	-	○
	80IR 11 100 ISO	1	-	○
	80IR 11 125 ISO	1,25	-	○
	80IR 11 150 ISO	1,5	-	○
	80IR 11 175 ISO	1,75	-	○
	80IR 16 050 ISO	0,5	-	○
	80IR 16 075 ISO	0,75	-	○
	80IR 16 100 ISO	1	-	●
	80IR 16 125 ISO	1,25	-	●
	80IR 16 150 ISO	1,5	-	●
	80IR 16 175 ISO	1,75	-	●
	80IR 16 200 ISO	2	-	●
	80IR 16 250 ISO	2,5	-	●
	80IR 16 300 ISO	3	-	●
	80IR 22 350 ISO	3,5	-	●
	80IR 22 400 ISO	4	-	●
	80IR 22 450 ISO	4,5	-	●
	80IR 22 500 ISO	5	-	●

* A richiesta si forniscono le versioni sinistre (EL/IL) / Left version can be supplied on request (EL/IL) / Linke Ausführungen auf Anfrage lieferbar (EL/IL)

ESEMPIO DI ORDINE:

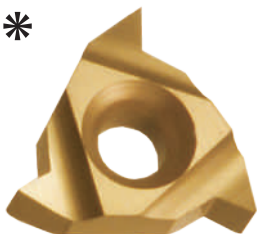
Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

80ER 22 500 ISO KP20

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

WHITWORTH ER

*



CODICE CODE	PASSO / PITCH / STEIGUNG		KP20
	mm	fil"	
80ER 16 28 WHITW	-	28	○
80ER 16 20 WHITW	-	20	○
80ER 16 19 WHITW	-	19	○
80ER 16 18 WHITW	-	18	○
80ER 16 16 WHITW	-	16	○
80ER 16 14 WHITW	-	14	●
80ER 16 12 WHITW	-	12	○
80ER 16 11 WHITW	-	11	●
80ER 16 10 WHITW	-	10	○
80ER 16 9 WHITW	-	9	○
80ER 16 8 WHITW	-	8	○
80ER 22 7 WHITW	-	7	○
80ER 22 6 WHITW	-	6	○
80ER 22 5 WHITW	-	5	○

WHITWORTH IR

*



CODICE CODE	PASSO / PITCH / STEIGUNG		KP20
	mm	fil"	
80IR 11 19 WHITW	-	19	○
80IR 11 14 WHITW	-	14	○
80IR 16 20 WHITW	-	20	○
80IR 16 19 WHITW	-	19	○
80IR 16 18 WHITW	-	18	○
80IR 16 16 WHITW	-	16	○
80IR 16 14 WHITW	-	14	●
80IR 16 12 WHITW	-	12	○
80IR 16 11 WHITW	-	11	●
80IR 16 10 WHITW	-	10	○
80IR 16 9 WHITW	-	9	○
80IR 16 8 WHITW	-	8	○
80IR 22 7 WHITW	-	7	○
80IR 22 6 WHITW	-	6	○
80IR 22 5 WHITW	-	5	○

TRAPEZIO ER

*



CODICE CODE	PASSO / PITCH / STEIGUNG		KP20
	mm	fil"	
80ER 16 150 TP	1,5	-	○
80ER 16 200 TP	2	-	○
80ER 16 300 TP	3	-	●
80ER 22 400 TP	4	-	●
80ER 22 500 TP	5	-	●
80ER 27 600 TP	6	-	●

* A richiesta si forniscono le versioni sinistre (EL/IL) / Left version can be supplied on request (EL/IL) / Linke Ausführungen auf Anfrage lieferbar (EL/IL)

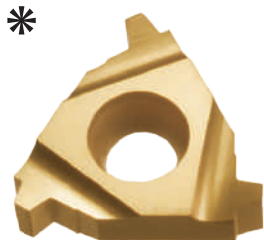
ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

80ER 16 11 WHITW KP20

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

TRAPEZIO IR



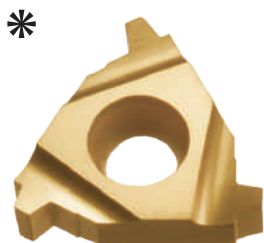
CODICE CODE	PASSO / PITCH / STEIGUNG		KP20
	mm	fil''	
80IR 16 150 TP	1,5	-	○
80IR 16 200 TP	2	-	○
80IR 16 300 TP	3	-	●
80IR 22 400 TP	4	-	●
80IR 22 500 TP	5	-	●
80IR 27 600 TP	6	-	●

ACME ER



CODICE CODE	PASSO / PITCH / STEIGUNG		KP20
	mm	fil''	
80ER 16 16 ACME	-	16	○
80ER 16 14 ACME	-	14	○
80ER 16 12 ACME	-	12	○
80ER 16 10 ACME	-	10	○
80ER 16 8 ACME	-	8	○
80ER 22 6 ACME	-	6	○
80ER 22 5 ACME	-	5	○

ACME IR



CODICE CODE	PASSO / PITCH / STEIGUNG		KP20
	mm	fil''	
80IR 16 16 ACME	-	16	○
80IR 16 14 ACME	-	14	○
80IR 16 12 ACME	-	12	○
80IR 16 10 ACME	-	10	○
80IR 16 8 ACME	-	8	○
80IR 22 6 ACME	-	6	○
80IR 22 5 ACME	-	5	○

STUB ACME ER



CODICE CODE	PASSO / PITCH / STEIGUNG		KP20
	mm	fil''	
80ER 16 16 STUB ACME	-	16	○
80ER 16 14 STUB ACME	-	14	○
80ER 16 12 STUB ACME	-	12	○
80ER 16 10 STUB ACME	-	10	○
80ER 16 8 STUB ACME	-	8	○
80ER 16 6 STUB ACME	-	6	○
80ER 22 5 STUB ACME	-	5	○

* A richiesta si forniscono le versioni sinistre (EL/IL) / Left version can be supplied on request (EL/IL) / Linke Ausführungen auf Anfrage lieferbar (EL/IL)

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

80IR 22 500 TP KP20

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

STUB ACME IR

*



CODICE CODE	PASSO / PITCH / STEIGUNG		KP20
	mm	fil''	
80IR 16 16 STUB ACME	-	16	○
80IR 16 14 STUB ACME	-	14	○
80IR 16 12 STUB ACME	-	12	○
80IR 16 10 STUB ACME	-	10	○
80IR 16 8 STUB ACME	-	8	○
80IR 16 6 STUB ACME	-	6	○
80IR 22 5 STUB ACME	-	5	○

DIN405 ER

*



CODICE CODE	PASSO / PITCH / STEIGUNG		KP20
	mm	fil''	
80ER 16 10 DIN 405	-	10	○
80ER 16 8 DIN 405	-	8	○
80ER 16 6 DIN 405	-	6	●
80ER 22 4 DIN 405	-	4	●

DIN405 IR

*



CODICE CODE	PASSO / PITCH / STEIGUNG		KP20
	mm	fil''	
80IR 16 10 DIN 405	-	10	○
80IR 16 8 DIN 405	-	8	○
80IR 16 6 DIN 405	-	6	●
80IR 22 4 DIN 405	-	4	●

NPT ER

*



CODICE CODE	PASSO / PITCH / STEIGUNG		KP20
	mm	fil''	
80ER 16 27 NPT	-	27	○
80ER 16 18 NPT	-	18	○
80ER 16 14 NPT	-	14	●
80ER 16 11,5 NPT	-	11,5	●
80ER 16 8 NPT	-	8	○

* A richiesta si forniscono le versioni sinistre (EL/IL) / Left version can be supplied on request (EL/IL) / Linke Ausführungen auf Anfrage lieferbar (EL/IL)

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:

Beispiel für einen Auftrag:

80ER 16 14NPT KP20

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

NPT IR

*



CODICE CODE	PASSO / PITCH / STEIGUNG		KP20
	mm	fil''	
80IR 11 27 NPT	-	27	○
80IR 11 18 NPT	-	18	○
80IR 11 14 NPT	-	14	○
80IR 16 27 NPT	-	27	○
80IR 16 18 NPT	-	18	●
80IR 16 14 NPT	-	14	●
80IR 16 11,5 NPT	-	11,5	●
80IR 16 8 NPT	-	8	○

UN ER

*



CODICE CODE	PASSO / PITCH / STEIGUNG		KP20
	mm	fil''	
80ER 16 48 UN	-	48	○
80ER 16 44 UN	-	44	○
80ER 16 40 UN	-	40	○
80ER 16 36 UN	-	36	○
80ER 16 32 UN	-	32	○
80ER 16 28 UN	-	28	○
80ER 16 24 UN	-	24	○
80ER 16 20 UN	-	20	○
80ER 16 18 UN	-	18	○
80ER 16 16 UN	-	16	○
80ER 16 14 UN	-	14	○
80ER 16 12 UN	-	12	○
80ER 16 10 UN	-	10	○
80ER 16 8 UN	-	8	○

UN IR

*



CODICE CODE	PASSO / PITCH / STEIGUNG		KP20
	mm	fil''	
80IR 11 48 UN	-	48	○
80IR 11 44 UN	-	44	○
80IR 11 40 UN	-	40	○
80IR 11 36 UN	-	36	○
80IR 11 32 UN	-	32	○
80IR 11 28 UN	-	28	○
80IR 11 24 UN	-	24	○
80IR 11 20 UN	-	20	○
80IR 11 18 UN	-	18	○
80IR 11 16 UN	-	16	○
80IR 16 20 UN	-	20	○
80IR 16 18 UN	-	18	○
80IR 16 16 UN	-	16	○
80IR 16 14 UN	-	14	○
80IR 16 12 UN	-	12	○
80IR 16 10 UN	-	10	○
80IR 16 8 UN	-	8	○

* A richiesta si forniscono le versioni sinistre (EL/IL) / Left version can be supplied on request (EL/IL) / Linke Ausführungen auf Anfrage lieferbar (EL/IL)

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

80IR 16 11,5NPT KP20

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

API ER

*



CODICE CODE	PASSO / PITCH / STEIGUNG		KP20
	mm	fil"	
80ER 22 V0038-2 API	-	4	●
80ER 22 V0038-3 API	-	4	○
80ER 22 V0040-3 API	-	5	●
80ER 22 V0050-2 API	-	4	○
80ER 22 V0050-3 API	-	4	○
80ER 27 V0038-2 API	-	4	○
80ER 27 V0038-3 API	-	4	○
80ER 27 V0050-2 API	-	4	○

API IR

*



CODICE CODE	PASSO / PITCH / STEIGUNG		KP20
	mm	fil"	
80IR 22 V0038-2 API	-	4	●
80IR 22 V0038-3 API	-	4	○
80IR 22 V0040-3 API	-	5	●
80IR 22 V0050-2 API	-	4	○
80IR 22 V0050-3 API	-	4	○
80IR 27 V0038-2 API	-	4	○
80IR 27 V0038-3 API	-	4	○
80IR 27 V0050-2 API	-	4	○
80IR 27 V0050-3 API	-	4	○

BSPT ER

*



CODICE CODE	PASSO / PITCH / STEIGUNG		KP20
	mm	fil"	
80ER 16 14 BSPT	-	14	○
80ER 16 11 BSPT	-	11	○

BSPT IR

*



CODICE CODE	PASSO / PITCH / STEIGUNG		KP20
	mm	fil"	
80IR 11 14 BSPT	-	14	○
80IR 16 14 BSPT	-	14	○
80IR 16 11 BSPT	-	11	○

* A richiesta si forniscono le versioni sinistre (EL/IL) / Left version can be supplied on request (EL/IL) / Linke Ausführungen auf Anfrage lieferbar (EL/IL)

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

80ER 27 V0050-2 API KP20

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

TRONCATURA E SCANALATURA
GROOVING AND PARTING-OFF
ABSTECHEN UND EINSTECHEN



TRONCATURA E SCANALATURA GROOVING AND PARTING-OFF ABSTECHEN UND EINSTECHEN

TRONCATURA E SCANALATURA
GROOVING AND PARTING-OFF
ABSTECHEN UND EINSTECHEN



TRONCATURA E SCANALATURA

GROOVING AND PARTING-OFF

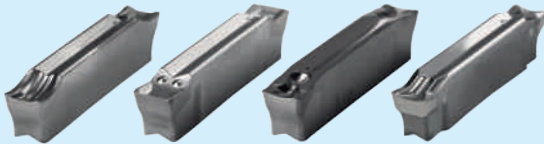
ABSTECHEN UND EINSTECHEN



TRONCATURA E SCANALATURA GROOVING AND PARTING-OFF ABSTECHEN UND EINSTECHEN

Inserto Troncatura e Scanalatura Doppio

Double sided inserts for grooving and parting-off
Zweischneidige WSP zum Ab- und
Einstechen TSD



TSD...

PAG. 153

Inserto Troncatura, Scanalatura e Tornitura Doppio

Double sided insert for grooving, parting-off
and turning
Zweischneidige WSP zum Ab-, Einstechen und
Drehbearbeitung TSTD



TSTD...

PAG. 155

Inserto Troncatura e Tornitura Doppio Raggiato

Double sided radial insert for grooving and
turning
Zweischneidige WSP mit Radius zum Abstechen
und Drehbearbeitung TTDR

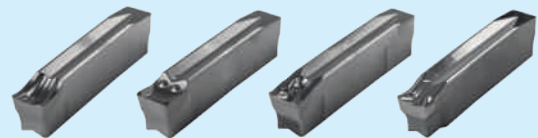


TTDR...

PAG. 156

Inserto Troncatura e Scanalatura One-side

One side insert for grooving and parting-off
Einschneidige WSP zum Ab- und Einstechen
TSO

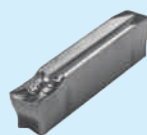


TSO...

PAG. 157

Inserto Troncatura, Scanalatura e Tornitura One-side

One side insert for grooving, parting-off and
turning
Einschneidige WSP zum Ab-, Einstechen und
Drehbearbeitung TSTO



TSTO...

PAG. 158

Utensile Troncare Scanalare Monoblocco per inserto Doppio (e/o one-side)

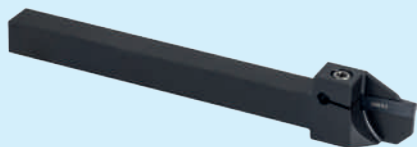
Grooving, parting-off and turning monobloc
tool holder for double or one side insert
Halter für Ab-, Einstechen und Drehbearbei-
tung UTSM



UTSM...D...

PAG. 159

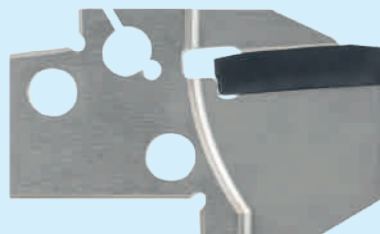
Utensile Troncare Scanalare Monoblocco Rinforzato per inserto Doppio (e/o one-side)
Grooving, parting-off and turning reinforced monobloc tool holder for double or one side insert
Halter zum Ab- und Einstechen Verstärkter Monoblock für Doppelseitig WSP (und / oder Einseitig)



UTSMR...D...

PAG. 163

CARTuccia Scanalare Estesa (Extended)
Extended Grooving cartridge
Kassette Verlängert zum Einstechen



CASE...

PAG. 164

Utensile Porta CARTuccia
Cartridge tool holder
Halter für Kassette



UPCA...

PAG. 165

Utensile Troncare Scanalare a Lama per inserto One side (e/o doppio)
Grooving, parting-off and turning tool holder blade for double or one side insert
Schwert zum Abstechen für einseitige WSP
UTSL



UTSL...O...

PAG. 166

Troncare Scanalare Porta Lama
Grooving and parting-off blade holder
Halter für Schwert TSPL



TSPL...

PAG. 167

Inserto Troncatura e Scanalatura Assiale
Axial grooving and parting-off insert
WSP zum Axialen Ab- und Einstechen



TSA...

PAG. 169

Utensile Scanalare Monoblocco Assiale
Axial monobloc tool holder for grooving
Halter Monoblock zum Axialen Einstechen



USMA...

PAG. 170

Cartuccia Scanalare Assiale
Axial grooving cartridge
Kassette zum Axialen Einstechen



CASA...

PAG. 171

Utensile Porta Cartuccia
Cartridge tool holder
Halter für Kassette



UPCA...

PAG. 173

Inserto Troncatura e Scanalatura Mini

Mini insert for grooving and parting-off
Mini WSP zum Ab- und Einstechen TSM

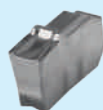


TSM...

PAG. 175

Inserto Troncatura, Scanalatura e Tornitura Mini

Mini insert for grooving and and turning
Mini WSP zum Ab-, Einstechen und Drehbearbeitung TSTM



TSTM...

PAG. 176

Utensile Troncare Scanalare Monoblocco per inserto Mini

Grooving, parting-off monobloc tool holder for mini insert
Halter für Ab-, Einstechen und Drehbearbeitung UTSM



UTSM...M...

PAG. 177

Utensile Troncare Scanalare a Lama per inserto Mini

Grooving, parting-off and turning tool holder blade for mini insert
Schwert zum Abstechen für WSP Mini UTSL



UTSL...M...

PAG. 178

Troncare Scanalare Porta Lama

Grooving and parting-off blade holder
Halter für Schwert TSPL

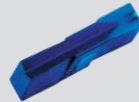


TSPL...

PAG. 179

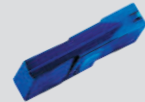
Portainseriti per troncatura e scanalatura / Tool holder for parting-off and grooving / Klemmhalter für Ab- und Einstechen

Utensili per inserti TIP & TIPI / Tool holder for grooving and parting-off / Werkzeuge für TIP & TIPI Wendepplatten



TIP

PAG. 184



TIPI

PAG. 188



T3SMR/L...

PAG. 183



T3SCR/L...

PAG. 183



T3DSR/L...

PAG. 183



A...T3ESR/L...

PAG. 187

Utensili per inserti Seeger / Seeger tool holder / Werkzeuge für Seeger



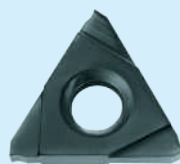
STCNR/L...

PAG. 189



S...TGPR/L...

PAG. 189



80 EIS

PAG. 190



Chiave di lettura / Key to codes / Bezeichnungssystem

INSERT	Tipologia inserto / Insert type / Typ Wsp	Larghezza Width Breite				Raggio di punta mm Tip radius in mm Radius Wsp		Angolo di spoglia Draft angle Schneidwinkel		Rompitruciolo Chip breaker Spanleitstufe		Grado Grade Qualität
TSD	Inserto Troncatura e Scanalatura Doppio Double inserts for grooving and parting-off Zweischneidige WSP zum Ab- und Einstechen TSD	150	1,5mm	R	Destro Right Recht	00	0,00	00	0°	M1	Medio Medium Mittel	GGP25
TSO	Inserto Troncatura e Scanalatura One-side One side insert for grooving and parting-off Einschneidige WSP zum Ab- und Einstechen TSO	200	2,0mm	N	Neutro Neutral Neutral	015	0,15	04	4°	M2	Medio Medium Mittel	GGP30
TSM	Inserto Troncatura e Scanalatura Mini Mini insert for grooving and parting-off Mini WSP zum Ab- und Einstechen TSM	300	3,0mm	L	Sinistro Left Links	02	0,20	06	6°	M3	Medio Medium Mittel	GSL30
TSA	Troncatura Scanalatura Assiale Insert for axial grooving and parting-off Axial grooving and parting-off	400	4,0mm			03	0,30	15	15°	MR	Medio Medium Mittel	GSL40
TSTD	Inserto Troncatura, Scanalatura e Tornitura Doppio Double sided insert for grooving, parting-off and turning Zweischneidige WSP zum Ab-, Einstechen und Drehbearbeitung TSTD	500	5,0mm			04	0,40			F1	Finitore Finishing Endbearbeitung	GLL15
TTDR	Inserto Troncatura e Tornitura Doppio Raggiato Double sided radial insert for grooving and turning Zweischneidige WSP mit Radius zum Abstechen und Drehbearbeitung TTDR	600	6,0mm			08	0,80			X1	Inox e HRSA Steinless and HRSA/ Rostfrei und HRSA	
TSTO	Inserto Troncatura, Scanalatura e Tornitura One-side One side insert for grooving, parting-off and turning Einschneidige WSP zum Ab-, Einstechen und Drehbearbeitung TSTO	800	8,0mm							LL	Alluminio Aluminium Alluminium	
TSTM	Inserto Troncatura, Scanalatura e Tornitura Mini Mini insert for grooving, parting-off and turning insert Mini WSP zum Ab-, Einstechen und Drehbearbeitung TSTM	1000	10,0mm									

TRONCATURA E SCANALATURA

GROOVING AND PARTING-OFF

ABSTECHEN UND EINSTECHEN



Chiave di lettura / Key to codes / Bezeichnungssystem

TOOLS	Tipologia utensile Tool holder type Typ Halter	Applicazione Application Anwendung			Dimensione mm Dimension Abmessungen		Diametri scanalatura frontale mm Frontal grooving diametres Durchmesser Planeinstich		Lunghezza mm Lenght Länge		Inserto insert Wsp	Larghezza Width Breite		Tmax mm Working lenght		Refrigerante Refrigerant Kältemittel																				
		E Esterno Extended Außen	R Destro Right Recht	I Interno Internal Innen	N Neutro Neutral Neutral	12 12x12 Ø12	16 16x16 Ø16	20 20x20 Ø20 H.20	25 25x25 Ø25 H.25	32 32x32 Ø32 H.32		40 40x40 Ø40	040-050	Ø40-50	050-060		Ø50-60	060-075	Ø60-75	075-100	Ø75-100	100-140	Ø100-140	140-200	Ø140-200	Opzionale Optional optional	-	Opzionale Optional optional	01 1,5mm	13 13	02 2,0mm	15 15	03 3,0mm	25 25	04 4,0mm	32 32
UTSM	Utensile Troncare Scanalare Monoblocco Grooving, parting-off and turning monobloc tool holder Halter für Ab-, Einstechen und Drehbearbeitung UTSM	E	R	I	12	16	040-050	Ø40-50	L110	110	D Doppio Double Bedseitig	01	1,5mm	13	13	W Si Yes Ja																				
		I	N	I	16	16	050-060	Ø50-60	L125	125	O One-side Eihseitig	02	2,0mm	15	15	- No No Nein																				
UTSL	Utensile Troncare Scanalare a Lama Blade tool holder for grooving, parting-off and turning Schwert zum Abstechen UTSL	A	L	I	20	25	060-075	Ø60-75	L140	140	M Mini Mini Mini	03	3,0mm	25	25																					
				I	25	25	075-100	Ø75-100	L150	150	A Assiale Axial Axial	04	4,0mm	32	32																					
USM	Utensile Scanalatura Monoblocco Monobloc tool holder for grooving Halter Monoblock zum Einstechen				26	32	100-140	Ø100-140	L170	170		05	5,0mm																							
					32	32	140-200	Ø140-200	L250	250		06	6,0mm																							
CAS	Cartuccia Scanalare Grooving cartridge Kassette zum Einstechnen				40	40	-	Opzionale Optional optional	-	Opzionale Optional optional		08	8,0mm																							
												10	10,0mm																							

TOOLS	Tipologia portalama Blade holder type / Halter für Schwert	Dimensione lama Blade dimension Abmessungen Schwert		Altezza attacco Connection height Höhe		Larghezza attacco Connection width Breite		Refrigerante Refrigerant Kältemittel	
TSPL	Troncare Scanalare Porta Lama Grooving and parting-off blade holder Halter für Schwert TSPL	26	26mm	20	20mm	20	20mm	W	Si Yes ja
		32	32mm	25	25mm	29	29mm	-	No No Nein
				32	32mm	47	47mm		

TOOLS	Tipologia portalama Blade holder type Halter für Schwert	Applicazione Application / Anwendung			Dimensione mm Dimension Abmessungen		Lunghezza mm Lenght Länge		Inclinazione Inclination / Neigung		Dimensione cartuccia Cartridge dimension Abmessungen Kassette	
UPCA	Utensile Porta Cartuccia TOOL HOLDER for cartridge Halter für Kassette	E	R	I	20	20x20 Ø20	L110	110	00	0°	20	H.20
		I	L	I	25	25x25 Ø25	L140	140	45	45°	25	H.25
										90	90°	

TRONCATURA E SCANALATURA GROOVING AND PARTING-OFF ABSTECHEN UND EINSTECHEN



Chiave di lettura / Key to codes / Bezeichnungssystem

Gradi / Grades / Qualitäten		P	M	K	N	S	H
GGP25	Grooving General Purpose 25 <i>Allgemeine Anwendung P25</i>	☺☺☺	☺☺	☺		☺	
GGP30	Grooving General Purpose 30 <i>Allgemeine Anwendung P30</i>	☺☺☺	☺	☺			
GSL30	Grooving alloys 30 <i>Grooving alloys 30</i> <i>Superlegierungen M30</i>	☺	☺☺			☺☺☺	
GSL40	Grooving alloys 40 <i>Grooving alloys 40</i> <i>Superlegierungen M40</i>	☺	☺☺			☺☺☺	
GLL15	Grooving aluminium 15 <i>Aluminium LL15</i> <i>Grooving alluminium</i>			☺	☺☺☺		



Chiave di lettura / Key to codes / Bezeichnungssystem

Rompitrucoli / Chip breakers / Spanbrecher

**TSD...
TSO...**

**TSTD...
TSTO...
TSA...**

TTDR...

TSM...

TSTM...



F1...
**Finifore / Finishing /
Endbearbeitung**

M1...
**Medio / Medium /
Mittel**

M3...
**Medio / Medium /
Mittel**

MR...
**Medio / Medium /
Mittel**

M1...
**Medio / Medium /
Mittel**

M2...
**Medio / Medium /
Mittel**

X1...
**Inox / Stainless /
Rostfrei**

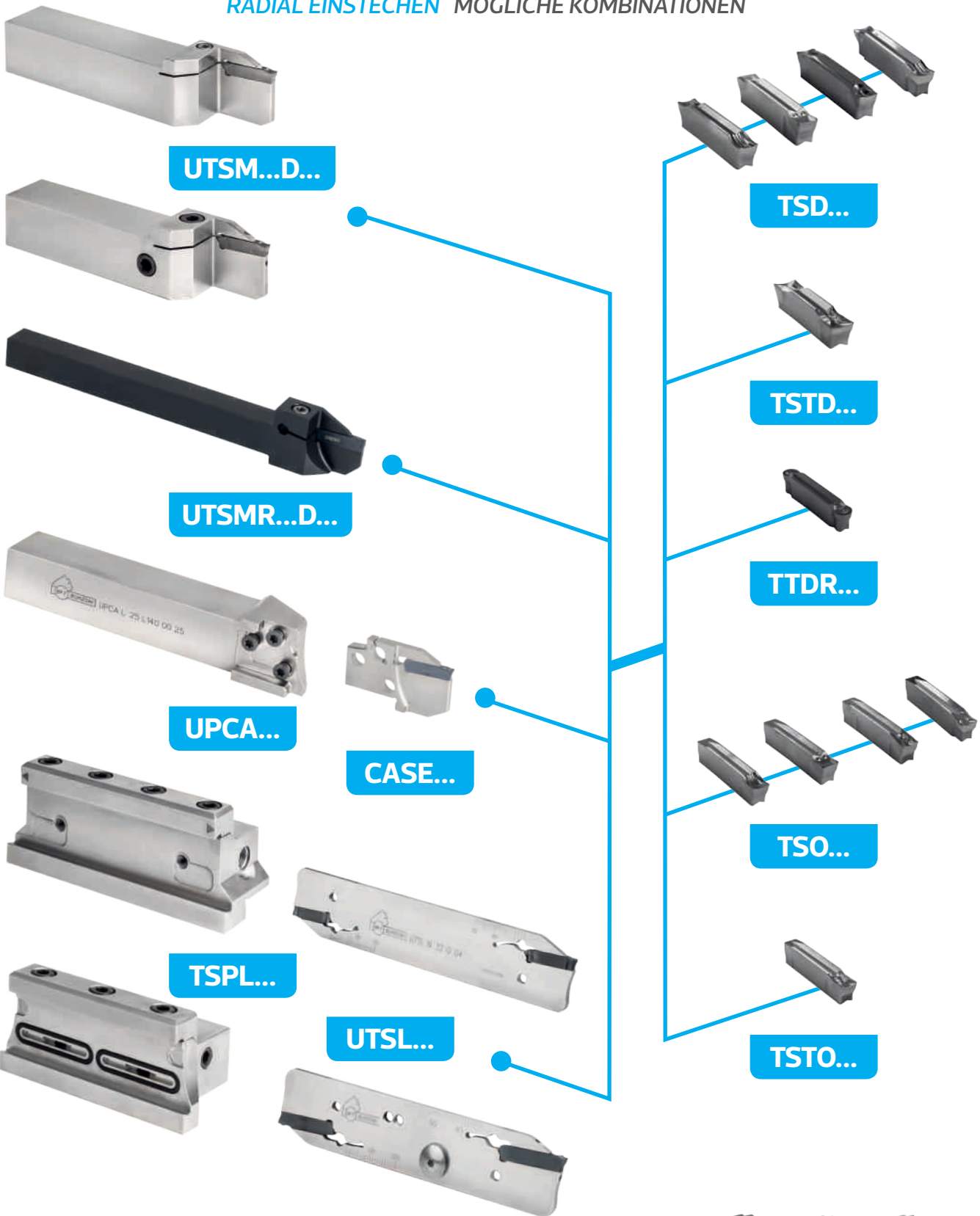
X1...
**Inox / Stainless /
Rostfrei**

LL...
**Aluminio / Aluminium /
Aluminium**

LL...
**Aluminio / Aluminium /
Aluminium**

SCANALATURA RADIALE COMBINAZIONI POSSIBILI

RADIAL GROOVING POSSIBLE COMBINATIONS
RADIAL EINSTECHEN MÖGLICHE KOMBINATIONEN



Linea ad inserto M vedi pag. 174 / For mini insert section see page 174 / WSP Typ M siehe Seite 174



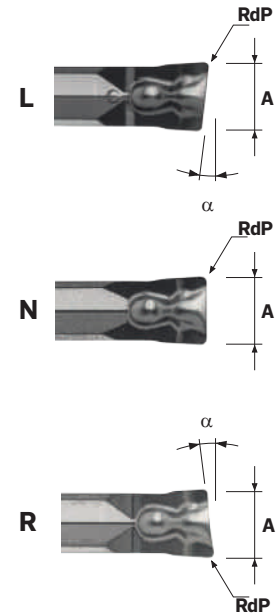
TSD...

Inserto Troncatura e Scanalatura Doppio

Double sided insert for grooving and parting-off
 Zweischneidige WSP zum Ab- und Einstechen TSD



Size A	CODICE CODE	RdP Tip radius Radius Wsp	L	N	R	α Draft angle Schneidwinkel	GCP25	GCP30	GSL30	GSL40	GLL15	Avanzamento Feed / Vorschub mm/giro
2,00	TSD 200 L 015 06 F1	0,15	●			6°	●	●		●		0,03 0,10
	TSD 200 L 015 06 M1		●			6°	●	●		●		0,05 0,15
	TSD 200 L 015 06 X1		●			6°	●	●		●		0,07 0,15
	TSD 200 N 02 00 F1	0,2		●		-	●	●		●		0,03 0,10
	TSD 200 N 02 00 M1			●		-	●	●		●		0,05 0,15
	TSD 200 N 02 00 X1			●		-	●	●		●		0,07 0,15
	TSD 200 N 02 00 LL		●			-				●		0,05 0,20
	TSD 200 R 015 06 F1	0,15			●	6°	●	●		●		0,03 0,10
	TSD 200 R 015 06 M1				●	6°	●	●		●		0,05 0,15
TSD 200 R 015 06 X1				●	6°	●	●		●		0,07 0,15	
3,00	TSD 300 L 02 06 F1	0,2	●			6°	●	●		●		0,05 0,15
	TSD 300 L 02 06 M1		●			6°	●	●		●		0,10 0,20
	TSD 300 L 02 06 X1		●			6°	●	●		●		0,07 0,18
	TSD 300 N 02 00 F1		●			-	●	●		●		0,05 0,15
	TSD 300 N 02 00 M1		●			-	●	●		●		0,10 0,20
	TSD 300 N 02 00 X1		●			-	●	●		●		0,07 0,18
	TSD 300 N 03 00 LL	0,3	●			-					●	0,05 0,25
	TSD 300 R 02 06 F1	0,2			●	6°	●	●		●		0,05 0,15
	TSD 300 R 02 06 M1				●	6°	●	●		●		0,10 0,20
TSD 300 R 02 06 X1				●	6°	●	●		●		0,07 0,18	



CONTINUA CONTINUES WEITER ▶

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

TSD 300 N 02 00 M1 GSL40

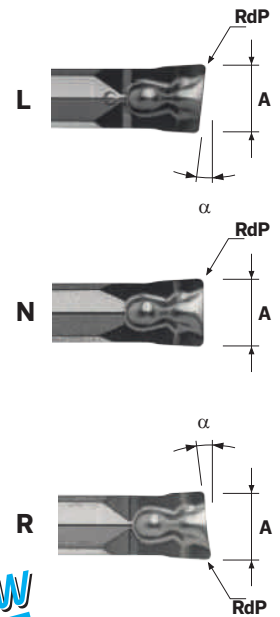
- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

TSD...

Inserto Troncatura e Scanalatura Doppio
Double sided insert for grooving and parting-off
Zweischneidige WSP zum Ab- und Einstechen TSD



Size A	CODICE CODE	RdP Tip radius Radius Wsp	L	N	R	α Draft angle Schneidwinkel	GGP25	GGP30	GSL30	GSL40	GLL15	Avanzamento Feed / Vorschub mm/giro
4,00	TSD 400 L 03 05 F1	0,3	●			5°	●	●		●		0,06 0,20
	TSD 400 L 03 04 M1		●			4°	●	●		●		0,12 0,27
	TSD 400 L 03 06 X1		●			6°	●	●		●		0,08 0,21
	TSD 400 N 03 00 F1	0,4		●		-	●	●		●		0,06 0,20
	TSD 400 N 03 00 M1			●		-	●	●		●		0,12 0,27
	TSD 400 N 04 00 X1			●		-	●	●		●		0,08 0,21
	TSD 400 N 04 00 LL			●		-				●		0,05 0,30
	TSD 400 R 03 05 F1	0,3			●	5°	●	●		●		0,06 0,20
	TSD 400 R 03 04 M1				●	4°	●	●		●		0,12 0,27
TSD 400 R 03 06 X1				●	6°	●	●		●		0,08 0,21	
5,00	TSD 500 N 04 00 F1	0,4		●		-	●	●		●		0,10 0,25
	TSD 500 N 04 00 M1			●		-	●	●		●		0,15 0,30
	TSD 500 N 04 00 X1			●		-	●	●		●		0,09 0,26
6,00	TSD 600 N 04 00 M1	0,4		●		-	●	●		●		0,15 0,37
	TSD 600 N 04 00 X1			●		-	●	●		●		0,10 0,29
8,00	TSD 800 N 08 00 M1	0,8		●		-	●				0,17 0,40	



NEW

Rompitruccioli / Chip breakers / Spanbrecher

F1... Finitore / Finishing / Endbearbeitung		M1... Medio / Medium / Mittel		X1... Inox / Stainless and HRSA / Rostfrei und HRSA		LL... Alluminio / Aluminium / Aluminium	
---	--	---	--	---	--	---	--

ESEMPIO DI ORDINE:
 Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

TSD 500 N 04 00 F1 GGP25

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

TSTD...

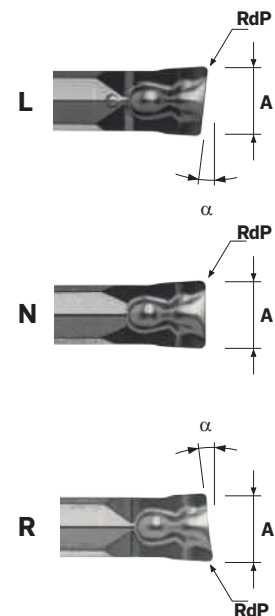
Inserto Troncatura, Scanalatura e Tornitura Doppio

Double sided insert for grooving, parting-off and turning

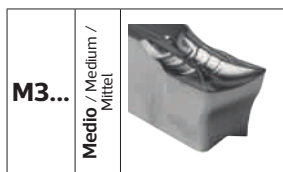
Zweischneidige WSP zum Ab-, Einstechen und Drehbearbeitung TSTD



Size A	CODICE CODE	RdP Tip radius Radius Wsp	L	N	R	α Draft angle Schneidwinkel	GCP25	GCP30	GSL30	GSL40	GLL15	Avanzamento Feed / Vorschub mm/giro	
2,00	TSTD 200 L 02 06 M3	0,2			●	6°	●	●		●		0,06	0,12
	TSTD 200 N 02 00 M3		●			-	●	●		●		0,06	0,12
	TSTD 200 R 02 06 M3		●			6°	●	●		●		0,06	0,12
3,00	TSTD 300 L 02 06 M3	0,2			●	6°	●	●		●		0,07	0,15
	TSTD 300 N 03 00 M3	0,3		●		-	●	●		●		0,07	0,15
	TSTD 300 R 02 06 M3	0,2	●			6°	●	●		●		0,07	0,15
4,00	TSTD 400 N 04 00 M3	0,4		●		-	●	●		●		0,09	0,22
5,00	TSTD 500 N 04 00 M3	0,4		●		-	●	●		●		0,10	0,26
6,00	TSTD 600 N 04 00 M3	0,4		●		-	●	●		●		0,12	0,28



**Rompitruciolo / Chip
 breaker / Spanbrecher**



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

TSTD 300 R 02 06 M3 GGP30

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

TTDR...

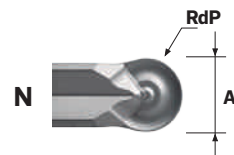
Inserto Troncatura e Tornitura Doppio Raggiato

Double sided radial insert for grooving and turning

Zweischneidige WSP mit Radius zum Abstechen und Drehbearbeitung TTDR



Size A	CODICE CODE	RdP Tip radius Radius Wsp	L	N	R	α Draft angle Schneidwinkel	GGP25	GGP30	GSL30	GSL40	GLL15	Avanzamento Feed / Vorschub mm/giro
2,00	TTDR 200 N 00 00 MR	1,0		●		-	●	●		●		0,07 0,26
3,00	TTDR 300 N 00 00 MR	1,5		●		-	●	●		●		0,10 0,30
4,00	TTDR 400 N 00 00 MR	2,0		●		-	●	●		●		0,15 0,35
5,00	TTDR 500 N 00 00 MR	2,5		●		-	●	●		●		0,18 0,38
6,00	TTDR 600 N 00 00 MR	3,0		●		-	●	●		●		0,20 0,43



**Rompitruciolo / Chip
 breaker / Spanbrecher**



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

TTDR 500 N 00 00 MR GSL40

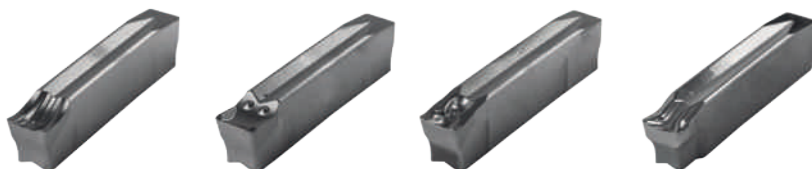
- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

TSO...

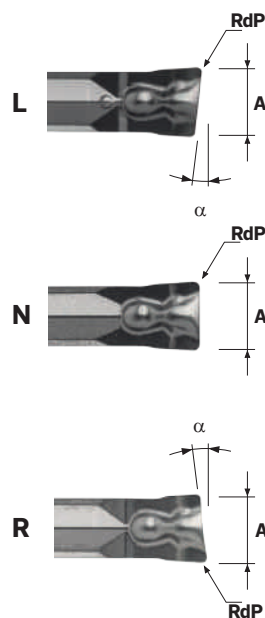
Inserto Troncatura e Scanalatura One-side

One side insert for grooving and parting-off

Einschneidige WSP zum Ab- und Einstechen TSO



Size A	CODICE CODE	RdP Tip radius Radius Wsp	L	N	R	α Draft angle Schneidwinkel	GGP25	GGP30	GSL30	GSL40	GLL15	Avanzamento Feed / Vorschub mm/giro
2,00	TSO 200 L 015 06 F1	0,15			●	6°	●	●		●		0,03 0,10
	TSO 200 L 015 06 M1				●	6°	●	●		●		0,05 0,15
	TSO 200 N 02 00 F1	0,2		●		-	●	●		●		0,03 0,10
	TSO 200 N 02 00 M1			●		-	●	●		●		0,05 0,15
	TSO 200 N 02 00 X1			●		-	●	●		●		0,06 0,15
	TSO 200 N 02 00 LL			●		-					●	0,05 0,20
	TSO 200 R 015 06 F1	0,15	●			6°	●	●		●		0,03 0,10
	TSO 200 R 015 06 M1		●			6°	●	●		●		0,05 0,15
3,00	TSO 300 L 02 06 F1	0,2			●	6°	●	●		●		0,05 0,15
	TSO 300 L 02 06 M1				●	6°	●	●		●		0,10 0,20
	TSO 300 N 02 00 F1	0,3		●		-	●	●		●		0,05 0,15
	TSO 300 N 02 00 M1			●		-	●	●		●		0,10 0,20
	TSO 300 N 03 00 X1			●		-	●	●		●		0,06 0,17
	TSO 300 N 03 00 LL			●		-					●	0,05 0,25
	TSO 300 R 02 06 F1	0,2	●			6°	●	●		●		0,05 0,15
	TSO 300 R 02 06 M1		●			6°	●	●		●		0,10 0,20
4,00	TSO 400 N 03 00 F1	0,3		●		-	●	●		●		0,06 0,2
	TSO 400 N 03 00 M1			●		-	●	●		●		0,12 0,27
	TSO 400 N 04 00 X1	0,4		●		-	●	●		●		0,08 0,21
	TSO 400 N 04 00 LL			●		-					●	0,05 0,30



Rompitrucoli / Chip breakers / Spanbrecher

F1... Finitore / Finishing / Endbearbeitung		M1... Medio / Medium / Mittel		X1... Inox / Stainless and HRSA / Rostfrei und HRSA		LL... Alluminio / Aluminium / Aluminium	
--	--	--	--	--	--	--	--

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

TSO 300 R 02 06 M1 GGP30

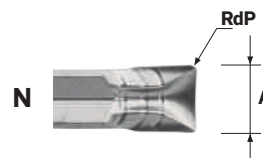
- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

TSTO...

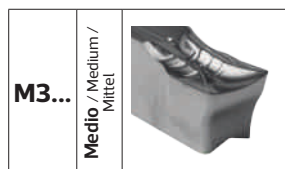
Inserto Troncatura, Scanalatura e Tornitura One-side
One side insert for grooving, parting-off and turning
Einschneidige WSP zum Ab-, Einstechen und Drehbearbeitung TSTO



Size A	CODICE CODE	RdP Tip radius Radius Wsp	L	N	R	α Draft angle Schneidwinkel	GGP25	GCP30	GSL30	GSL40	GLL15	Avanzamento Feed / Vorschub mm/giro
2,00	TSTO 200 N 02 00 M3	0,2		●		-	●	●		●		0,06 0,12
3,00	TSTO 300 N 03 00 M3	0,3		●		-	●	●		●		0,08 0,15
4,00	TSTO 400 N 04 00 M3	0,4		●		-	●	●		●		0,09 0,22



**Rompitruciolo / Chip
 breaker / Spanbrecher**



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

TSTO 300 N 03 00 M3 GGP25

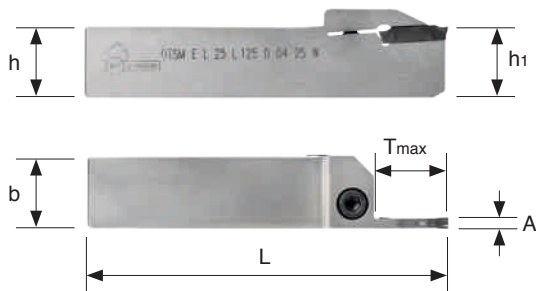
- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

UTSM...D...

Utensile Troncare Scanalare Monoblocco per inserto Doppio (e/o one-side)

Grooving, parting-off and turning monobloc tool holder for double or one side insert

Halter für Ab-, Einstechen und Drehbearbeitung UTSM



Size A	CODICE CODE	L	N	R	Inserti Inserts/WSP	b	h1	L	Tmax					
2,00	UTSM E L 12 L125 D 02 13	•			TSD 200... TSTO 200... TSD 200... TTDR 200... TSTD 200...	12	12	125	13	TSTCEI35	CVT15			
	UTSM E R 12 L125 D 02 13			•		12	12	125	13					
	UTSM E L 16 L125 D 02 13	•				16	16	125	13	TSTCEI40	CVT20			
	UTSM E R 16 L125 D 02 13			•		16	16	125	13					
	UTSM E L 16 L125 D 02 13 W	•				16	16	125	13	TSTCEI60	CHEX050	TSGW1-8G	TSGR60	CHEX030
	UTSM E R 16 L125 D 02 13 W			•		16	16	125	13					
	UTSM E L 20 L125 D 02 13	•				20	20	125	13	TSTCEI40L	CVT20			
	UTSM E R 20 L125 D 02 13			•		20	20	125	13					
	UTSM E L 20 L125 D 02 13 W	•				20	20	125	13	TSTCEI60	CHEX050	TSGW1-8G	TSGR60	CHEX030
	UTSM E R 20 L125 D 02 13 W			•		20	20	125	13					

Coppia di serraggio viti a pag. 179
 Screw tightening torque on page 179
 Anzugsdrehmoment der Schrauben auf Seite 179

CONTINUA CONTINUES WEITER ▶

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

UTSM E L 20 L125 D 02 13 TSD200

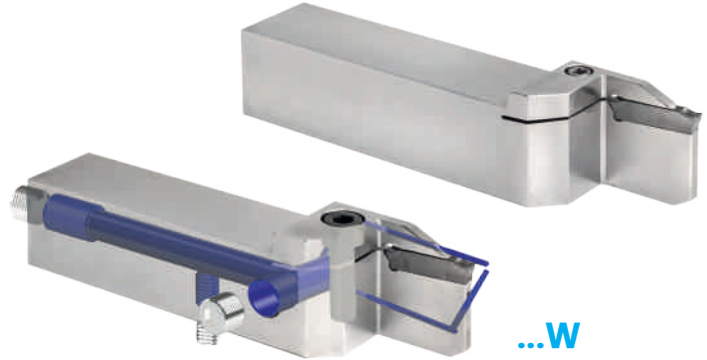
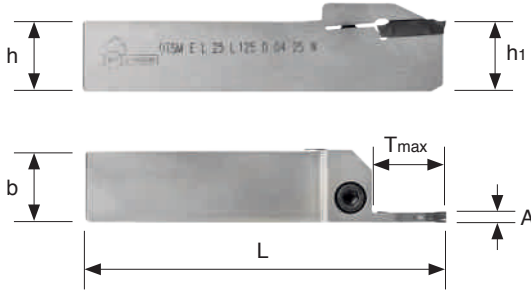
- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

UTSM...D...

Utensile Troncare Scanalare Monoblocco per inserto Doppio (e/o one-side)

Grooving, parting-off and turning monobloc tool holder for double or one side insert

Halter für Ab-, Einstechen und Drehbearbeitung UTSM



UTSM...D...

TRONCATURA E SCANALATURA GROOVING AND PARTING-OFF ABSTECHEN UND EINSTECHEN

Size A	CODICE CODE	L	N	R	Inserti Inserts/WSP	b	h1	L	Tmax					
3,00	UTSM E L 12 L125 D 03 13	●			TSO 300... TSTO 300... TSD 300... TTDR 300... TSTD 300...	12	12	125	13	TSTCEI35	CVT15			
	UTSM E R 12 L125 D 03 13			●		12	12	125	13					
	UTSM E L 16 L125 D 03 13	●				16	16	125	13	TSTCEI40	CVT20			
	UTSM E R 16 L125 D 03 13			●		16	16	125	13					
	UTSM E L 16 L125 D 03 25	●				16	16	125	25					
	UTSM E R 16 L125 D 03 25			●		16	16	125	25	TSTCEI60	CHEX050	TSGW1-8G	TSGR60	CHEX030
	UTSM E L 16 L125 D 03 25 W	●				16	16	125	25					
	UTSM E R 16 L125 D 03 25 W			●		16	16	125	25					
	UTSM E L 20 L125 D 03 13	●				20	20	125	13	TSTCEI40L	CVT20			
	UTSM E R 20 L125 D 03 13			●		20	20	125	13					
	UTSM E L 20 L125 D 03 25	●				20	20	125	25					
	UTSM E R 20 L125 D 03 25			●		20	20	125	25	TSTCEI60	CHEX050	TSGW1-8G	TSGR60	CHEX030
	UTSM E L 20 L125 D 03 25 W	●				20	20	125	25					
	UTSM E R 20 L125 D 03 25 W			●		20	20	125	25					
	UTSM E L 25 L125 D 03 13	●				25	25	125	13	TSTCEI40L	CVT20			
	UTSM E R 25 L125 D 03 13			●		25	25	125	13					
	UTSM E L 25 L125 D 03 25	●				25	25	125	25	TSTCEI40L	CVT20			
	UTSM E R 25 L125 D 03 25			●		25	25	125	25					
	UTSM E L 25 L125 D 03 25 W	●				25	25	125	25	TSTCEI60	CHEX050	TSGW1-8G	TSGR60	CHEX030
	UTSM E R 25 L125 D 03 25 W			●		25	25	125	25					
	UTSM E L 32 L190 D 03 25	●				32	32	190	25	TSTCEI40L	CVT20			
	UTSM E R 32 L190 D 03 25			●		32	32	190	25					
	UTSM E L 32 L190 D 03 25 W	●				32	32	190	25	TSTCEI60	CHEX050	TSGW1-8G	TSGR60	CHEX030
	UTSM E R 32 L190 D 03 25 W			●		32	32	190	25					
UTSM E L 40 L250 D 03 25	●			40	40	250	25	TSTCEI40L	CVT20					
UTSM E R 40 L250 D 03 25			●	40	40	250	25							
UTSM E L 40 L250 D 03 25 W	●			40	40	250	25	TSTCEI60	CHEX050	TSGW1-8G	TSGR60	CHEX030		
UTSM E R 40 L250 D 03 25 W			●	40	40	250	25							

CONTINUA CONTINUES WEITER

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
Beispiel für einen Auftrag:

UTSM E L 25 L125 D 03 25

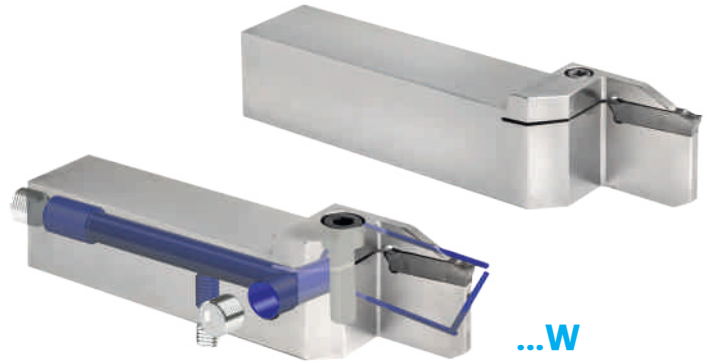
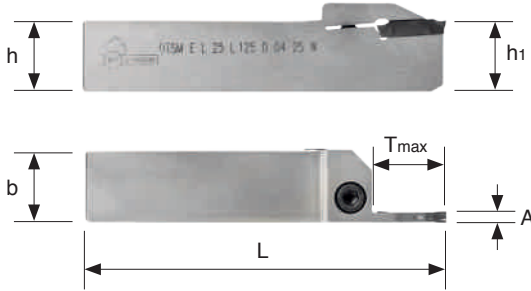
- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

UTSM...D...

Utensile Troncare Scanalare Monoblocco per inserto Doppio (e/o one-side)

Grooving, parting-off and turning monobloc tool holder for double or one side insert

Halter für Ab-, Einstechen und Drehbearbeitung UTM



Size A	CODICE CODE	L	N	R	Inserti Inserts/WSP	b	h1	L	Tmax					
4,00	UTSM E L 16 L125 D 04 25	●			TSO 400... TSTO 400... TSD 400... TTDR 400... TSTD 400...	16	16	125	25	TSTCEI40	CVT20			
	UTSM E R 16 L125 D 04 25			●		16	16	125	25					
	UTSM E L 16 L125 D 04 25 W	●				16	16	125	25	TSTCEI60	CHEX050	TSGW1-8G	TSGR60	CHEX030
	UTSM E R 16 L125 D 04 25 W			●		16	16	125	25					
	UTSM E L 20 L125 D 04 25	●				20	20	125	25	TSTCEI40L	CVT20			
	UTSM E R 20 L125 D 04 25			●		20	20	125	25					
	UTSM E L 20 L125 D 04 25 W	●				20	20	125	25	TSTCEI60	CHEX050	TSGW1-8G	TSGR60	CHEX030
	UTSM E R 20 L125 D 04 25 W			●		20	20	125	25					
	UTSM E L 25 L125 D 04 25	●				25	25	125	25	TSTCEI40L	CVT20			
	UTSM E R 25 L125 D 04 25			●		25	25	125	25					
	UTSM E L 25 L125 D 04 25 W	●				25	25	125	25	TSTCEI60	CHEX050	TSGW1-8G	TSGR60	CHEX030
	UTSM E R 25 L125 D 04 25 W			●		25	25	125	25					
	UTSM E L 32 L170 D 04 25	●				32	32	190	25	TSTCEI40L	CVT20			
	UTSM E R 32 L170 D 04 25			●		32	32	190	25					
	UTSM E L 32 L170 D 04 25 W	●				32	32	190	25	TSTCEI60	CHEX050	TSGW1-8G	TSGR60	CHEX030
	UTSM E R 32 L170 D 04 25 W			●		32	32	190	25					
	UTSM E L 40 L250 D 04 25	●				40	40	250	25	TSTCEI40L	CVT20			
	UTSM E R 40 L250 D 04 25			●		40	40	250	25					
	UTSM E L 40 L250 D 04 25 W	●				40	40	250	25	TSTCEI60	CHEX050	TSGW1-8G	TSGR60	CHEX030
	UTSM E R 40 L250 D 04 25 W			●		40	40	250	25					

Coppia di serraggio viti a pag. 179

Screw tightening torque on page 179

Anzugsdrehmoment der Schrauben auf Seite 179

CONTINUA CONTINUES WEITER

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:

Beispiel für einen Auftrag:

UTSM E L 32 L190 D 04 25

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

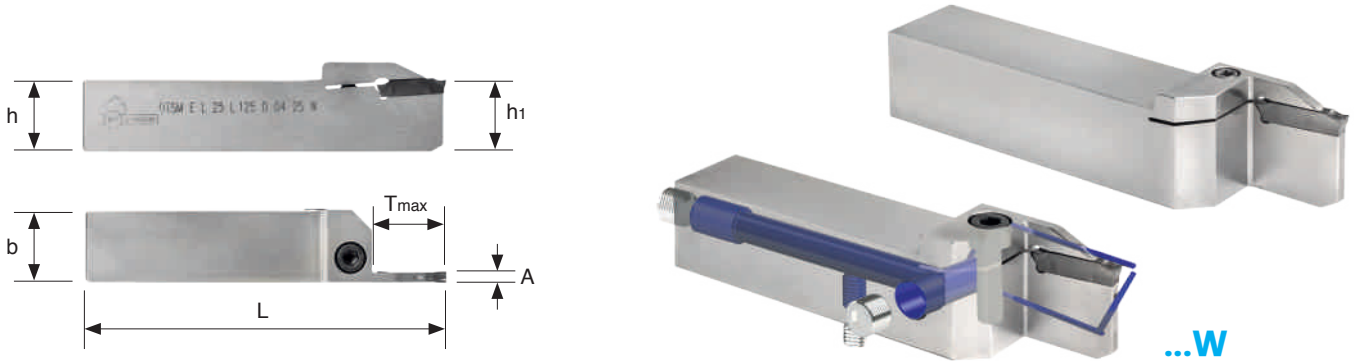
UTSM...D...

Utensile Troncare Scanalare Monoblocco per inserto Doppio (e/o one-side)

Grooving, parting-off and turning monobloc tool holder for double or one side insert

Halter für Ab-, Einstechen und Drehbearbeitung UTSM

UTSM...D...



Size A	CODICE CODE	L	N	R	Inserti Inserts/WSP	b	h1	L	Tmax					
5,00	UTSM E L 20 L150 D 05 25	●			TSO 500... TSTO 500... TSD 500... TTDR 500... TSTD 500...	20	20	150	25	TSTCEI60	CHEX050			
	UTSM E R 20 L150 D 05 25			●		20	20	150	25					
	UTSM E L 20 L150 D 05 25 W	○				20	20	150	25					
	UTSM E R 20 L150 D 05 25 W			○		20	20	150	25					
	UTSM E L 25 L150 D 05 25	●				25	25	150	25					
	UTSM E R 25 L150 D 05 25			●		25	25	150	25					
	UTSM E L 25 L 150 D 05 25 W	○				25	25	150	25					
	UTSM E R 25 L150 D 05 25 W			○		25	25	150	25					
6,00	UTSM E L 20 L150 D 06 25	●			TSO 600... TSTO 600... TSD 600... TTDR 600... TSTD 600...	20	20	150	25	TSTCEI60	CHEX050			
	UTSM E R 20 L150 D 06 25			●		20	20	150	25					
	UTSM E L 20 L150 D 06 25 W	○				20	20	150	25					
	UTSM E R 20 L150 D 06 25 W			○		20	20	150	25					
	UTSM E L 25 L150 D 06 25	●				25	25	150	25					
	UTSM E R 25 L150 D 06 25			●		25	25	150	25					
	UTSM E L 25 L150 D 06 25 W	○				25	25	150	25					
	UTSM E R 25 L150 D 06 25 W			○		25	25	150	25					
8,00	UTSM E L 32 L170 D 08 32	●			TSD 800...	32	32	170	32	TSTCEI60	CHEX050			
	UTSM E R 32 L170 D 08 32			●		32	32	170	32					
	UTSM E L 32 L170 D 08 32 W	○				32	32	170	32					
	UTSM E R 32 L170 D 08 32 W			○		32	32	170	32					
	UTSM E L 40 L250 D 08 32	●				40	40	250	32					
	UTSM E R 40 L250 D 08 32			●		40	40	250	32					
	UTSM E L 40 L250 D 08 32 W	●				40	40	250	32					
	UTSM E R 40 L250 D 08 32 W			●		40	40	250	32					

Coppia di serraggio viti a pag. 179
 Screw tightening torque on page 179
 Anzugsdrehmoment der Schrauben auf Seite 179

ESEMPIO DI ORDINE:
 Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

UTSM E R 25 L150 D 06 25

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

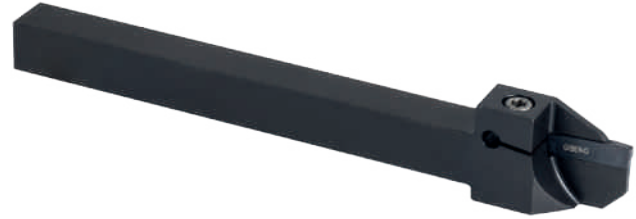
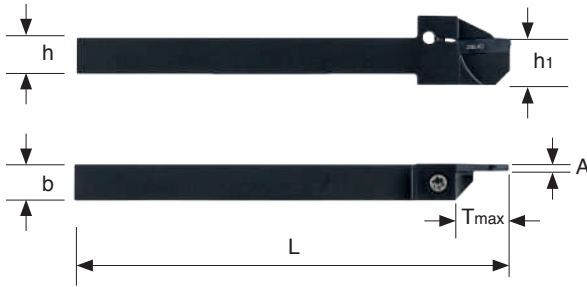
TRONCATURA E SCANALATURA GROOVING AND PARTING-OFF ABSTECHEN UND EINSTECHEN

UTSMR...D...

Utensile Troncare Scanalare Monoblocco Rinforzato per inserto Doppio (e/o one-side)

Grooving, parting-off and turning reinforced monobloc tool holder for double or one side insert

Halter zum Ab- und Einstechen Verstärkter Monoblock für Doppelseitige WSP (und / oder Einseitig)



Size A	CODICE CODE	L	N	R	Inserti Inserts/WSP					b	h1	L	Tmax		
2,00	UTSMR L 12 L140 D 02 16	●			TSD 200...	TSTD 200...	TTDR 200...	TSO 200...	TSTO 200...	12	12	140	16	TSTCEI40	CVT20
	UTSMR R 12 L140 D 02 16			●						12	12	140	16		
	UTSMR L 16 L140 D 02 18	●								16	16	140	18		
	UTSMR R 16 L140 D 02 18			●						16	16	140	18		
3,00	UTSMR L 12 L140 D 03 18	●			TSD 300...	TSTD 300...	TTDR 300...	TSO 300...	TSTO 300...	12	12	140	18	TSTCEI40	CVT20
	UTSMR R 12 L140 D 03 18			●						12	12	140	18		
	UTSMR L 16 L140 D 03 20	●								16	16	140	20		
	UTSMR R 16 L140 D 03 20			●						16	16	140	20		

Coppia di serraggio viti a pag. 179
 Screw tightening torque on page 179
 Anzugsdrehmoment der Schrauben auf Seite 179

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

UTSMR L 16 L140 D 03 20 TSD300

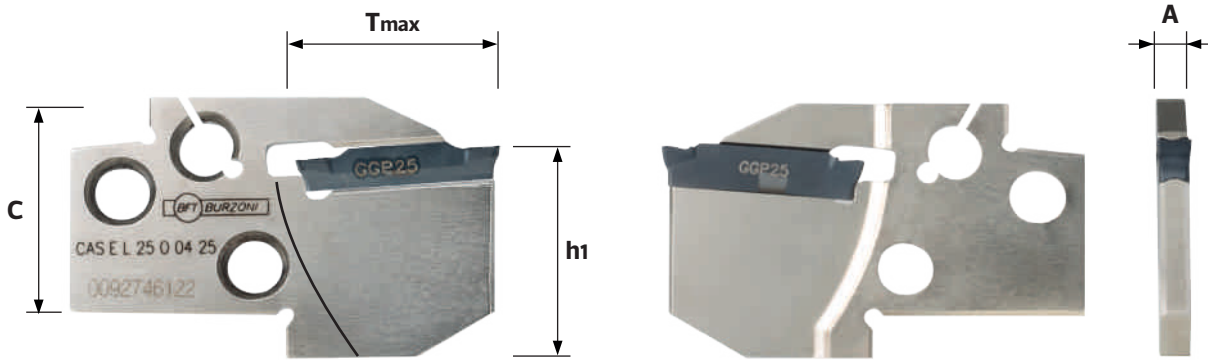
- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

CASE...

Cartuccia Scanalare Estesa (Extended)

Extended grooving cartridge

Kassette Verlängert zum Einstechen



Size A	CODICE CODE	L	N	R	Inserti Inserts/WSP		C	h1	Tmax
2,00	CAS E L 20 O 02 25	●			TSO 200...	TSTO 200...	20	20	25
	CAS E L 25 O 02 25	●					25	25	25
	CAS E R 20 O 02 25			●			20	20	25
	CAS E R 25 O 02 25			●			25	25	25
3,00	CAS E L 20 O 03 25	●			TSO 300...	TSTO 300...	20	20	25
	CAS E L 25 O 03 25	●					25	25	25
	CAS E R 20 O 03 25			●			20	20	25
	CAS E R 25 O 03 25			●			25	25	25
4,00	CAS E L 20 O 04 25	●			TSO 400...	TSTO 400...	20	20	25
	CAS E L 25 O 04 25	●					25	25	25
	CAS E R 20 O 04 25			●			20	20	25
	CAS E R 25 O 04 25			●			25	25	25

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
Beispiel für einen Auftrag:

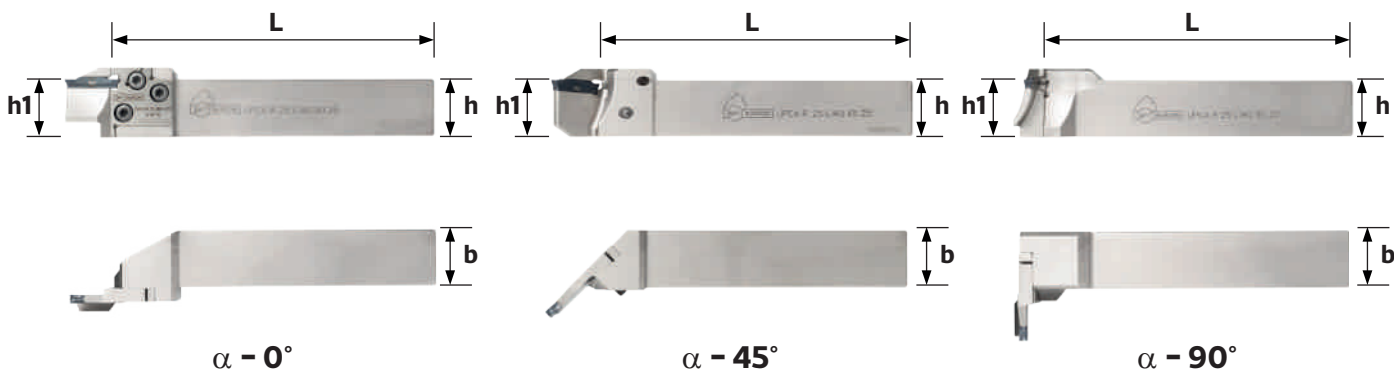
CAS E L 25 O 03 25 TS0300

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

UPCA...

Utensile Porta Cartuccia

Cartridge tool holder
 Halter für Kassette



CODICE CODE	L	N	R	Cartuccia Cartridge/Kassette	b	h - h1	L	L1	α Draft angle Schneidwinkel		
UPCA L 20 L110 00 20	●			CASEL 25...	20	20	110	20	0°	(3x)TSVTX40X14	
UPCA L 20 L110 45 20	●			CASER 25...	20	20	110	20	45°	(2x)TSVTX40X14 (1x)TSVTX40X11	CVT15
UPCA L 20 L110 90 20	●			CASER 25...	20	20	110	20	90°	(3x)TSVTX40X14	
UPCA R 20 L110 00 20	●			CASER 20...	20	20	110	20	0°	(3x)TSVTX40X14	
UPCA R 20 L110 45 20	●			CASEL 20...	20	20	110	20	45°	(2x)TSVTX40X14 (1x)TSVTX40X11	CVT15
UPCA R 20 L110 90 20	●			CASER 20...	20	20	110	20	90°	(3x)TSVTX40X14	
UPCA L 25 L140 00 25		●		CASEL 25...	25	25	140	25	0°	(3x)TSVTX50X18	
UPCA L 25 L140 45 25		●		CASER 25...	25	25	140	25	45°	(2x)TSVTX50X18 (1x)TSVTX50X13	CVT20
UPCA L 25 L140 90 25		●		CASER 25...	25	25	140	25	90°	(3x)TSVTX50X18	
UPCA R 25 L140 00 25		●		CASER 25...	25	25	140	25	0°	(3x)TSVTX50X18	
UPCA R 25 L140 45 25		●		CASEL 25...	25	25	140	25	45°	(2x)TSVTX50X18 (1x)TSVTX50X13	CVT20
UPCA R 25 L140 90 25		●		CASEL 25...	25	25	140	25	90°	(3x)TSVTX50X18	

Coppia di serraggio viti a pag. 179
 Screw tightening torque on page 179
 Anzugsdrehmoment der Schrauben auf Seite 179



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

UPCA L 25 L140 45 25

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

UPCA...

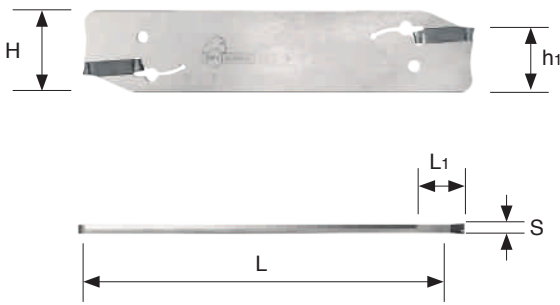
TRONCATURA E SCANALATURA GROOVING AND PARTING-OFF ABSTECHEN UND EINSTECHEN

UTSL...O...

Utensile Troncare Scanalare a Lama per inserto One side (e/o doppio)




Grooving, parting-off and turning tool holder blade for double or one side insert

Schwert zum Abstechen für einseitige WSP UTSL



UTSL...O...

TRONCATURA E SCANALATURA GROOVING AND PARTING-OFF ABSTECHEN UND EINSTECHEN

Size A	CODICE CODE	L	N	R	Inserti Inserts/WSP					H	h1	L	L1				Portalama Blade holder Halter für Schwert
2,00	UTSL L 26 O 02	●			TSO 200... TSTO 200... TSD 200... TTDR 200... TSTD 200...	26	20	110	25	TSVTX40NW	CVT15	TSCH23	TSPL 26 2020				
	UTSL L 32 O 02	●											TSPL 32 2520				
	UTSL N 26 O 02		●										TSPL 26 2020				
	UTSL N 32 O 02		●										TSPL 32 2520				
	UTSL R 26 O 02			●									TSPL 26 2020				
	UTSL R 32 O 02			●									TSPL 32 2520				
	UTSL L 26 O 02 W	●											TSPL 26 2020 W				
	UTSL L 32 O 02 W	●											TSPL 32 2525 W				
	UTSL N 26 O 02 W		●										TSPL 26 2020 W				
	UTSL N 32 O 02 W		●										TSPL 32 2525 W				
	UTSL R 26 O 02 W			●									TSPL 26 2020 W				
UTSL R 32 O 02 W			●	TSPL 32 2525 W													
3,00	UTSL N 26 O 03		●		TSO 300... TSTO 300... TSD 300... TTDR 300... TSTD 300...	26	20	110	35	TSVTX40NW	CVT15	TSCH23	TSPL 26 2020				
	UTSL N 32 O 03		●										TSPL 32 2520				
	UTSL N 26 O 03 W		●										TSPL 26 2020 W				
	UTSL N 32 O 03 W		●										TSPL 32 2525 W				
4,00	UTSL N 26 O 04		●		TSO 400... TSTO 400... TSD 400... TTDR 400... TSTD 400...	26	20	110	40			TSCH456	TSPL 26 2020				
	UTSL N 32 O 04		●										TSPL 32 2520				
5,00	UTSL N 32 O 05		●		TSD 500... TTDR 500... TSTD 500...	32	25	150	40	TSVTX40NW	CVT15	TSCH456	TSPL 32 2520				
	UTSL N 32 O 05 W		●										TSPL 32 2525 W				
6,00	UTSL N 32 O 06		●		TSD 600... TTDR 600... TSTD 600...	32	25	150	40	TSVTX40NW	CVT15	TSCH456	TSPL 32 2520				
	UTSL N 32 O 06 W		●										TSPL 32 2525 W				

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

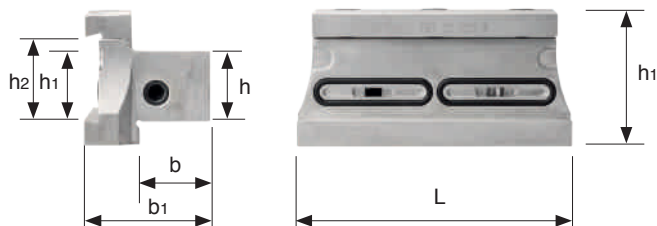
UTSL N 32 O 05 W

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

TSPL...

Troncare Scanalare Porta Lama

Grooving and parting-off blade holder
 Halter für Schwert TSPL



CODICE CODE	H (h2)	H1 (h1)	b (b)	h (h)	L (l1)	H2 (h3)	b1 (b1)					Lama Blade/Schwert
TSPL 26 2020	26	20	20	20	90	43	37	TSTCEI60L				UTSL...26...
TSPL 26 2020 W	26	20	20	20	82	43	40	TSTCEI60C	TSGW1-8G	CHEX050	TSGR60L	UTSL...26...W
TSPL 32 2520	32	25	20	25	110	49	38	TSTCEI60L				UTSL...32...
TSPL 32 2525 W	32	25	25	25	95	49	45	TSTCEI60C	TSGW1-8G	CHEX050	TSGR60L	UTSL...32...W

Coppia di serraggio viti a pag. 179
 Screw tightening torque on page 179
 Anzugsdrehmoment der Schrauben auf Seite 179

Per il fissaggio degli inserti occorre utilizzare la chiave **TSCH...**
 (da ordinare separatamente)
 The TSCH... key is necessary to fix the insert (to be order separately)
 Verwenden Sie zum Befestigen der WSP den spezifischen Schlüssel TSCH...
 (separat zu bestellen)



ESEMPIO DI ORDINE:
 Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

TSPL 32 2525 W

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

SCANALATURA FRONTALE COMBINAZIONI POSSIBILI

FRONTAL PARTING-OFF POSSIBLE COMBINATIONS
FRONTALES EINSTECHEN MÖGLICHE KOMBINATIONEN



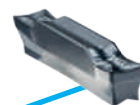
USMA...



UPCA...



CASA...



TSA...

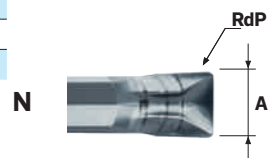
TSA...

Inserto Troncatura e Scanalatura Assiale

Axial grooving and parting-off insert
 WSP zum Axialen Ab- und Einstechen



Size A	CODICE CODE	RdP Tip radius Radius Wsp	L	N	R	α Draft angle Schneidwinkel	GGP25	GGP30	GSL30	GSL40	GLL15	Avanzamento Feed / Vorschub mm/giro
3,00	TSA 300 N 03 00 M3	0,3		●		-	●	●		●		0,05 0,15
4,00	TSA 400 N 04 00 M3	0,4		●		-	●	●		●		0,05 0,15



**Rompitruciolo / Chip
 breaker / Spanbrecher**

M3...	Medio / Medium / Mittel	
--------------	----------------------------	--

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

TSA 400 N 04 00 M3 GGP30

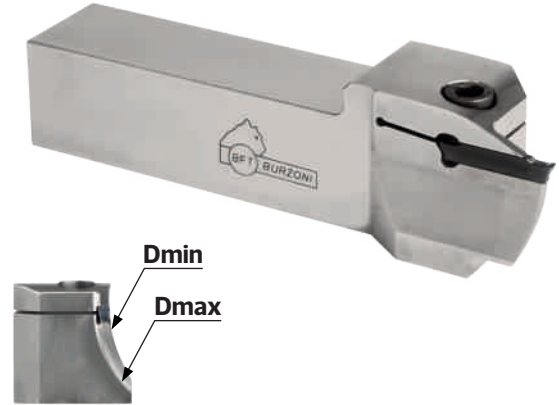
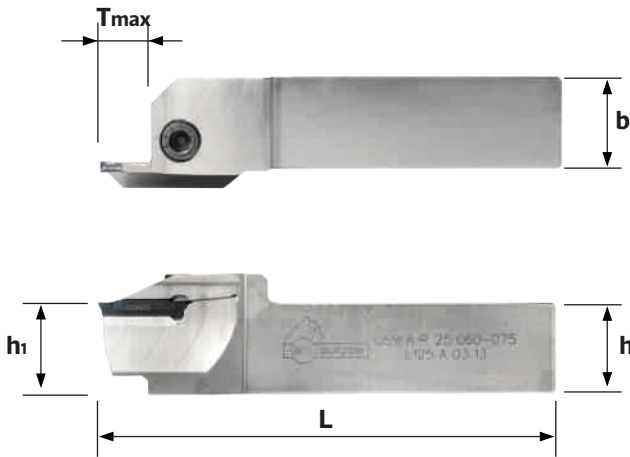
- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

USMA...

Utensile Scanalare Monoblocco Assiale

Axial monobloc tool holder for grooving

Halter Monoblock zum Axialen Einstechen



USMA...

TRONCATURA E SCANALATURA GROOVING AND PARTING-OFF ABSTECHEN UND EINSTECHEN

Size A	CODICE CODE	L	N	R	Inserti Inserts/WSP	b	h=h1	L	Tmax	Dmin	Dmax			
3,00	USM A L 25 040-050 L125 A 03 13	●			TSA 300...	25	25	125	13	40	50	TSTCEI60	CHEX050	
	USM A L 25 050-060 L125 A 03 13	●				25	25	125	13	50	60			
	USM A L 25 060-075 L125 A 03 13	●				25	25	125	13	60	75			
	USM A L 25 075-100 L125 A 03 13	●				25	25	125	13	75	100			
	USM A L 25 100-140 L125 A 03 13	●				25	25	125	13	100	140			
	USM A L 25 140-200 L125 A 03 13	●				25	25	125	13	140	200			
	3,00	USM A R 25 040-050 L125 A 03 13			●	TSA 300...	25	25	125	13	40	50	TSTCEI60	CHEX050
		USM A R 25 050-060 L125 A 03 13			●		25	25	125	13	50	60		
		USM A R 25 060-075 L125 A 03 13			●		25	25	125	13	60	75		
		USM A R 25 075-100 L125 A 03 13			●		25	25	125	13	75	100		
		USM A R 25 100-140 L125 A 03 13			●		25	25	125	13	100	140		
		USM A R 25 140-200 L125 A 03 13			●		25	25	125	13	140	200		
4,00	USM A L 25 040-050 L125 A 04 13	●			TSA 400...	25	25	125	13	40	50	TSTCEI60	CHEX050	
	USM A L 25 050-060 L125 A 04 13	●				25	25	125	13	50	60			
	USM A L 25 060-075 L125 A 04 13	●				25	25	125	13	60	75			
	USM A L 25 075-100 L125 A 04 13	●				25	25	125	13	75	100			
	USM A L 25 100-140 L125 A 04 13	●				25	25	125	13	100	140			
	USM A L 25 140-200 L125 A 04 13	●				25	25	125	13	140	200			
	4,00	USM A R 25 040-050 L125 A 04 13			●	TSA 400...	25	25	125	13	40	50	TSTCEI60	CHEX050
		USM A R 25 050-060 L125 A 04 13			●		25	25	125	13	50	60		
		USM A R 25 060-075 L125 A 04 13			●		25	25	125	13	60	75		
		USM A R 25 075-100 L125 A 04 13			●		25	25	125	13	75	100		
		USM A R 25 100-140 L125 A 04 13			●		25	25	125	13	100	140		
		USM A R 25 140-200 L125 A 04 13			●		25	25	125	13	140	200		

Coppia di serraggio viti a pag. 179
 Screw tightening torque on page 179
 Anzugsdrehmoment der Schrauben auf Seite 179

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

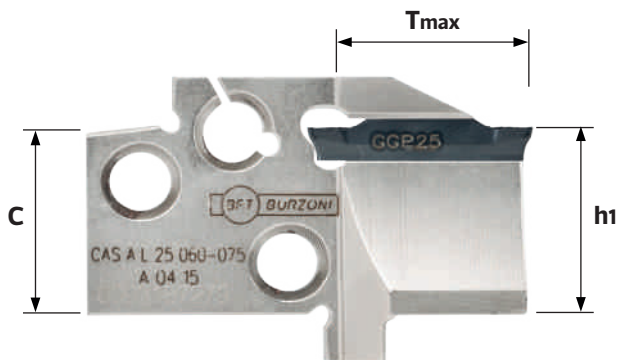
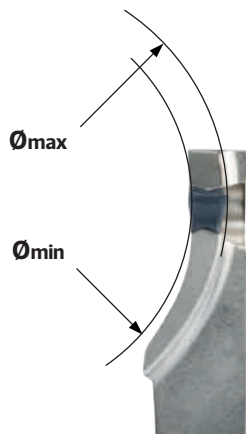
USM A L 25 140-200 L125 A 04 13

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

CASA...

CArtuccia Scanalare Assiale

Axial grooving cartridge
Kassette zum Axialen Einstechen



Size A	CODICE CODE	L	N	R	Inserti Inserts/WSP	C	h1	Tmax	Dmin	Dmax
3,00	CAS A L 25 040-050 A 03 15	●			TSA 300...	25	25	15	40	50
	CAS A L 25 040-050 A 03 25	●						25		
	CAS A L 25 050-060 A 03 15	●						15		
	CAS A L 25 050-060 A 03 25	●						25		
	CAS A L 25 060-075 A 03 15	●						15		
	CAS A L 25 060-075 A 03 25	●						25		
	CAS A L 25 075-100 A 03 15	●						15		
	CAS A L 25 075-100 A 03 25	●						25		
	CAS A L 25 100-140 A 03 15	●						15		
	CAS A L 25 100-140 A 03 25	●						25		
	CAS A L 25 140-200 A 03 15	●						15		
CAS A L 25 140-200 A 03 25	●			25						
3,00	CAS A R 25 040-050 A 03 15			●	TSA 300...	25	25	15	40	50
	CAS A R 25 040-050 A 03 25			●				25		
	CAS A R 25 050-060 A 03 15			●				15		
	CAS A R 25 050-060 A 03 25			●				25		
	CAS A R 25 060-075 A 03 15			●				15		
	CAS A R 25 060-075 A 03 25			●				25		
	CAS A R 25 075-100 A 03 15			●				15		
	CAS A R 25 075-100 A 03 25			●				25		
	CAS A R 25 100-140 A 03 15			●				15		
	CAS A R 25 100-140 A 03 25			●				25		
	CAS A R 25 140-200 A 03 15			●				15		
CAS A R 25 140-200 A 03 25			●	25						

ESEMPIO DI ORDINE:

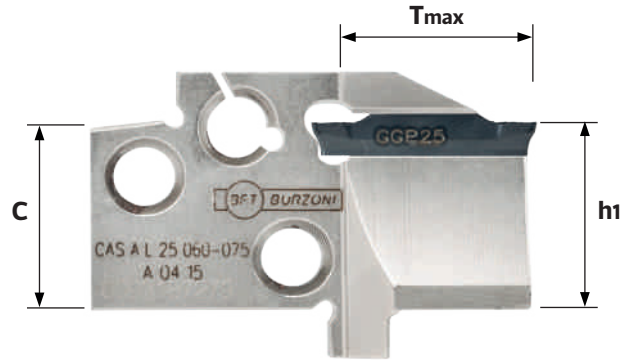
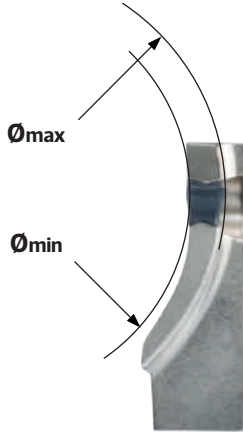
Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

CAS A R 25 100-140 A 03 15 TSA300

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

CASA...

CArtuccia Scanalare Assiale
Axial grooving cartridge
Kassette zum Axialen Einstechen



Size A	CODICE CODE	L	N	R	Inserti Inserts/WSP	C	h1	Tmax	Dmin	Dmax		
4,00	CAS A L 25 040-050 A 04 15	●			TSA 400...	25	25	15	40	50		
	CAS A L 25 040-050 A 04 25	●						25				
	CAS A L 25 050-060 A 04 15	●						15			50	60
	CAS A L 25 050-060 A 04 25	●						25				
	CAS A L 25 060-075 A 04 15	●						15			60	75
	CAS A L 25 060-075 A 04 25	●						25				
	CAS A L 25 075-100 A 04 15	●						15			75	100
	CAS A L 25 075-100 A 04 25	●						25				
	CAS A L 25 100-140 A 04 15	●						15			100	140
	CAS A L 25 100-140 A 04 25	●						25				
	CAS A L 25 140-200 A 04 15	●						15			140	200
CAS A L 25 140-200 A 04 25	●			25								
4,00	CAS A R 25 040-050 A 04 15			●	TSA 400...	25	25	15	40	50		
	CAS A R 25 040-050 A 04 25			●				25				
	CAS A R 25 050-060 A 04 15			●				15			50	60
	CAS A R 25 050-060 A 04 25			●				25				
	CAS A R 25 060-075 A 04 15			●				15			60	75
	CAS A R 25 060-075 A 04 25			●				25				
	CAS A R 25 075-100 A 04 15			●				15			75	100
	CAS A R 25 075-100 A 04 25			●				25				
	CAS A R 25 100-140 A 04 15			●				15			100	140
	CAS A R 25 100-140 A 04 25			●				25				
	CAS A R 25 140-200 A 04 15			●				15			140	200
CAS A R 25 140-200 A 04 25			●	25								

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

CAS A R 25 100-140 A 04 25

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

UPCA...

Utensile Porta Cartuccia

Cartridge tool holder
 Halter für Kassette



$\alpha - 0^\circ$



$\alpha - 90^\circ$

CODICE CODE	L	N	R	Cartuccia Cartridge/Kassette	b	h - h1	L	L1	α Draft angle Schneidwinkel		
UPCA L 25 L140 00 25	●			CASAL 25...	25	25	140	25	0°	(3x)TSVTX50X18	CVT20
UPCA L 25 L140 90 25	●			CASAR 25...	25	25	140	25	90°		
UPCA R 25 L140 00 25			●	CASAR 25...	25	25	140	25	0°	(3x)TSVTX50X18	CVT20
UPCA R 25 L140 90 25			●	CASAL 25...	25	25	140	25	90°		

Coppia di serraggio viti a pag. 179
 Screw tightening torque on page 179
 Anzugsdrehmoment der Schrauben auf Seite 179



0°



90°

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

UPCA R 25 L140 90 25

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

SCANALATURA RADIALE - INSERTO MINI COMBINAZIONI POSSIBILI

RADIAL GROOVING - MINI INSERT POSSIBLE COMBINATIONS
RADIALES EINSTECHEN - WSP MINI MÖGLICHE KOMBINATIONEN



UTM...M...



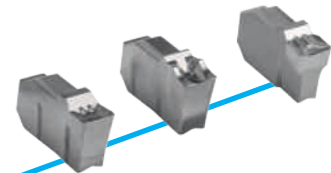
TSPL...



UTSL...M...



TSTM...



TSM...

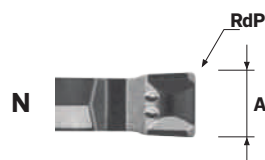
TSM...

Inserto Troncatura e Scanalatura Mini

Mini insert for grooving and parting-off
 Mini WSP zum Ab- und Einstechen TSM



Size A	CODICE CODE	RdP Tip radius Radius Wsp	L	N	R	α Draft angle Schneidwinkel	GGP25	GGP30	GSL30	GSL40	GLL15	Avanzamento Feed / Vorschub mm/giro	
2,00	TSM 200 N 02 00 M1	0,2		●		-	●	●	●	●		0,05	0,15
	TSM 200 N 02 00 X1	0,2		●		-	●	●		●		0,07	0,15
	TSM 200 N 02 00 LL	0,2		●		-					●	0,05	0,20
3,00	TSM 300 N 02 00 M1	0,2		●		-	●	●	●	●		0,10	0,20
	TSM 300 N 02 00 X1	0,2		●		-	●	●		●		0,08	0,18
	TSM 300 N 03 00 LL	0,3		●		-					●	0,05	0,25
4,00	TSM 400 N 03 00 M1	0,3		●		-	●	●	●	●		0,12	0,26
	TSM 400 N 04 00 X1	0,4		●		-	●	●		●		0,09	0,20
	TSM 400 N 04 00 LL	0,4		●		-					●	0,05	0,30
5,00	TSM 500 N 03 00 M1	0,3		●		-	●	●		●		0,15	0,30
	TSM 500 N 04 00 X1	0,4		●		-	●	●		●		0,13	0,26
6,00	TSM 600 N 04 00 M1	0,4		●		-	●	●		●		0,15	0,35
	TSM 600 N 04 00 X1	0,4		●		-	●	●		●		0,13	0,30



Rompitruccioli / Chip breakers / Spanbrecher

M1...	Medio / Medium / Mittel	
X1...	Inox / Stainless steel / HRSA / Rostfrei und HRSA	
LL...	Alluminio / Aluminium / Aluminium	

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

TSM 600 N 04 00 M1 GSL40

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

TSTM...

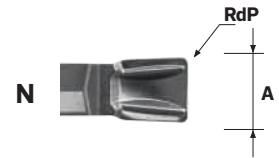
Inserto Troncatura, Scanalatura e Tornitura Mini

Mini insert for grooving, parting-off and turning

Mini WSP zum Ab-, Einstechen und Drehbearbeitung TSTM



Size A	CODICE CODE	RdP Tip radius Radius Wsp	L	N	R	α Draft angle Schneidwinkel	GGP25	GGP30	GSL30	GSL40	GLL15	Avanzamento Feed / Vorschub mm/giro
2,00	TSTM 200 N 02 00 M2	0,2		●		-	●	●	●	●		0,05 0,15
3,00	TSTM 300 N 03 00 M2	0,3		●		-	●	●	●	●		0,07 0,20
4,00	TSTM 400 N 04 00 M2	0,4		●		-	●	●	●	●		0,12 0,24
5,00	TSTM 500 N 04 00 M2	0,4		●		-	●	●		●		0,12 0,28
6,00	TSTM 600 N 05 00 M2	0,5		●		-	●	●		●		0,15 0,30



**Rompitruciolo / Chip
 breaker / Spanbrecher**

M2...	Medio / Medium / Mittel	
--------------	----------------------------	--

ESEMPIO DI ORDINE:

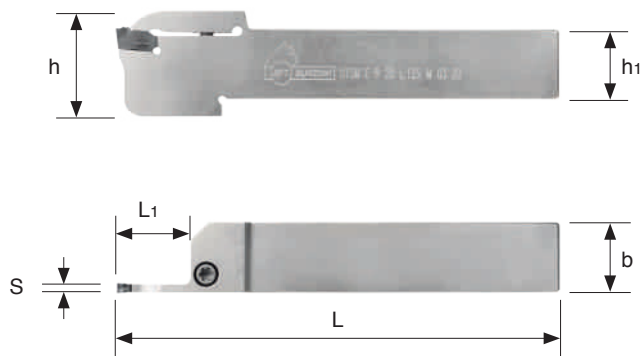
Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

TSTM 500 N 04 00 M2 GGP30

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

UTSM...M...

Utensile Troncare Scanalare Monoblocco per inserto Mini
Grooving, parting-off and turning monobloc tool holder for mini insert
Halter für Ab-, Einstechen und Drehbearbeitung UTSM



Size A	CODICE CODE	L	N	R	Inserti Inserts/WSP		b	h	L	L1		
3,00	UTSM E L 16 L125 M 03 20	○			TSM 300...	TSTM 300...	16	16	125	20	TSTCEI40L	CVT20
	UTSM E R 16 L125 M 03 20			●			16	16	125	20	TSTCEI40L	
	UTSM E L 20 L125 M 03 20	○					20	20	125	20	TSTCEI40L	
	UTSM E R 20 L125 M 03 20			●			20	20	125	20	TSTCEI40L	
	UTSM E L 25 L150 M 03 20	○					25	25	125	20	TSTCEI40L	
	UTSM E R 25 L150 M 03 20			●			25	25	125	20	TSTCEI40L	
5,00	UTSM E L 25 L150 M 05 25	●			TSM 500...	TSTM 500...	25	25	150	25	TSTCEI40L	CVT20
	UTSM E R 25 L150 M 05 25			●			25	25	150	25	TSTCEI40L	
6,00	UTSM E L 25 L150 M 06 32	●			TSM 600...	TSTM 600...	25	25	150	32	TSTCEI40L	CVT20
	UTSM E R 25 L150 M 06 32			●			25	25	150	32	TSTCEI40L	

Coppia di serraggio viti a pag. 179
Screw tightening torque on page 179
Anzugsdrehmoment der Schrauben auf Seite 179

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

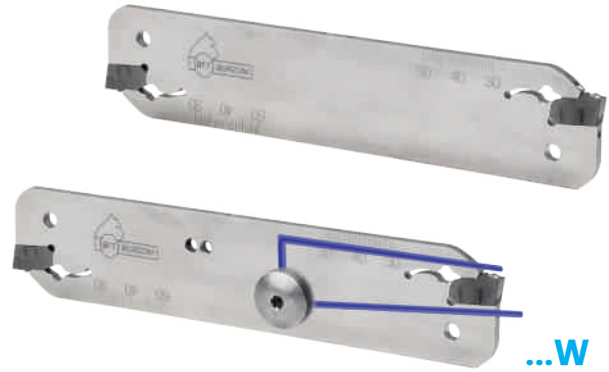
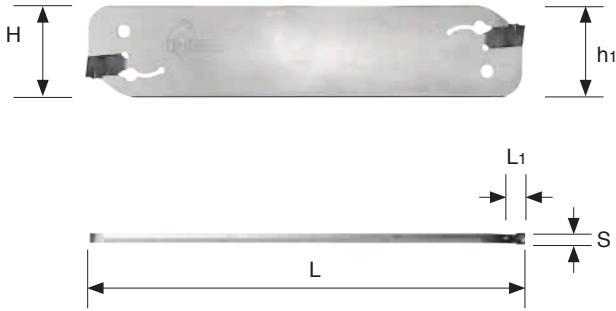
UTSM E R 25 L150 M 05 25 TSM500

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

UTSL...M...

Utensile Troncare Scanalare a Lama per inserto Mini

Grooving, parting-off and turning tool holder blade for mini insert
 Schwert zum Abstechen für WSP Mini UTSL



UTSL...M...

TRONCATURA E SCANALATURA GROOVING AND PARTING-OFF ABSTECHEN UND EINSTECHEN

Size A	CODICE CODE	L	N	R	Inserti Inserts/WSP		H	h1	L	L1	Portalama Blade holder Halter für Schwert			
2,00	UTSL L 26 M 02	●			TSM 200... TSTM 200...		26	20	110	25	TSVTX40NW	TSCH23	TSPL 26 2020	
	UTSL L 32 M 02	●					32	25	150	25			TSPL 32 2520	
	UTSL R 26 M 02			●			26	20	110	25			TSPL 26 2020	
	UTSL R 32 M 02			●			32	25	150	25			TSPL 32 2520	
	UTSL L 26 M 02 W	●					26	20	110	25			CVT15	TSPL 26 2020 W
	UTSL L 32 M 02 W	●					32	25	150	25			TSPL 32 2525 W	
	UTSL R 26 M 02 W			●			26	20	110	25			TSPL 26 2020 W	
	UTSL R 32 M 02 W			●			32	25	150	25			TSPL 32 2525 W	
3,00	UTSL N 26 M 03		●		TSM 300... TSTM 300...		26	20	110	35	TSVTX40NW	CVT15	TSCH23	TSPL 26 2020
	UTSL N 32 M 03		●				32	25	150	50				TSPL 32 2520
	UTSL N 26 M 03 W		●				26	20	110	35				TSPL 26 2020 W
	UTSL N 32 M 03 W		●				32	25	150	50				TSPL 32 2525 W
4,00	UTSL N 26 M 04		●		TSM 400... TSTM 400...		26	20	110	40	TSVTX40NW	CVT15	TSCH456	TSPL 26 2020
	UTSL N 32 M 04		●				32	25	150	50				TSPL 32 2520
	UTSL N 26 M 04 W		●				26	20	110	40				TSPL 26 2020 W
	UTSL N 32 M 04 W		●				32	25	150	50				TSPL 32 2525 W
5,00	UTSL N 32 M 05		●		TSM 500... TSTM 500...		32	25	150	55			TSCH456	TSPL 32 2520
6,00	UTSL N 32 M 06		●		TSM 600... TSTM 600...		32	25	150	60			TSCH456	TSPL 32 2520

ESEMPIO DI ORDINE:

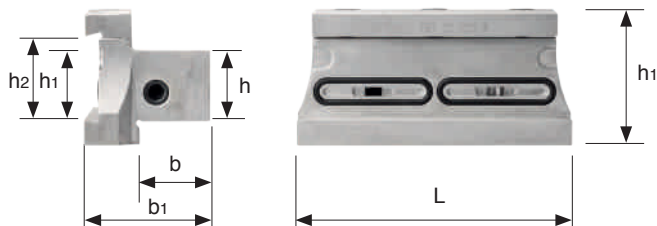
Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

UTSL N 32 M 04 W TSTM400

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

TSPL...

Troncare Scanalare Porta Lama Grooving and parting-off Blade Holder Halter für Schwert TSPL



...W

CODICE CODE	H (h2)	H1 (h1)	b (b)	h (h)	L (l1)	H2 (h3)	b1 (b1)						Lama Blade/Schwert
TSPL 26 2020	26	20	20	20	90	43	37	TSTCEI60L					UTSL...26...
TSPL 26 2020 W	26	20	20	20	82	43	40	TSTCEI60C	TSGW1-8G	CHEX050	TSGR60L	CHEX030	UTSL...26...W
TSPL 32 2520	32	25	20	25	110	49	38	TSTCEI60L					UTSL...32...
TSPL 32 2525 W	32	25	25	25	95	49	45	TSTCEI60C	TSGW1-8G	CHEX050	TSGR60L	CHEX030	UTSL...32...W

Coppia di serraggio viti
 Screw tightening torque
 Anzugsdrehmoment

VITE / SCREW / LEBEN	Nm
TSTCEI35	3.2 Nm
TSTCEI40	4 Nm
TSTCEI40L	4 Nm
TSTCEI60	7 Nm
TSTCEI60C	7 Nm
TSTCEI60L	7 Nm
TSVTX40X11	4 Nm
TSVTX40X14	4 Nm
TSVTX50X13	5 Nm
TSVTX50X13	5 Nm

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

TSPL 32 2525 W

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel

PARAMETRI DI TAGLIO / CUTTING PARAMETERS / SCHNITTPARAMETER

Mat.	HB ^(a) N/mm ² ^(b) HrC ^(c)	Kc ⁽¹⁾	Vc (m/min)									
			GGP25		GGP30		GSL30		GSL40		GLL15	
P1	125 ^(a) / 420 ^(b)	1350										
P2	190 ^(a) / 650 ^(b)	1500	80	180	110	190			80	150	190	190
P3	250 ^(a) / 850 ^(b)	1675										
P4	220 ^(a) / 750 ^(b)	1700	60	150	110	180			70	120	180	180
P5	300 ^(a) / 1000 ^(b)	1900										
P6	200 ^(a) / 600 ^(b)	1775	80	180	110	190			80	150		
P7	275 ^(a) / 930 ^(b)	1675	50	200	120	200			90	160		
P8	300 ^(a) / 1000 ^(b)	1725	50	120	70	160			60	100		
P9	350 ^(a) / 1200 ^(b)	1800	-	-	-	-			-	-		
P10	200 ^(a) / 680 ^(b)	2450	50	200	120	200			90	160		
P11	325 ^(a) / 1100 ^(b)	2500	-	-	-	-			-	-		
M12	200 ^(a) / 680 ^(b)	1875	50	200	120	200			100	180		
M13	240 ^(a) / 820 ^(b)	1875	50	180	100	170			80	150		
M14.1	180 ^(a) / 600 ^(b)	2150	50	100	70	110			70	110		
M14.2	260 ^(a) / 900 ^(b)		50	80	60	90			60	90		
K15	180 ^(a)	1150	100	200	90	180						
K16	260 ^(a)	1350	-	-	-	-						
K17	160 ^(a)	1225	100	180	100	160						
K18	250 ^(a)	1350	-	-	-	-						
K19	130 ^(a)	1225	80	160	80	150						
K20	230 ^(a)	1420	-	-	-	-						
N21	60 ^(a)	700									200	2000
N22	100 ^(a)	800										
N23	75 ^(a)	700										
N24	90 ^(a)	700									400	1500
N25	130 ^(a)	750										
N26	110 ^(a)	700										
N27	90 ^(a)	700									200	600
N28	100 ^(a)	700										
S31	200 ^(a)	2600							20	45		
S32	280 ^(a)	3100										
S33	250 ^(a)	3300										
S34	350 ^(a)	3300							15	25		
S35	320 ^(a)	3300										
S36	400 ^(b)	1700							50	120		
S37	1050 ^(b)	2110							-	-		

NOTE TECNICHE / TECHNICAL NOTES

TRONCATURA E SCANALATURA GROOVING AND PARTING-OFF ABSTECHEN UND EINSTECHEN

TRONCATURA E SCANALATURA
GROOVING AND PARTING-OFF
ABSTECHEN UND EINSTECHEN



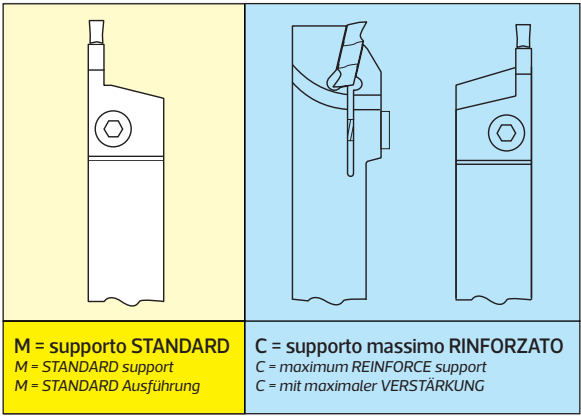
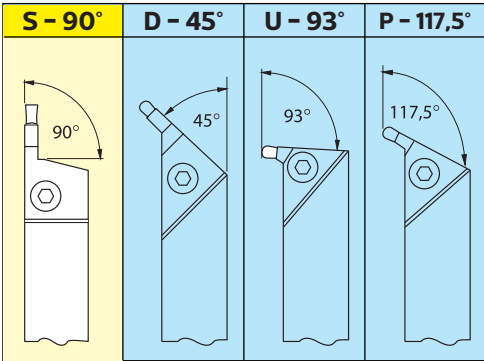
NOTE

A large area of the page is filled with horizontal dotted lines, serving as a workspace for notes. A large, faint, light-gray silhouette of a horse's head is overlaid on this area, facing right.

Sistema di identificazione dei portainseri T3 - ESTERNI
Identification system of T3 TOOL HOLDER - EXTERNAL
Identifikationssystem der T3 Klemmhalter - AUSSENBEARBEITUNG



Portautensili per scanalatura T3 con sistema di bloccaggio a vite
 TOOL HOLDER for grooving T3 with lever fixing system
 Klemmhalter für T3 Einstecken mit Schraubenklammerung



1 **Identificazione utensili**
 Identification TOOL HOLDER
 Werkzeugbestimmung

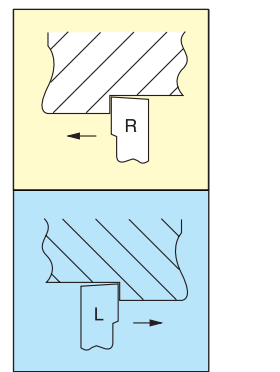
2 **Angoli di attacco**
 Type of TOOL HOLDER / Halterform

3 **Tipo di supporto**
 Type of support / Sitz

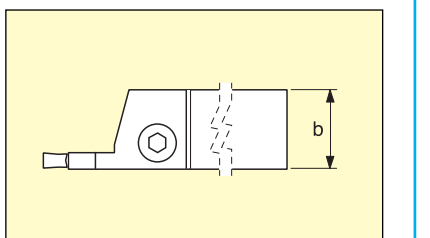
T3 **S** **M** **R** **16** **16** **J** **03** **11**

1 2 3 4 5 6 7 8 9

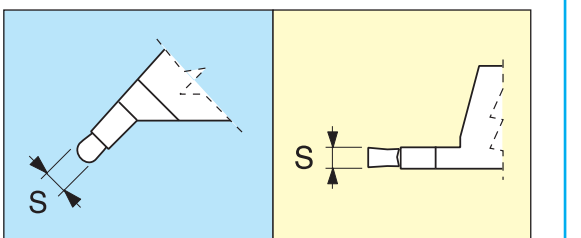
4 **Direzione**
 Direction
 Schneidrichtung



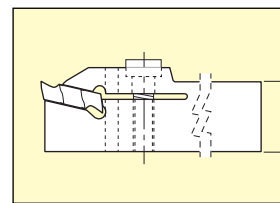
6 **Larghezza dello stelo**
 Body width
 Schaftbreite



8 **Spessore inserto**
 Insert thickness
 Dicke der WSP



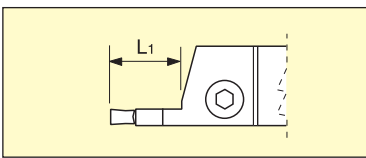
5 **Altezza dello stelo**
 Body height
 Schafthöhe



7 **Lunghezza dell'utensile**
 Tool length
 Werkzeuglänge

	standard	M	150
A	32	N	160
B	40	P	170
C	50	Q	180
D	60	R	200
E	70	S	250
F	80	T	300
G	90	U	350
H	100	V	400
J	110	W	450
K	125	Y	500
L	140	X	spec.

9 **Profondità massima di scanalatura**
 Maximum depth of groove
 Maximale Einstichtiefe



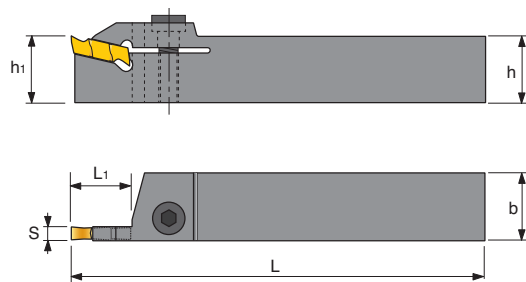
PORTAINSERI TOOL HOLDER KLEMMHALTER


**PORTAINSERTI PER
TRONCATURA-SCANALATURA ESTERNA**
TOOL HOLDER FOR EXTERNAL PARTING-OFF AND GROOVING
KLEMMHALTER FÜR AUSSENBEARBEITUNG EIN- UND ABSTECHE



T3SMR/L

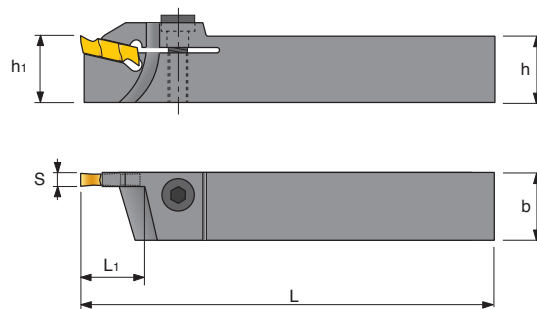
TIP



CODICE CODE	R	N	L	RICAMBI / SPARE PARTS / ERSATZTEILE	INSERTI INSERTS WSP	h=h ₁	b	L	L ₁	S
										
T3SMR/L 2020K 03 11	●	-	●	VTRM 448	TIP 3.00...	20	20	125	11	3
T3SMR/L 2525L 03 11	●	-	●	VTRM 448	TIP 3.00...	25	25	140	11	3
T3SMR/L 2020K 04 12	●	-	●	VTRM 448	TIP 4.00...	20	20	125	12	4
T3SMR/L 2525L 04 12	●	-	●	VTRM 448	TIP 4.00...	25	25	140	12	4
T3SMR/L 3232M 04 12	●	-	●	VTRM 448	TIP 4.00...	32	32	150	12	4

T3SCR/L

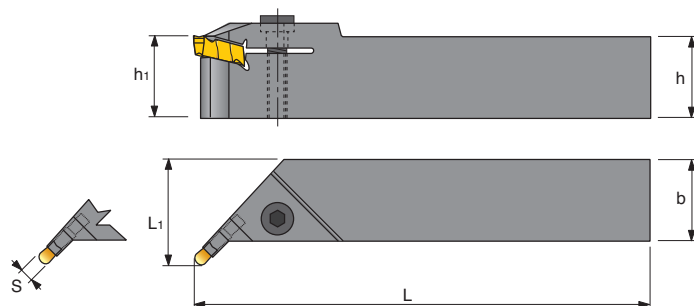
TIP



T3SCR/L 1616J 03 22	●	-	●	VTRM 448	TIP 3.00...	16	16	110	22	3
T3SCR/L 2020K 03 22	●	-	●	VTRM 448	TIP 3.00...	20	20	125	22	3
T3SCR/L 2525L 03 22	●	-	●	VTRM 448	TIP 3.00...	25	25	140	22	3
T3SCR/L 2020K 04 22	●	-	●	VTRM 448	TIP 4.00...	20	20	125	22	4
T3SCR/L 2525L 04 22	●	-	●	VTRM 448	TIP 4.00...	25	25	140	22	4

T3DSR/L

TIP



T3DSR/L 1616J 03 06	●	-	●	VTRM 448	TIP 3.00...	16	16	110	22	3
T3DSR/L 2020K 03 06	●	-	●	VTRM 448	TIP 3.00...	20	20	125	26	3
T3DSR/L 1616J 04 06	●	-	●	VTRM 448	TIP 3.00...	16	16	110	22	3
T3DSR/L 2020K 04 06	●	-	●	VTRM 448	TIP 4.00...	20	20	125	26	4

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
Beispiel für einen Auftrag:

T3DSR 2020K 0406

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage

T3SMR/L - T3SCR/L - T3DSR/L

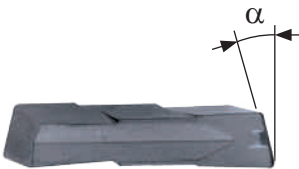
PORTAINSERTI TOOL HOLDER KLEMMHALTER

TIP



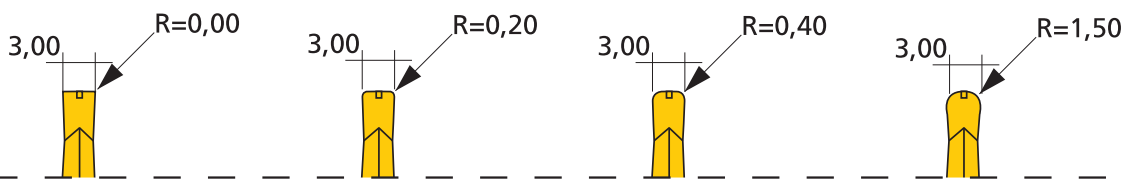
CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / Maße			KP40	KH48	KH100
	L	S	R			
TIP 3.00 F 0,00	16,80	3.00	0,00	●	●	●
TIP 3.00 F 0,20	16,80	3.00	0,20	●	●	●
TIP 3.00 F 0,40	16,80	3.00	0,40	●	●	●
TIP 3.00 F 1,50	16,80	3.00	1,50	●	●	●
TIP 4.00 F 0,40	16,80	4.00	0,40	●	●	●
TIP 4.00 F 0,60	16,80	4.00	0,60	●	●	●
TIP 4.00 F 0,80	16,80	4.00	0,80	●	●	●
TIP 4.00 F 2,00	16,80	4.00	2,00	●	●	●

TIP 6°-15°



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / Maße			KP40	KH48	KH100
	L	S	R			
TIP 3.00 F 6° DX	16,80	3.00	6°	●		
TIP 3.00 F 6° SX	16,80	3.00	6°	●		
TIP 3.00 F 15° DX	16,80	3.00	15°	●		
TIP 3.00 F 15° SX	16,80	3.00	15°	●		
TIP 4.00 F 6° DX	16,80	4.00	6°	●		
TIP 4.00 F 6° SX	16,80	4.00	6°	●		
TIP 4.00 F 15° DX	16,80	4.00	15°	●		
TIP 4.00 F 15° SX	16,80	4.00	15°	●		

Esempio:
 Example: / Beispiel: **TIP 3,00 F ...**



A RICHIESTA SI FORNISCONO SPESSORI, RAGGI E PROFILI SPECIALI.
 On request we can supply special thickness, radius and profiles.
 Auf Wunsch können Sondermaße für Dicke, Radius und Profil geliefert werden.

ESEMPIO DI ORDINE:
 Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

TIP 4.00 F0,40 KH100

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel



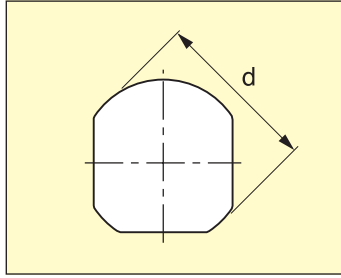
NOTE

A large area of the page is filled with horizontal dotted lines, serving as a space for notes. A large, faint, light-gray silhouette of a horse's head is overlaid on this area, facing right.

Sistema di identificazione dei portainserti T3 -INTERNI
Identification system of T3 tool holder - INTERNAL
Identifikationssystem der T3 Klemmhalter - INNENBEARBEITUNG



A - Monoblocco in acciaio con foro per refrigerante
 Steel solid bar with coolant hole
 Stahl Monoblock mit Bohrung für Kühlflüssigkeit



-	standard	M	150
A	32	N	160
B	40	P	170
C	50	Q	180
D	60	R	200
E	70	S	250
F	80	T	300
G	90	U	350
H	100	V	400
J	110	W	450
K	125	Y	500
L	140	X	spec.

1 **Tipo di stelo**
 Type of body
 Schaftbeschaffenheit

2 **Diametro dello stelo**
 Body diameter
 Schaftdurchmesser

3 **Lunghezza dell'utensile**
 Tool length
 Werkzeuglänge

A 20 N T3 E S R 03 06

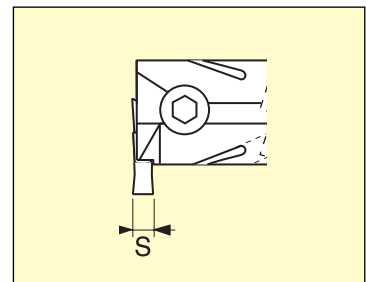
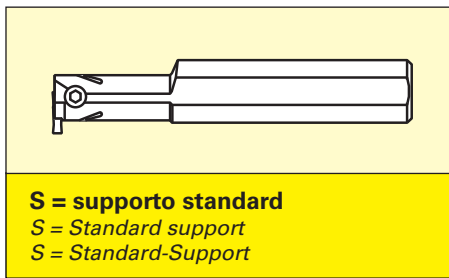
1 2 3 4 5 6 7 8 9

4 **Identificazione utensili**
 Identification tool holder
 Werkzeugbestimmung

6 **Tipo di supporto**
 Type of support / Sitz

8 **Spessore inserto**
 Insert thickness
 Dicke der WSP

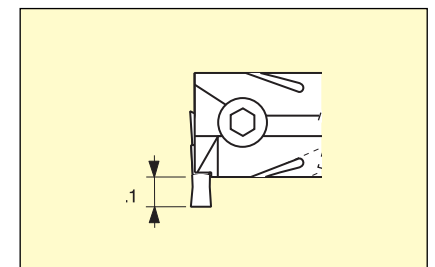
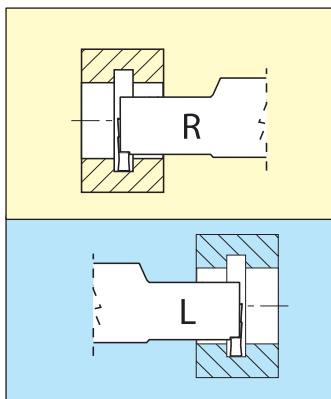
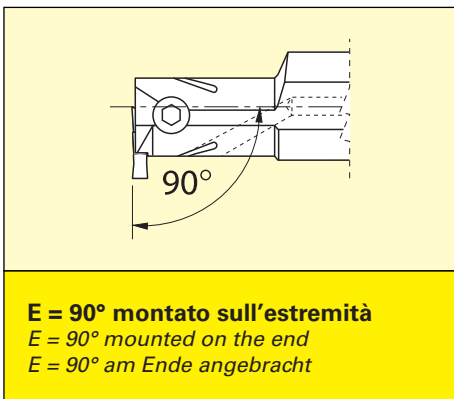
Portautensili per scanalatura T3 con sistema di bloccaggio a vite
 TOOL HOLDER for grooving T3 with lever fixing system
 Klemmhalter für T3
 Einstecken mit Schraubklemmung



5 **Angoli di attacco**
 Type of tool holder
 Halterform

7 **Direzione**
 Direction
 Schneidrichtung

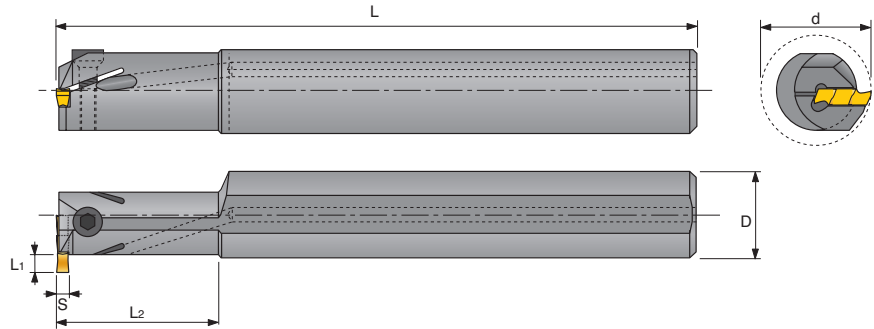
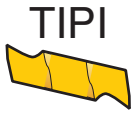
9 **Profondità massima di scanalatura**
 Maximum depth of groove
 Maximale Einstichtiefe




**PORTAINSERTI PER
TRONCATURA-SCANALATURA INTERNA**
TOOL HOLDER FOR INTERNAL PARTING-OFF AND GROOVING
KLEMMHALTER FÜR INNENBEARBEITUNG EIN-UND ABSTECHEN

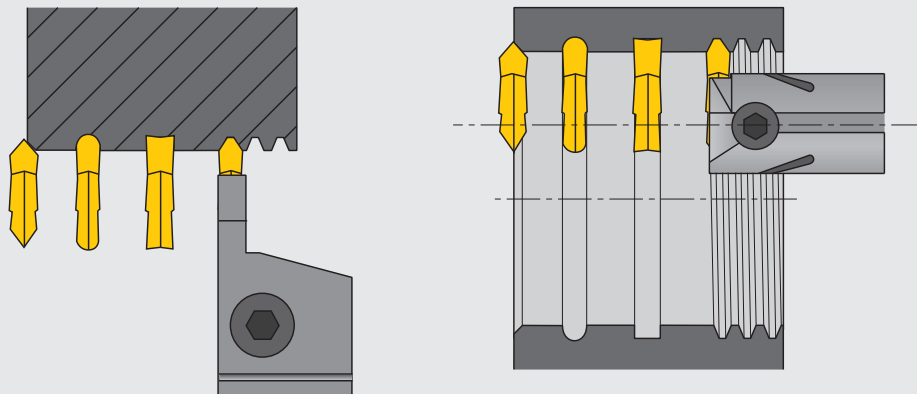


T3SMR/L



CODICE CODE	R	N	L	RICAMBI / SPARE PARTS / ERSATZTEILE	INSERTI INSERTS WSP	D	L	L ₁	L ₂	S	d
											
A20R T3ESR/L 03 06	●	-	●	VTRM 449	TIPI 3.00...	20	200	6	40	3	25
A25R T3ESR/L 03 06	●	-	●	VTRM 449	TIPI 3.00...	25	200	6	40	3	30
A20R T3ESR/L 04 06	●	-	●	VTRM 449	TIPI 4.00...	20	200	6	40	4	25
A25R T3ESR/L 04 07	●	-	●	VTRM 449	TIPI 4.00...	25	200	7	50	4	30
A32S T3ESR/L 04 07	●	-	●	VTRM 449	TIPI 4.00...	32	250	7	60	4	38

Gli inserti TIP & TIPI possono essere forniti con qualsiasi tipo di profilo
TIP & TIPI inserts are custom-made available with every kind of shape and profile
TIP & TIPI WSP sind mit jedem beliebigen Profil lieferbar



ESEMPIO DI ORDINE:
Order example:
Beispiel für einen Auftrag:

A32S T3ESR 0407

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage

T3SMR/L

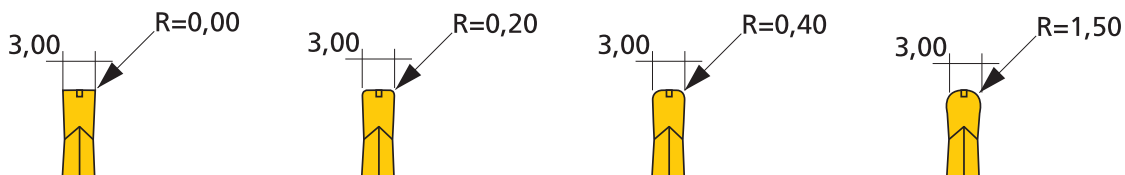
PORTAINSERTI TOOL HOLDER KLEMMHALTER

TIPI



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / Maße			KP40	KH48	KH100
	L	S	R			
TIPI 3.00 F 0,40	16,80	3.00	0,40	•	•	•
TIPI 4.00 F 0,40	16,80	4.00	0,40	•	•	•

Esempio: **TIPI 3,00 F ...**
Example: / Beispiel:

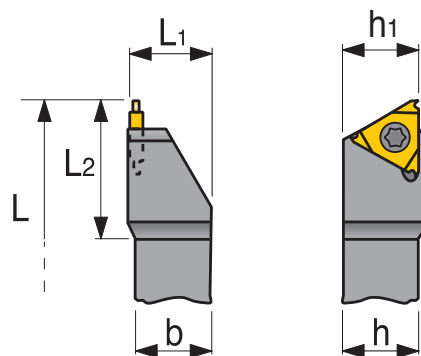


A RICHIESTA SI FORNISCONO SPESSORI, RAGGI E PROFILI SPECIALI.

*On request we can supply special thickness, radius and profiles.
 Auf Wunsch können Sondermaße für Dicke, Radius und Profil geliefert werden.*

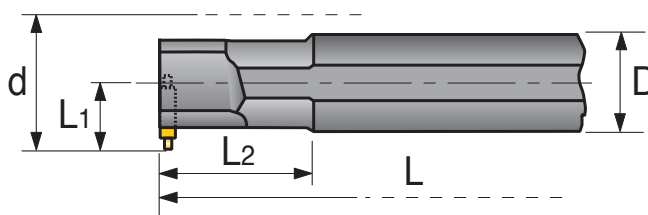
Portainserti per canalini SEEGER
Tool holder for SEEGER grooving
Klemmhalter für SEEGERRINGE

STCNR/L



CODICE CODE	R	N	L	RICAMBI / SPARE PARTS / ERSATZTEILE		INSERTI INSERTS WSP	h=h ₁	b	L	L ₁	L ₂
STCNR/L 1616H 16	●	-	●	V6	CVT 09	80 EIS 16...	16	16	100	19	23
STCNR/L 2020K 16	●	-	●	V6	CVT 09	80 EIS 16...	20	20	125	22	23
STCNR/L 2525M 16	●	-	●	V6	CVT 09	80 EIS 16...	25	25	150	32	23
STCNR/L 3232P 16	●	-	●	V6	CVT 09	80 EIS 16...	32	32	170	38	23

S...TGPR/L



CODICE CODE	R	N	L	RICAMBI / SPARE PARTS / ERSATZTEILE		INSERTI INSERTS WSP	D	L	L ₁	L ₂	b
S16M TGPR/L 16	●	-	●	V6	CVT 09	80 EIS 16...	16	150	10,8	19	23
S20R TGPR/L 16	●	-	●	V6	CVT 09	80 EIS 16...	20	200	11,0	19	25
S25R TGPR/L 16	●	-	●	V6	CVT 09	80 EIS 16...	25	200	14,5	19	30
S32R TGPR/L 16	●	-	●	V6	CVT 09	80 EIS 16...	32	200	17,2	19	35
S40S TGPR/L 16	●	-	●	V6	CVT 09	80 EIS 16...	40	250	21,7	19	44

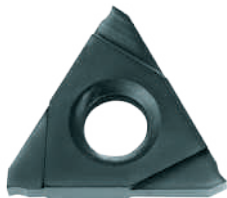
ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
Beispiel für einen Auftrag:

S40S TGPR 16

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage

80 EIS



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / Maße			KH50
	L	S	R	
80EIS 16 -110	16,50	1,10	-	●
80EIS 16 -130	16,50	1,30	-	●
80EIS 16 -160	16,50	1,60	-	●
80EIS 16 -185	16,50	1,85	-	●
80EIS 16 -215	16,50	2,15	-	●
80EIS 16 -265	16,50	2,65	-	●
80EIS 16 -315	16,50	3,15	-	●
80EIS 16 -415	16,50	4,15	-	●

80 EIS

PORTAINSERTI TOOL HOLDER KLEMMHALTER

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

ITN 9 TSA45

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage
- ▲ Ad esaurimento / In depletion / Auslaufartikel